



AUTO REFINISH

RLD125V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2008-07-28

Envirobase™ T4xx Wodorozcieńczalne Kolory Bazowe

PRODUKT	OPIS
T4xx	Envirobase™ Wodorozcieńczalne kolory bazowe
T494	Envirobase™ Rozcieńczalnik
T495	Envirobase™ Rozcieńczalnik wolny
T490	Envirobase™ Żywica do dobarwiania
D8401	Zmywacz wodny

OPIS PRODUKTU

Envirobase to linia wodorozcieńczalnych kolorów bazowych przeznaczonych do renowacji i lakierowania pojazdów oryginalnie polakierowanych w systemie: lakier bazowy (uni, metaliczny lub perłowy)/ lakier bezbarwny.

Envirobase to produkt wodorozcieńczalny, zawierający bardzo niewielkie ilości Lotnych Związków Organicznych (LZO) w porównaniu z konwencjonalnymi lakierami bazowymi. Powoduje to, że system mieszalniczy Envirobase powinien być stosowany szczególnie w tych regionach, w których emisja i zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) są przedmiotem uregulowań prawnych.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Kolory bazowe Envirobase™ mogą być aplikowane na:

- Oryginalne, wygrzane wykończenia 2K
- Podkłady PPG GRS Deltron – zapoznaj się zaleceniami odpowiednich kart technicznych dla uzyskania optymalnych rezultatów.

UWAGA! Nie aplikować na podkłady 2K: D847, D831, D836, D838 oraz D855.



Zmyj zanieczyszczenia i dokładnie wysusz przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki **PPG**. Zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej **RLD63V**.

Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni.

Zaleca się stosowanie ściereczek pyłochłonnych.



Szlifuj papierem P800 (na mokro) lub papierem P500 (na sucho).

Karta Techniczna Produktu



PRZED APLIKACJĄ

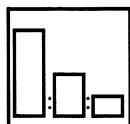
Przed użyciem wstrząśnij butelkę z pigmentem Envirobase™ przez kilka sekund.

Uwaga! Nie należy wstrząsać zbyt gwałtownie.

Dozowany kolor bazowy Envirobase™ powinien być dokładnie i ręcznie wymieszany przed użyciem. Jeśli nie jest używany od razu po wymieszaniu, należy go ponownie wymieszać ręcznie przed aplikacją.

Stosuj sitko nylonowe przeznaczone specjalnie do przecedzania wodorozcieńczalnych materiałów lakierniczych oraz specjalną taśmę maskującą.

Zalecane oczko sitka: 125 mikronów

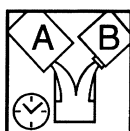
PRZYGOTOWANIE MIESZANKI**Proporcje wg objętości:**

Envirobase™	100 jednostek
Rozcieńczalnik*	10-30 jednostek

* Dobierz ilość rozcieńczalnika odpowiednio do temperatury aplikacji wg poniższych wskazówek:

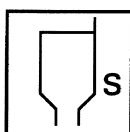
Temperatura	Rozcieńczalnik	Zalecana ilość rozcieńczalnika
Poniżej 35°C	T494	10-30 jednostek
Powyżej 35°C	T495	10-30 jednostek

Uwaga! Jeśli dodamy 10% rozcieńczalnika, ponad zalecane proporcje, bardzo ważne jest, aby kontrolować czasy odparowania między warstwami i przed aplikacją lakieru bezbarwnego.



Żywotność w 20°C: 3 miesiące w hermetycznie zamkniętym opakowaniu z tworzywa sztucznego.

Uwaga! Przed użyciem dobrze wymieszać.



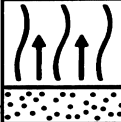


Idealna Lepkość w 20°C: 22-26 sek. DIN4



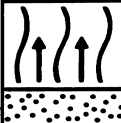
Lepkość produktu gotowego do użycia będzie się różnić w zależności od ilości użytego rozcieńczalnika.



