



AUTO REFINISH

RLD183V



Data aktualizacji: 2012-03-01

Deltron D8046 Uniwersalny podkład wypełniający

Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

PRODUKT	OPIS
D8046	Deltron Uniwersalny podkład wypełniający
D864	Deltron Utwardzacz MS - Przyspieszony
D803	Deltron Utwardzacz MS - Szybki
D807	Deltron Rozcieńczalnik - Średni
D808	Deltron Rozcieńczalnik - Szybki



OPIS PRODUKTU

D8046 to dwuskładnikowy podkład wszechstronnego zastosowania dający powłokę o dużym wypełnieniu. Podkład D8046 można aplikować pod wszystkie lakiery konwencjonalne PPG: Deltron Progress UHS oraz Deltron DG i Deltron BC.

Podkład D8046 można aplikować na właściwie przygotowane powierzchnie szpachlowane, oraz na oryginalne, dobrze utwardzone powłoki lakiernicze lub na podkłady promotory przyczepności.

D8046 można suszyć na powietrzu, w kabynie lub za pomocą promienników podczerwieni.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	Typ podłoża	Przygotowanie
	Goła stal Stal galwanizowana Ocynek Aluminium i stopy Elektroforeza Powłoki oryginalne Szpachle poliestrowe	wstępnie zagruntować np. podkładem wytrawiającym lub epoksydowym PPG jak wyżej jak wyżej jak wyżej szlifować P360 (na sucho) lub czerwoną włókniną ścierną, stosować zmywacz D837 jak wyżej małe wypełnienia - szlifować P320 (na sucho), duże wypełnienia - szlifować P240
		Przed każdym etapem przygotowania podłoża należy dokładnie zmyć wodą z mydłem lub innym detergentem wszystkie powierzchnie przeznaczone do aplikacji produktu. Przed rozpoczęciem procesu odtłuszczenia powierzchni należy ją dokładnie oplukać przy pomocy odpowiedniego zmywacza PPG i pozostawić podłoże do wyschnięcia. Aby dobrać odpowiedni zmywacz należy zapoznać się ze szczegółami karty technicznej RLD63V. Zmywacz należy zawsze wycierać z powierzchni elementu przy pomocy kawałka czystego i suchego czyściwa. Należy upewnić się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni. Zaleca się używanie ściereczek pyłochłonnych

Karta Techniczna Produktu

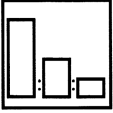
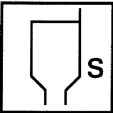
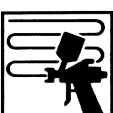
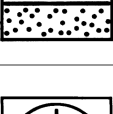

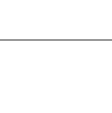

Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów.

RLD183V

Strona 1 z 3



PROCES APLIKACJI

	Proporce dozowania		
	Dla podkładu wypełniającego	wg objętości	wg wagi
	D8046 Utwardzacz MS Rozcieńczalnik*	6.0 j. miary 1.0 j. miary 1.0 j. miary	1000 g 105 g 90 g
	Dla podkładu izolującego	wg objętości	wg wagi
	D8046 Utwardzacz MS Rozcieńczalnik*	6.0 j. miary 1.0 j. miary 2.0 j. miary	1000 g 105 g 180 g
	Dobór rozcieńczalnika:	Utwardzacz MS	Rozcieńczalnik
	Temperatura Poniżej 15°C 15-20°C 20-25°C	D864 Przyspieszony D864 Przyspieszony D803	D808 D808 / D807 D807 / D866
	Żywotność mieszanki w 20°C	Podkład wypełniający	Podkład izolujący
		90 – 120 minut	4 – 5 godzin
	Idealna lepkość w 20°C	30 – 40 sekund / DIN4	18 – 23 sekund / DIN4
	Ustawienia pistoletu:		
	Dysza	Ø 2.0 – 2.2 mm	Ø 1.8 -2.0 mm
	Ciśnienie	zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia	
	Liczba warstw	2	1 – 3
	Zalecana grubość filmu	100 – 150 µm	80 – 100 µm
	Odparowanie w 20°C		
	Między warstwami	10 minut	10 minut
	Przed wygrzewaniem	10 minut	10 minut
	Czasy schnięcia:		
	Pyłosuchość w 20°C	15 minut	10 minut
	Suchy na wskroś w 20°C	16 godzin	5 godzin
	Wygrzewanie w 60°C *		
	Suchy na wskroś	30 minut *	30 minut *
	* W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na to, by podłoże osiągnęło podaną temperaturę.		
	Teoretyczna wydajność	1.6 – 2.2 m ² /l *	2.6 – 4 .0 m ² /l*
	* Przy założeniu 100% skuteczności nakładania i osiągnięcia zalecanej grubości warstwy.		



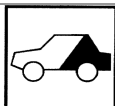
POPRAWKI / KOLEJNY PRODUKT

Szlifowanie warstwy podkładu jest niezbędne przed poprawkami lub nałożeniem kolejnej warstwy, dla zapewnienia dobrej przyczepności.

Jeżeli następną warstwą jest lakier nawierzchniowy, warstwa D8046 powinna być szlifowana przy użyciu poniższych gradacji grubości papieru:

Na mokro P800
Na sucho P400

Usuń zanieczyszczenia po szlifowaniu i oczyść dokładnie powierzchnię przeznaczoną do lakierowania.



Kolejnej warstwa Kolory Deltron GRS BC
Kolory Deltron GRS DG
Kolory Deltron GRS Progress UHS DG

POZOSTAŁE WSKAZÓWKI**OGRANICZENIA W STOSOWANIU**

Podkład Deltron D8046 jest wrażliwy na wilgoć, dlatego nie należy go stosować, gdy wilgotność powietrza przekracza 80%.

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

**TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu.



Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy.



Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w przepisach.

INFORMACJA O LOTNYCH ZWIĄZKACH ORGANICZNYCH

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. c) wynosi. 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż. 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zapoznać się z informacjami na temat ochrony zdrowia, zasad bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

