



AUTO REFINISH

RLD10V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2008-11-07

Deltron D831

Podkład Wytrawiający Universel

PRODUKT	OPIS
D831	Deltron Podkład wytrawiający Universel
D832	Deltron Rozcieńczalnik reaktywny do D831 Universel
D833	Deltron Rozcieńczalnik reaktywny do D831 Universel - Wolny
D856	Deltron Rozcieńczalnik reaktywny 2+1
D866	Deltron Rozcieńczalnik do podkładów

OPIS PRODUKTU

D831 Universel jest wytrawiającą, bezchromianową farbą gruntującą z zawartością beżowego pigmentu, spełniającą obecne normy europejskie dotyczące emisji Lotnych Związków Organicznych (LZO).



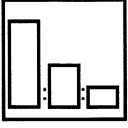
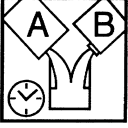
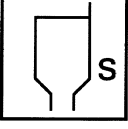

Zadaniem D831 jest nadanie właściwej przyczepności na nowych elementach oraz stworzenie przyczepności pomiędzy warstwą Universel a kolejną warstwą, jak również zabezpieczenie antykorozyjne elementów.

Podkład wytrawiający D831 Universel można, jeżeli to potrzebne, stosować w systemie bez szlifowania i pokrywać większością podkładów 2K firmy PPG. Nie wolno tego produktu bezpośrednio pokrywać lakierem.


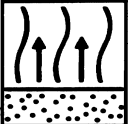



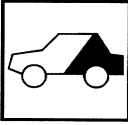
Podkład wytrawiający D831 Universel miesza się wyłącznie z przewidzianymi dlań rozcieńczalnikami reaktywnymi: D832 lub D833.

Karta Techniczna Produktu



PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI			
	Podłoże	Przygotowanie	
	Goła stal Stal galwanizowana O cynk Aluminium i stopy Elektroforeza Powłoki oryginalne Tworzywo z włóknem szklanym, GRP Szpachle poliestrowe	P80-120 na sucho P400 na sucho Włóknina ścierna Scotchbrite™ P280-320 na sucho P360 (na sucho) lub P800 (na mokro) P400-P500 na sucho lub P280-P320 (na mokro) P320 na sucho P80-240 na sucho	
	Zmyj zanieczyszczenia i dokładnie wysusz przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki PPG . Zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej RLD63V .		
	Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni, Zaleca się używanie ściereczek pyłochłonnych.		
PRZYGOTOWANIE MIESZANKI			
	Proporcje mieszanie jako promotor przyczepności, wg objętości:		
	D831	1 jednostka	
	D832*	1 jednostka	
	* W przypadku konieczności użycia w warunkach wysokiej temperatury i wysokiej wilgotności (>35°C / >70%) oraz w przypadku dużych napraw używaj D833 - Wolnego rozcieńczalnika reaktywnego.		
	Proporcje mieszanie jako podkład wypełniający, wg objętości:		
	D831	2 jednostka	
	D856	1 jednostka	
	D866	0.5 jednostki	
	Żywotność mieszanki w 20°C: 24 godziny		
	Właściwości zabezpieczające (antykorozyjne) D831 Universel pogorszą się po upływie 24 godzin od wymieszania produktu.		
	Idealna lepkość w 20°C:	promotor przyczepności 16 sekund DIN4	podkład wypełniający 25 sekund DIN4
	Ustawienia pistoletu:	1.6 – 1.8 mm	1.6 – 1.8 mm
	Ciśnienie:	zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia	



APLIKACJA			
	Liczba warstw:	promotor przyczepności	podkład wypełniający
		2-3	2-3
	Odparowanie w 20°C: Między warstwami:	5 minut	5 minut
	Czasy schnięcia:		
	Pyłosuchość:	5 minut	-----
	Suchy do szlifowania w 20°C:	30-45 minut (D832)	75-90 minut
	Suchy do szlifowania w 35°C:	30-45 minut (D833)	-----
	Właściwości powłoki:		
	Grubość warstwy suchej:	15-20 µm	40-50 µm
	Teoretyczna wydajność:	8 m ² /l*	5 m ² /l*
	* Przy założeniu 100% skuteczności nakładania i osiągnięcia zalecanej grubości warstwy.		
POPRAWKI / KOLEJNA WARSTWA			
	Szlifowanie:	zasadniczo przed poprawkami dla zapewnienia dobrej przyczepności.	
		promotor przyczepności	podkład wypełniający
	Na mokro	P600-P800	P400
	Na sucho	P400	P320
	Poprawki / kolejna warstwa:		
	Schnięcie na powietrzu w 20°C:	20-30 minut	75-90 minut
	Kolejnej warstwa:		
	Podkłady Deltron GRS 2K		



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

Universel jest wyłącznie produktem nadającym powłoce przyczepność, nie należy go używać jako izolatora.

Produkt ma doskonałe właściwości antykorozyjne. Zbyt cienka warstwa, podobnie jak zbyt gruba oraz przekroczenie proporcji mieszania spowoduje pogorszenie właściwości wykonanej powłoki.

Na Universel nie wolno bezpośrednio aplikować lakieru.

**CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI**

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując płyn czyszczący lub rozcieńczalnik.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. c) wynosi 780g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 780g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

