



AUTO REFINISH

# RLD228V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



2009-05-26

## Deltron D8077 i D8078 Podkłady Mokro na Mokro w Systemie HS

PRODUKT	OPIS
D8077	HS Podkład Mokro na Mokro - Biały
D8078	HS Podkład Mokro na Mokro - Szary
D8237	Utwardzacz HS - Przyspieszony
D8238	Utwardzacz HS - Szybki
D8239	Utwardzacz HS - Wolny
D8427	Deltron Pigment do dobarwiania podkładu
D8718	Deltron Rozcieńczalnik HS o obniżonej emisji LZO - Średni
D8719	Deltron Rozcieńczalnik HS o obniżonej emisji LZO - Wolny
D814	Deltron Plastyfikator

### OPIS PRODUKTU

**D8077 i D8078** to szybkoschnące, dwuskładnikowe podkłady akrylowe w systemie Mokro na Mokro, przeznaczone do użycia pod lakiery Envirobase™ i Deltron Progress UHS, aby zapewnić doskonały efekt i adhezję na wielu rodzajach powierzchni.

Jako podkłady Mokro na Mokro, zapewniają bardzo szybki proces naprawy, zwłaszcza nowych elementów.

Dzięki użyciu D8077/D8078 z D8427 można osiągnąć pełny zakres szarości GreyMatic, co zapewnia optymalne zużycie lakieru nawierzchniowego i uzyskanie odpowiedniego krycia przy minimalnej liczbie warstw.

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Zmyj zanieczyszczenia i dokładnie wysusz przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki PPG. Zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej **RLD63V**.

Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni.



Oryginalną powłokę lub podłoża wymagające renowacji należy dokładnie szlifować używając krążków do szlifowania P320-P360 (na sucho) lub papieru ściernego P600-P800 (na mokro).

Na odsłonięty goły metal w pierwszej kolejności należy nałożyć podkład D831 Bezchromianowy Podkład Wytrawiający – Universal.

Powierzchnie pokryte innym podkładem należy zeszlifować przy użyciu krążków do szlifowania P320 (na sucho) lub papieru ściernego P600 (na mokro).

Karta Techniczna Produktu





## PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

	<p><b>Proporcje mieszania</b> z utwardzaczem HS - podkład Mokro na Mokro:</p> <p style="text-align: center;">Mieszanie wg objętości</p> <table border="0"> <tr> <td>Podkład D8077/8078</td> <td>5.0 j. miary</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz HS</td> <td>1.0 j. miary</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik*</td> <td>2.0 j. miary</td> </tr> </table> <p>*Zapoznaj się z sekcją: Dobór utwardzacza i rozcieńczalnika.</p> <p><b>Dobór utwardzacza i rozcieńczalnika:</b></p> <table border="0"> <tr> <td><b>Zakres temperatur:</b></td> <td><b>Utwardzacz:</b></td> <td><b>Rozcieńczalnik:</b></td> </tr> <tr> <td>Do 18°C</td> <td>D8237 HS Przyspieszony</td> <td>D8718 HS Średni</td> </tr> <tr> <td>18°C - 25°C</td> <td>D8238 HS Szybki</td> <td>D8719 HS Wolny</td> </tr> <tr> <td>Powyżej 25°C</td> <td>D8239 HS Wolny</td> <td>D8719 HS Wolny</td> </tr> </table> <p><b>Uwaga:</b> Zalecenia są jedynie orientacyjne, w związku z tym, że właściwy dobór utwardzacza i rozcieńczalnika zależy od wielkości naprawy i temperatury otoczenia.</p>	Podkład D8077/8078	5.0 j. miary	Utwardzacz HS	1.0 j. miary	Rozcieńczalnik*	2.0 j. miary	<b>Zakres temperatur:</b>	<b>Utwardzacz:</b>	<b>Rozcieńczalnik:</b>	Do 18°C	D8237 HS Przyspieszony	D8718 HS Średni	18°C - 25°C	D8238 HS Szybki	D8719 HS Wolny	Powyżej 25°C	D8239 HS Wolny	D8719 HS Wolny
Podkład D8077/8078	5.0 j. miary																		
Utwardzacz HS	1.0 j. miary																		
Rozcieńczalnik*	2.0 j. miary																		
<b>Zakres temperatur:</b>	<b>Utwardzacz:</b>	<b>Rozcieńczalnik:</b>																	
Do 18°C	D8237 HS Przyspieszony	D8718 HS Średni																	
18°C - 25°C	D8238 HS Szybki	D8719 HS Wolny																	
Powyżej 25°C	D8239 HS Wolny	D8719 HS Wolny																	
	<p>Żywotność mieszanki w 20°C: 45 minut.</p> <p>Uwaga: Zaleca się użycie produktu bezpośrednio po wymieszaniu</p>																		
	<p>Lepkość, w 20°C, DIN4: 16-18 sekund</p>																		
<h2>APLIKACJA</h2>																			
	<p>Ustawienia pistoletu: 1.4 – 1.6 mm</p> <p>Ciśnienie: Zgodne z zaleceniem producenta wyposażenia</p>																		
	<p>Liczba warstw: Nałóż jedną pełną lub jedną podwójną warstwę, aby uzyskać 25-35 mikronów grubości warstwy suchej.</p>																		
	<p>Odparowanie, w 20°C:</p> <p>Przed aplikacją lakieru: 15 - 20 minut</p>																		
<h2>POPRAWKI / KOLEJNA WARSTWA</h2>																			
	<p>Zazwyczaj podkłady D8077/D8078 nie wymagają szlifowania i można na nie bezpośrednio nakładać warstwę nawierzchniową.</p> <p>W przypadku wystąpienia wtrąceń, należy odczekać 15-20 minut, po czym usunąć defekt lakierniczy przy użyciu materiału ściernego o gradacji P1200 lub drobniejszego.</p>																		
	<p><b>Kolejna warstwa:</b> Na D8077 / D8078 można bezpośrednio nakładać Envirobase™ lub Deltron Progress UHS.</p>																		





