



AUTO REFINISH

# RLD09V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



2008-07-28

## Deltron D838

## Podkład 2K Koba 5+1

PRODUKT	OPIS
D838	Deltron Podkład 2K – Koba 5+1
D803	Deltron Utwardzacz MS - Szybki
D841	Deltron Utwardzacz MS - Średni
D861	Deltron Utwardzacz MS - Wolny
D808	Deltron Rozcieńczalnik – Szybki
D866	Deltron Rozcieńczalnik do podkładów
D812	Deltron Rozcieńczalnik – Wolny
D869	Deltron Rozcieńczalnik – Bardzo Wolny

### OPIS PRODUKTU

Podkład D838 Koba 2K 5+1 jest grubowarstwowym dwu-składnikowym podkładem wszechstronnego zastosowania, nadającym się do nałożenia pod wszystkie lakiery Deltron marki PPG.

D838 posiada doskonałe właściwości budujące oraz izolacyjne i może być stosowany jako szpachla natryskowa lub podkład wypełniający. Przez prostą zmianę proporcji mieszania z rozcieńczalnikiem można ten produkt używać jako podkład do szlifowania lub w systemie mokro na mokro.



D838 Koba 2K 5+1 może być nakładany na odpowiednio przygotowane wyszpachlowane powierzchnie oraz na w pełni utwardzone powłoki oryginalne czy też farby gruntujące zapewniające przyczepność.

Możliwości suszenia są szerokie: schnięcie na powietrzu oraz wygrzewanie w kabinie lub promiennikiem podczerwieni.

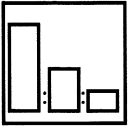
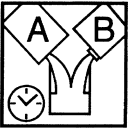
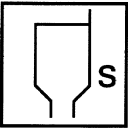

Karta Techniczna Produktu




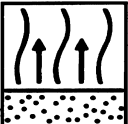




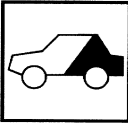
## PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	<p>Podłoże</p> <p>Goła stal Stal galwanizowana Ocynk Aluminium &amp; stopy Elektroforeza</p> <p>Powłoki oryginalne</p> <p>Tworzywo z włóknem szklanym Szpachle poliestrowe</p>	<p>Przygotowanie</p> <p>Wstępnie zagruntować (np.:D831, D834) Wstępnie zagruntować (np.:D831, D834) Wstępnie zagruntować (np.:D831, D834) Wstępnie zagruntować (np.:D831, D834) P360 (na sucho) lub czerwona włóknina ścierna i zmywacz D837 P360 (na sucho) lub czerwona włóknina ścierna i zmywacz D837 Wstępnie zagruntować (np.:D834, D820) Wstępnie zagruntować (np.:D831, D834 w systemie bez szlifowania – patrz karta techniczna: <b>RLD10V</b> lub <b>RLD14</b>)</p>
	<p>Zmyj zanieczyszczenia i dokładnie wysusz przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki <b>PPG</b>. Zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej <b>RLD63V</b>.</p> <p>Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni.</p>	

## PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

	<p>D838 Utwardzacz MS* Rozcieńczalnik*</p>	<p><b>Szpachla natryskowa</b> 5 jednostek 1 jednostka</p>	<p><b>Podkład wypełniający</b> 5 jednostek 1 jednostka 0.5 jednostki</p>	<p><b>Mokro na Mokro</b> 5 jednostek 1 jednostka 1 jednostka</p>
	<p>* Dobierz utwardzacz MS oraz rozcieńczalnik odpowiednio do temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy:</p>			
	<p><b>Temperatura</b> Poniżej 18°C 18°C – 25°C 25°C – 35°C Powyżej 35°C</p>	<p><b>Utwardzacz MS</b> D803 MS Szybki D841 MS Średni D861 MS Wolny D861 MS Wolny</p>	<p><b>Rozcieńczalnik</b> D808 Szybki D866 Do podkładów D812 Wolny D869 Bardzo wolny</p>	
	<p><b>Żywotność mieszanki w 20°C:</b></p>	<p><b>Szpachla natryskowa</b> 30 minut</p>	<p><b>Podkład wypełniający</b> 35 minut</p>	<p><b>Mokro na Mokro</b> 45 minut</p>
	<p><b>Idealna lepkość DIN4 w 20°C:</b></p>	<p>55-60 minut</p>	<p>35-40 minut</p>	<p>25-30 minut</p>
	<p><b>Ustawienia pistoletu:</b></p>	<p>2.0-2.2 mm</p>	<p>2.0-2.2 mm</p>	<p>1.6 mm</p>
	<p><b>Ciśnienie:</b></p>	<p>zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia</p>		



APLIKACJA			
	<b>Liczba warstw:</b>	<b>Szpachla natryskowa</b>	<b>Podkład wypełniający Mokro na Mokro</b>
		3	3 2-3
	<b>Odparowanie:</b>		
	Między warstwami:	15 minut	10 minut
	Przed wygrzewaniem:	nie wygrzewać	nie wygrzewać
	Przed lakierowaniem:	15 minut	10 minut
	<b>Czasy schnięcia w 20°C:</b>		
	Pyłosuchość:	15 minut	10 minut
	Suchy na wskroś:	24 godziny	5 godzin 3 godziny
	<b>Wygrzewanie na wskroś w 60°C (w temperaturze metalu*):</b>	Nie wygrzewać	Nie wygrzewać 30 minut
	<b>Suszenie promiennikiem IR (fale średnie):</b>	Nie suszyć IR	Nie suszyć IR 10 minut
	* W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na to, by podłoże osiągnęło podaną temperaturę.		
	<b>Właściwości powłoki:</b>	<b>Szpachla natryskowa</b>	<b>Podkład wypełniający Mokro na Mokro</b>
	Grubość warstwy suchej:	200-260 µm	160-220 µm 50-100 µm
	Teoretyczna wydajność:	2 m <sup>2</sup> /l	2 m <sup>2</sup> /l 2 m <sup>2</sup> /l
POPRAWKI / KOLEJNA WARSTWA			
	<b>Polerowanie:</b>	zasadniczo przed poprawkami dla zapewnienia dobrej przyczepności.	
	Na mokro	P800	
	Na sucho	P400	
	<b>Aplikacja kolejnej warstwy:</b>		
	Deltron GRS DG Deltron BC Envirobase™ Deltron Progress UHS DG.		



**OGÓLNE UWAGI DO PROCESU**

Nie używać D864 Przyspieszonego rozcieńczalnika MS z D838 Koba 2K 5+1.

Nie stosować D838 Koba 2K 5+ przy wilgotności powietrza powyżej 80%.

**CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI**

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując płyn czyszczący lub rozcieńczalnik.

**LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE**

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. c) wynosi 540g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO****BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Oddział w Warszawie),  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice,  
Polska  
Telefon: +48 22 753 30 10  
Faks: +48 22 753 30 13

