

**AUTO REFINISH**

# RLD239V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM

2009-10-23

## D8012

# Wodorozcieńczalny Podkład Epoksydowy

PRODUKT	NAZWA
D8012	Wodorozcieńczalny Podkład Epoksydowy
D8212	Utwardzacz do Wodorozcieńczalnego Podkładu Epoksydowego
T494	Rozcieńczalnik Wodny
T495	Rozcieńczalnik Wodny – Wolny, do wysokich temperatur

**OPIS PRODUKTU**

Wodorozcieńczalny Podkład Epoksydowy D8012 jest dwuskładnikowym podkładem o doskonałych właściwościach izolujących, do stosowania na powłokach wrażliwych na działanie rozcieńczalników. Szybko schnie i zapewnia doskonałą ochronę antykorozyjną.

Podkład D8012 może być w systemie mokro na mokro, jak również, jako podkład do szlifowania.

Wodorozcieńczalny podkład epoksydowy może być aplikowany bezpośrednio na prawidłowo przygotowane podłoża z gołej stali, stali cynkowanej i galwanizowanej, aluminium, na istniejące powłoki w dobrym stanie oraz na szpachle poliestrowe.

Na powłokę z Wodorozcieńczalnego Podkładu Epoksydowego D8012 można bezpośrednio aplikować dowolny podkład PPG Deltron, jednowarstwowe lakiery nawierzchniowe Deltron Progress UHS lub wodorozcieńczalne kolory bazowe Envirobase™ i Envirobase™ High Performance.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA - SZLIFOWANIE**

	<p><b>Typ podłoża</b></p> <p>Goła stal Stal galwanizowana Stal cynkowana Aluminium i stopy aluminium Elektroforeza Istniejąc powłoki GRP, włókno szklane Szpachle poliestrowe</p>	<p><b>Przygotowanie</b></p> <p>P80-P120 (na sucho) P400 (na sucho) włóknina ścierna, np. Scotchbrite™ P280-P320 (na sucho) P280 lub P320 (na sucho) lub P600 (na mokro) P280 lub P320 (na sucho) lub P280-P320 (na mokro) P320 (na sucho) P280-P120 (na sucho), a następnie P180 (na sucho)</p>
--	---	---

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA – ZMYWANIE I ODTŁUSZCZANIE**

	<p>Przed każdym etapem przygotowania zmyj dokładnie wszystkie powierzchnie przeznaczone do aplikacji wodą z mydłem. Następnie dokładnie spłucz i pozostaw do wyschnięcia przed procesem odtłuszczenia, przy pomocy odpowiedniego zmywacza PPG.</p> <p>Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni. Zawsze wycieraj zmywacz z powierzchni elementu przy pomocy czystego i suchego ściwca.</p> <p>Zmyj zanieczyszczenia i dokładnie wysusz przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki PPG. Zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej RLD63V).</p>
--	--

# Karta Techniczna Produktu



## APLIKACJA W SYSTEMIE MOKRO NA MOKRO

	Proporcje mieszania D8012 D8212* Rozcieńczalnik **	według objętości 8 j. miary 1 j. miary 2-3 j. miary	według wagi 110 g 10 g 20 – 30 g
	<p>* Stosuj wyłącznie dedykowany utwardzacz D8212</p> <p>** Stosuj Wodny Rozcieńczalnik T494, ewentualnie, w przypadku aplikacji w warunkach podwyższonej temperatury, tj. powyżej 35°C, zastosuj Wolny Wodny Rozcieńczalnik T495.</p> <p>Uwaga!: Wymieszaj dokładnie podkład z utwardzaczem, aż do uzyskania jednolitej substancji, zanim ją rozcieńczysz przy pomocy wodnego rozcieńczalnika. Wymieszaj ponownie po dodaniu rozcieńczalnika. Następnie odczekaj, co najmniej 10 minut, przed przystąpieniem do aplikacji, ze względu czas konieczny do wytworzenia reakcji indukcyjnej.</p>		
	Żywotność mieszanki w 20°C 2 godziny Uwaga! Mieszanka w żadnym wypadku nie może być użyta po upływie 2 godzin od dozowania, jeżeli nawet nie uległa zżelowaniu.		
	Idealna lepkość mieszanki w 20°C 30 – 35 sekund / DIN4		
	Ustawienia pistoletu Ø 1.3 – 1.4 mm		
	Liczba warstw 1 – 2		
	Odparowanie między warstwami, w 20°C 10 – 15 minut lub przed zmatowieniem Uwaga! Cienkie warstw mogą być suszone przy zastosowaniu systemów nadmuchu powietrza		
	Czasy schnięcia: Pyłosuchość w 20°C: 10 – 15 minut lub gdy powłoka uległa zmatowieniu, można delikatnie stosować systemy nadmuchu powietrza. Suchy na wskroś w 20°C: Po upływie 20 minut warstwa podkładu może być lekko przeszlifowana w celu usunięcia ewentualnych wtrąceń.		
	Grubość suchego filmu do 30 µm		
	Szlifowanie Usuń wtrącenia wokół krawędzi wykonanej naprawy Zastosuj drobny papier lub gąbkę polerską P1200 lub drobniejszą.		
	Poprawki / Kolejny produkt Po wysuszeniu, np. przy pomocy nadmuchu powietrza, i całkowitym zmatowieniu powłoki Kolejny produkt Podkłady Deltron, Wodorozcieńczalne kolory bazowe Envirobase™, Wodorozcieńczalne kolory bazowe Envirobase™ High Performance Jednowarstwowe lakiery nawierzchniowe Deltron Progress UHS		