## OGÓLNE UWAGI DO PROCESU



Dodatki wspomagające schnięcie oraz wydłużające mieszankę Deltron D818, D885 lub D886, oraz Przyspieszony Utwardzacz D864, **NIE MOGĄ BYĆ** używane razem z podkładami D8077/D8078.

Opakowania z częściowo użytym utwardzaczem muszą być szczelnie zamknięte.

## CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI



Po użyciu, dokładnie umyj osprzęt lakierniczy używając odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do mycia pistoletów.

## LAKIEROWANIE POWIERZCHNI Z TWORZYW SZTUCZNYCH

D8077/D8078 można nakładać na przygotowane powierzchnie z tworzyw sztucznych..

Jeśli zachodzi konieczność aplikacji D8077/D8078 na powierzchnie elastyczne, np. PP/EPBM, PBT (Pocan), lub PUR, składniki muszą być wymieszane w następujący sposób:

D8077/D8078	5.0 j. miary
D814 Deltron Plastyfikator	1.0 j. miary

Następnie aktywuj i rozcieńcz odnosząc się do właściwych proporcji mieszania.

**Uwaga:** Dodanie Plastyfikatora D814 może wydłużyć czasy schnięcia.

## SZAROŚCI WIDMOWE - GREYMATIC

Odcienie szarości GreyMatic są dobierane do koloru lakieru nawierzchniowego. Informacje na temat doboru odpowiedniej szarości GreyMatic do konkretnego koloru znajdują się w recepturach koloru. Jeśli odcień Greymatic nie jest określony, wówczas należy użyć GreyMatic 5 (D8078).

Należy unikać dodawania większej ilości niż zalecana Pigmentu do dobarwiania podkładu D8427, gdyż może to wydłużyć czasy schnięcia.

Dla każdego określonego wariantu podkładu GreyMatic, należy stosować poniższe proporcje:

	G01	G03	G05	G06	G07
<b>D8077</b>	100	80	0	0	0
<b>D8078</b>	0	20	100	97,5	87,5
<b>D8427</b>	0	0	0	2,5	12,5

Uwaga: Mieszankę należy aktywować i rozcieńczyć w standardowy sposób przed aplikacją.

## MIESZANIE WEDŁUG WAGI

Istnieje możliwość wymieszania konkretnej ilości podkładu. Poniższa tabela przedstawia wartości dla proporcji mieszania 5 : 1 : 2.

Wagi podawane są w gramach i kumulują się. **UWAGA!** Nie tarować wagi pomiędzy składnikami

Docelowa ilość mieszanki (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
Podkład	190	380	570	760	950
Utwardzacz HS	215	430	645	860	1075
Rozcieńczalnik	256	512	768	1024	1280





## LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

**UWAGA!** Połączenie niniejszego produktu z D814 da powłokę o specjalnych właściwościach określonych w Dyrektywie UE. W uzyskanym preparacie, będącym mieszaniną wspomnianych produktów, unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. e) wynosi 840 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g/l.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

**BEZWZGLĘDNI ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU.  
PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie),  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice,  
Polska  
Telefon: +48 22 753 30 10  
Faks: +48 22 753 30 13



Karta Techniczna Produktu