APLIKACJA – PROCES STANDARDOWY

	Ustawienia pistoletu: 1.2-1.3 mm Ciśnienie: zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia									
	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Małe naprawy</td> <td style="text-align: center;">Duże naprawy</td> </tr> <tr> <td>Liczba warstw:</td> <td style="text-align: center;">3-4 lekkie</td> <td style="text-align: center;">2-3 średnie</td> </tr> </table>		Małe naprawy	Duże naprawy	Liczba warstw:	3-4 lekkie	2-3 średnie			
	Małe naprawy	Duże naprawy								
Liczba warstw:	3-4 lekkie	2-3 średnie								
	<p>Odparowanie w 20°C i wilgotności powietrza 60%: Użyj nadmuchu powietrza dopóki powierzchnia nie stanie się sucha w dotyku.</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Między warstwami:</td> <td style="text-align: center;">Małe naprawy 1-2 minuty</td> <td style="text-align: center;">Duże naprawy 3-4 minuty</td> </tr> </table> <p>Metaliczna warstwa kontrolna: W celu uzyskania optymalnej kontroli rozłożenia ziarna, nałóż na suchy film lekką warstwę kontrolną, przy ciśnieniu wlotowym pistoletu 1.2 - 1.5 bar. Dla uzyskania optymalnej szybkości procesu, warstwa kontrolna może być nałożona na „półsuchą” powierzchnię, jeśli osiągnięte zostało odpowiednie krycie.</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Przed aplikacją lakieru:</td> <td style="text-align: center;">minimum 15 minut</td> <td style="text-align: center;">minimum 15 minut</td> </tr> <tr> <td>Zalecana grubość suchego filmu:</td> <td style="text-align: center;">10-20 µm</td> <td style="text-align: center;">10-20 µm</td> </tr> </table>	Między warstwami:	Małe naprawy 1-2 minuty	Duże naprawy 3-4 minuty	Przed aplikacją lakieru:	minimum 15 minut	minimum 15 minut	Zalecana grubość suchego filmu:	10-20 µm	10-20 µm
Między warstwami:	Małe naprawy 1-2 minuty	Duże naprawy 3-4 minuty								
Przed aplikacją lakieru:	minimum 15 minut	minimum 15 minut								
Zalecana grubość suchego filmu:	10-20 µm	10-20 µm								

APLIKACJA – PROCES EKSPRESOWY

	Ustawienia pistoletu: 1.2-1.3 mm Ciśnienie: zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia						
	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">System mokro-na-mokro</td> </tr> <tr> <td>Liczba warstw:</td> <td style="text-align: center;">1 lekka, 2-3 średnie</td> </tr> </table>		System mokro-na-mokro	Liczba warstw:	1 lekka, 2-3 średnie		
	System mokro-na-mokro						
Liczba warstw:	1 lekka, 2-3 średnie						
	<p>Odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego: Kolor bazowy musi być całkowicie matowa i sucha na wskroś przed aplikacją lakieru bezbarwnego.</p> <p>Użyj nadmuchu powietrza dopóki powierzchnia nie stanie się sucha w dotyku.</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Między warstwami:</td> <td style="text-align: center;">System mokro-na-mokro Użyj systemu nadmuchu Envirobase Express przez 6-7 min.</td> </tr> </table> <p>Metaliczna warstwa kontrolna: W celu uzyskania optymalnej kontroli rozłożenia ziarna, nałóż na suchy film lekką warstwę kontrolną, przy ciśnieniu wlotowym pistoletu 1.2 - 1.5 bar. Dla uzyskania optymalnej szybkości procesu, warstwa kontrolna może być nałożona na „półsuchą” powierzchnię, jeśli osiągnięte zostało odpowiednie krycie.</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Przed aplikacją lakieru:</td> <td style="text-align: center;">minimum 10 minut</td> </tr> <tr> <td>Zalecana grubość suchego filmu:</td> <td style="text-align: center;">10-20 µm</td> </tr> </table>	Między warstwami:	System mokro-na-mokro Użyj systemu nadmuchu Envirobase Express przez 6-7 min.	Przed aplikacją lakieru:	minimum 10 minut	Zalecana grubość suchego filmu:	10-20 µm
Między warstwami:	System mokro-na-mokro Użyj systemu nadmuchu Envirobase Express przez 6-7 min.						
Przed aplikacją lakieru:	minimum 10 minut						
Zalecana grubość suchego filmu:	10-20 µm						

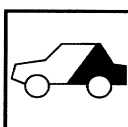


POPRAWKI / KOLEJNA WARSTWA

**Usuwanie wtrąceń:**

Wtrącenia można usuwać po 20 minutach odparowania przy użyciu drobnego papieru ściernego P1200 lub P1500 (na sucho) i stosując system nadmuchu powietrza, oraz ściereczki pyłochłonnej do usuwania pyłu powstałego podczas szlifowania.

