



AUTO REFINISH

RLD158V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2007-09-14

Deltron D8022

Szybkoschnący Podkład 2K HS

PRODUKT	OPIS
D8022	Deltron Szybkoschnący podkład 2K HS
D858	Deltron Utwardzacz do podkładu szybkoschnącego
D808	Deltron Rozcieńczalnik - Szybki
D866	Deltron Rozcieńczalnik do podkładów
D812	Deltron Rozcieńczalnik - Wolny
D869	Deltron Rozcieńczalnik - Bardzo Wolny

OPIS PRODUKTU

D8022 2K HS to szary podkład 2K o dużym wypełnieniu, szybko schnący na powietrzu. Odpowiedni do stosowania pod dowolne lakiery marki PPG, D8022 może być aplikowany, jako podkład wypełniający, zgodny z normami emisji LZO, lub jako podkład izolujący, poprzez proste dostosowanie ilości rozcieńczalnika w mieszance.

Podczas aplikacji, jako podkład zgodny z normami emisji Lotnych Związków Organicznych, D8022 tworzy powłokę grubości do 250 µm i jest szlifowalny po 3 godzinach schnięcia na powietrzu w 20°C.

Aplikowany, jako podkład izolujący, D8022 tworzy powłokę o grubości ok. 100µm i można go szlifować już po 2 godzinach w 20°C.

D8022 może być aplikowany na odpowiednio przygotowane szpachle poliestrowe, w pełni utwardzone powłoki lakiernicze w dobrym stanie, wstępnie podkładowaną gołą stal oraz podkłady poprawiające adhezję.

D8022 może być suszony na powietrzu, wygrzewany, lub utwardzany promieniami IR.

D8022 nie jest zalecany do wykonywania napraw punktowych pod kolory bazowe Envirobase™ oraz Envirobase High Performance.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Goła stale powinna być lekko wymatowana i całkowicie pozbawiona korozji przed aplikacją. D8022 może być aplikowany bezpośrednio, jednakże zaleca się uprzednią aplikację warstwy gruntującej, np. Deltron D831 Universel dla zapewnienia optymalnego poziomu przyczepności podłoża.

Inne metale, jak Stal ocynkowana powinny być wstępnie podkładowane farbą gruntującą, np. Deltron D831 Universel.

Oryginalne powłoki lakiernicze lub podkłady powinny zostać wymatowane papierem P320 (na sucho) lub P360 (na mokro). Odślonięte miejsca gołego metalu należy pokryć podkładem Deltron D831 Universel.

Szpachle poliestrowe powinny być szlifowane na sucho następującą sekwencją papierów, w zależności od sposobu aplikacji podkładu:

D8022 jako podkład wypełniający (2-4 warstwy):

P80 / P120

D8022 jako podkład izolujący (1-2 warstwy):

P80 / P120 / P240

Włókno szklane powinno być dokładnie oczyszczone i wymatowane papierem P320 (na sucho) lub czerwoną włókniną ścierną.

Elektroforeza powinna zostać wymatowana papierem P360 (na sucho) lub czerwoną włókniną ścierną ze zmywaczem Deltron D837. Dla uzyskania maksymalnej ochrony antykorozyjnej zaleca się stosowanie farb gruntujących, np. Deltron D831 Universel.



Karta Techniczna Produktu



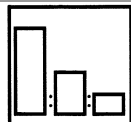
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI – ZMYWANIE I ODTŁUSZCZANIE



Przed przystąpieniem do pracy należy dokładnie zmyć wodą z mydłem wszystkie powierzchnie przeznaczone do aplikacji D8022. Spłukuj dokładnie i pozostaw do całkowitego wyschnięcia przed właściwym odtłuszczeniem podłoża, przy pomocy odpowiedniego zmywacza PPG (patrz karta techniczna **RLD63V**).

Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni. Zawsze wycieraj wszystkie zmywane elementy przy pomocy czystej i suchej ściereczki. Zaleca się używanie ściereczek pyłochłonnych.

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

	Proporcje wg objętości:	Podkład wypełniający	Podkład izolujący
	D8022 D858 * Rozcieńczalnik **	3.0 jednostek 1.0 jednostka 0.5 jednostki	3.0 jednostek 1.0 jednostka 0.9 jednostki

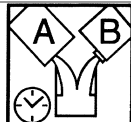
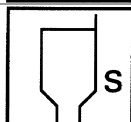
DOBÓR ROZCIEŃCZALNIKA

* Stosuj wyłącznie dedykowany rozcieńczalnik.