## APLIKACJA W SYSTEMIE DO SZLIFOWANIA

	Proporcje mieszania D8012 D8212 * Rozcieńczalnik **	według objętości 8 j. miary 1 j. miary 1 j. miary	według wagi 110 g 10 g 10 g
	<p>* Stosuj wyłącznie dedykowany utwardzacz D8212</p> <p>** Stosuj Wodny Rozcieńczalnik T494, ewentualnie, w przypadku aplikacji w warunkach podwyższonej temperatury, tj. powyżej 35°C, zastosuj Wolny Wodny Rozcieńczalnik T495.</p> <p>Uwaga!: Wymieszaj dokładnie podkład z utwardzaczem, aż do uzyskania jednolitej substancji, zanim ją rozcieńczysz przy pomocy wodnego rozcieńczalnika. Wymieszaj ponownie po dodaniu rozcieńczalnika. Następnie odczekaj, co najmniej 10 minut, przed przystąpieniem do aplikacji, ze względu czas konieczny do wytworzenia reakcji indukcyjnej.</p>		
	<p>Żywotność mieszanki w 20°C 1.5 godziny</p> <p>Uwaga! Mieszanka w żadnym wypadku nie może być użyta po upływie 1.5 godziny od dozowania, jeżeli nawet nie uległa zżelowaniu.</p>		
	<p>Idealna lepkość mieszanki w 20°C 60 – 65 sekund / DIN4</p>		
	<p>Ustawienia pistoletu Ø 1.6 – 1.8 mm</p>		
	<p>Liczba warstw 2 – 3</p>		
	<p>Odparowanie między warstwami, w 20°C 5 – 10 minut lub do zmatowienia powłoki</p> <p>Odparowanie przed wygrzewaniem, w 20°C 5 – 10 minut lub do zmatowienia powłoki</p>		
	<p>Wygrzewanie, w 60°C *</p> <p>Do szlifowania 30 minut,</p> <p>* Po osiągnięciu przez wygrzewany element rekomendowanej temperatury.</p>		
	<p>Grubość suchego filmu 100 – 150 µm</p>		
	<p>Kolejny produkt Podkłady Deltron, Wodorozcieńczalne kolory bazowe Envirobase™, Wodorozcieńczalne kolory bazowe Envirobase™ High Performance Jednowarstwowe lakiery nawierzchniowe Deltron Progress UHS</p>		



**UWAGI DO PROCESU**

Stosuj wyłącznie dedykowany utwardzacz D8212 do wodorozcieńczalnego podkładu epoksydowego.

Żywotność mieszanki to ok. 2 godziny. Upewnij się, że produkt nie uległ zżelowaniu. Pamiętaj, aby w żadnym przypadku nie stosować produktu po upływie 2 godzin od wymieszania.

Podkład i utwardzacz należy przewozić i przechowywać w temperaturze pomiędzy: +5°C i 35°C.

Po zakończeniu aplikacji, umyj dokładnie całe użyte wyposażenie przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

**LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE**

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 250 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Wszystkie wyżej wymienione produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. PPG Industries Poland Sp. z o. o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabine lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów, dostępnych na stronie: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13