Przed nałożeniem lakieru bezbarwnego należy dokonać naprawy punktowej (patrz sekcja „Technika cieniowania”).

**Kolejna warstwa:**

Envirobase™ należy pokryć lakierem bezbarwnym PPG GRS Deltron po upływie zalecanego czasu odparowania.

Czas ponownej aplikacji:

Po upływie 24 godzin, należy nałożyć jedną warstwę Envirobase™, przed aplikacją lakieru bezbarwnego.

Maksymalny czas przed nałożeniem kolejnej warstwy nie może być dłuższy niż 48 godzin.

Aplikacja lakieru bezbarwnego:

Aplikuj lakiery bezbarwne Deltron GRS (patrz odpowiednie karty techniczne).

TECHNIKA CIENIOWANIA

Cieniowanie **Envirobase™** jest konieczne przy naprawach punktowych oraz zalecane przy naprawach kolorów metalicznych i perłowych.

Użyj Dodatku T490 zgodnie z poniższymi instrukcjami:

- Przygotuj kolor Envirobase™ zgodnie ze wskazówkami karty technicznej.
- Pociągnięciami do wewnątrz nakładaj cienkie warstwy, aż do uzyskania odpowiedniego krycia na naprawianej powierzchni.
- Rozcieńcz jedną część gotowego do użycia koloru Envirobase™ z jedną częścią T490.
- Użyj takiej mieszanki do wycieniowania krawędzi prowadząc pistolet od zewnątrz do wewnątrz naprawianego obszaru.
- Powtarzaj ostatnią czynność aż do uzyskania jednolitego koloru.
- Przed nałożeniem lakieru bezbarwnego pozostaw przez 15 minut do jednolitego zmatowienia.

SYSTEM FAST ENVIROBASE™ EXPRESS

Zalecamy stosowanie systemu nadmuchu Fast Envirobase™ Express wszędzie tam, gdzie liczy się wydajność. Przyspiesza on przepływ ciepłego powietrza na polakierowanej powierzchni w czasie odparowania.

Głównym założeniem tego systemu jest podniesienie temperatury w kabinie lakierniczej do 40-45°C w czasie odparowania powłok bazowych Envirobase™, przez co następuje zmniejszenie wilgotności o około 50%. Aplikacja w tym procesie / systemie różni się od standardowej.

Stosując system Envirobase™ Express, aplikacja i czasy schnięcia mogą zostać znacznie skrócone, dając w rezultacie krótszy czas trwania procesu.



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU



Uwaga! Nie susz Envirobase™ za pomocą pistoletu do lakierowania.

Stosuj wyłącznie te pistolety, które producent opracował do aplikacji materiałów wodorozcieńczalnych.

Używaj odpornych na działanie materiałów wodorozcieńczalnych siatek lakierniczych i taśmy maskującej oraz kubków i mieszadeł do lakieru wykonanych z tworzyw sztucznych.

CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI

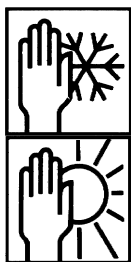


Oczyść wszystkie narzędzia do mieszania lakieru bezpośrednio po ich użyciu, najlepiej stosując myjkę przystosowaną do materiałów wodorozcieńczalnych.

Stosuj czystą wodę, a w ostatnim etapie mycia wodę dejonizowaną lub zmywacz D846 na bazie alkoholu.

Wysusz wszystkie narzędzia niezwłocznie po ich umyciu.

MAGAZYNOWANIE



Produkty **Envirobase™**, kolory gotowe do użycia oraz rozcieńczalniki powinny być przechowywane w suchym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła. Podczas przechowywania i transportu należy zapewnić minimalną temperaturę +5°C do maksymalnej +35°C.

Należy unikać narażania materiału na działanie ujemnych temperatur i nie zamrażać go. Produkt zmrożony nie nadaje się już do użycia. Objawem będą liczne grudki ukazujące się na powierzchni lakieru bazowego.

Kolory Envirobase™ należy mieszać z użyciem czystych i suchych narzędzi i pojemników z tworzywa sztucznego.



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. d) wynosi 420 g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420 g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