** Dobierz rozcieńczalnik do warunków aplikacji, stosując się do poniższych wskazówek:

Zakres temperatur	Rozcieńczalnik
Poniżej 18°C	D808
18-25°C	D866 Rozcieńczalnik do podkładów lub D807
25-35°C	D812
Powyżej 35°C	D869

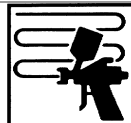
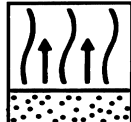
WŁAŚCIWOŚCI MIESZANKI

		Podkład wypełniający	Podkład izolujący
	Żywotność mieszanki, w 20°C:	30 - 45 minut	45 - 60 minut
	Idealna lepkość, w 20°C / DIN:	40 - 50 sekund	25 sekund

USTAWIENIA PISTOLETU



	Grawitacyjne zasilanie mieszanki:	1.8 mm	1.6 mm
	Ssące zasilanie mieszanki:	Niezalecane	1.8 mm
	Ciśnienie:	zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia	

WŁAŚCIWOŚCI MIESZANKI


		Podkład wypełniający	Podkład izolujący
	Liczba warstw:	2 – 4	1 – 2
	Odparowanie, w 20 °C:		
	Między warstwami:	10 minut	5 minut
	Przed wygrzewaniem:	10 minut	10 minut






CZASY SCHNIĘCIA

		Szpachla natryskowa:	Podkład konwencjonalny:
	Pyłosuchość, w 20°C:	15 minut	10 minut
	Suchy na wskroś, w 20°C:	3 godziny	2 godziny
	Suchy na wskroś, w 60°C:*	30 minut **	30 minut **
<p>* Czas schnięcia po osiągnięciu przez metal temperatury 60°C.</p> <p>** Zależnie od grubości filmu</p>			
	Suchy na wskroś przy wygrzewaniu promiennikiem podczerwieni (fale średnie): 12 minut		


WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

		Podkład wypełniający	Podkład izolujący
	Grubość warstwy suchego filmu:		
	Minimum	150 µm	75 µm
	Maksimum:	250 µm	100 µm
	Teoretyczna wydajność:	3 m ² /l *	8 m ² /l *
<p>* Przy założeniu 100% skuteczności nakładania i osiągnięcia warstwy suchej o grubości zawierającej się w podanym powyżej zakresie.</p>			

POPRAWKI / KOLEJNY PRODUKT

Szlifowanie jest zasadniczo zalecane przed poprawkami dla zapewnienia dobrej przyczepności.			
	By machine, dry:	P360	
	By hand, wet:	P800	
	<p>Na podkład D8022 można aplikować: Deltron Progress UHS DG Wodorozcieńczalne lakiery bazowe Envirobase™ oraz Envirobase High Performance, za wyjątkiem napraw punktowych.</p>		

NAPRAWY PUNKTOWE

	<p>Podczas wykonywania napraw punktowych, przy użyciu D8022, należy stosować się do poniższych wskazówek:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Powierzchnia musi być dokładnie wyszlifowana do krawędzi elementu lub kilka centymetrów poza uszkodzone miejsce. ➤ Nałóż odpowiednią liczbę warstw na uszkodzoną powierzchnię, zachowując zalecane czasy odparowania. Nałóż ostatnią warstwę gotowego produktu (w proporcji 3 : 1 : 2), obejmując powierzchnię większą niż przy poprzedniej warstwie. ➤ Podczas szlifowania dokładnie wyrównaj krawędź naprawy. <p>Uwaga! Nie należy stosować podkładu D8022 do napraw punktowych pod lakiery bazowe Envirobase™ i Envirobase High performance! W przypadku aplikacji D8022 pod kolory wodorozcieńczalne Envirobase™ zaleca się nakładanie produktu na całe elementy.</p>		
--	---	--	--



OGRANICZENIA W STOSOWANIU



Stosować wyłącznie utwardzacz D858.

Uwaga! Nie należy używać przyspieszaczy.

D8022 i D858 są wrażliwe na wilgoć, dlatego cały sprzęt powinien być całkowicie suchy. Gdy wilgotność wynosi 70-80%, stosować bardzo wolny rozcieńczalnik D869. Nie stosować podkładu D8022, gdy wilgotność przekracza 80%.

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA



Po zakończeniu aplikacji, umyj dokładnie całe użyte wyposażenie przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

PROPORCJE MIESZANIA WEDŁUG WAGI

Docelową ilość gotowego produktu najlepiej jest uzyskać wagowo.

Masy w tabeli są podane narastająco. **UWAGA! NIE TAROWAĆ** wagi pomiędzy dozowaniem kolejnych dodatków.

D8022 JAKO PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY

Docelowo	D8022	D858	Rozcieńczalnik*
0.25 L	260	318.3	342.5
0.5 L	520	636.5	685
0.75 L	780	955	1027.5
1.0 L	1040	1273	1370
1.5 L	1560	1910	2055
2.0 L	2080	2546	2740
2.5 L	2600	3183	3425

D8022 JAKO PODKŁAD IZOLUJĄCY

Docelowo	D8022	D858	Rozcieńczalnik*
0.25 L	238.8	292.3	332.4
0.5 L	477.6	584.7	664.8
0.75 L	716.3	877.0	997.3
1.0 L	955.1	1169.4	1329.7
1.5 L	1432.7	1754.0	1994.5
2.0 L	1910.2	2192.0	2493.0
2.5 L	2387.8	2923.5	3324.0





LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZENSTWO

BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Borycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13



Karta Techniczna Produktu

