



AUTO REFINISH

# RLD164V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



2007-09-14

## Deltron D8080

## Podkład Utwardzany Lampą UV

PRODUKT	OPIS
D8080	Deltron Podkład utwardzany lampą UV
D8403	Deltron Zmywacz do podkładu utwardzanego lampą UV
UVH-254	Dedykowana lampa UV Panacol-Elosol GmbH

### OPIS PRODUKTU

Podkład utwardzany lampą UV Deltron D8080 to unikalny produkt przeznaczony do napraw małych powierzchni.

Deltron D8080 zapewnia bardzo krótkie czasy procesów, łatwą aplikację (pojemnik z aerozolem) i tylko 2-minutowy czas utwardzania przy zastosowaniu zatwierdzonej lampy UV.

Produkt jest transparentny.

Deltron D8403 służy do oczyszczenia powierzchni podkładowanej przy pomocy D8080, niezwłocznie po zakończeniu procesu utwardzania lampą UV.

Karta Techniczna Produktu



## PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Zmyj zanieczyszczenia i dokładnie wysusz przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki **PPG**. Zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej **RLD63V**.

Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni.

Zawsze wycieraj wszystkie zmywane elementy przy pomocy czystej i suchej ściereczki. Zaleca się używanie ściereczek pyłochłonnych.



Upewnij się, że naprawiana powierzchnia została dokładnie wyszlifowana do krawędzi elementu lub do odległości kilku centymetrów poza obszarem, na który będzie nakładany podkład.

**Uwaga!** Nie stosować wcześniej podkładów 1K i podkładów wytrawiających takich jak D831 Universal. D8080 ma bardzo dobre właściwości antykorozyjne.

**Oryginalne powłoki lakiernicze lub elektroforeza** powinny być matowane z użyciem papieru minimum P360 (na sucho). Przygotowanie powierzchni z wykorzystaniem tylko włókniny ścierniej nie zapewni podkładowi odpowiedniej przyczepności do podłoża.

**Goła stal i aluminium** powinny być czyste, dokładnie wyszlifowane papierem od P180 do P280 i całkowicie pozbawione korozji przed aplikacją.

**Stal galwanizowana** musi być dokładnie wyszlifowana.

**Włókno szklane i SMC (poliwęglan)** powinny być dokładnie oczyszczone i wymatowane papierem P400 (na sucho) lub czerwoną włókniną ścierną.

**Szpachle poliestrowe** powinny być wyszlifowane na sucho papierem P280.

Prawidłowe przygotowanie podłoża z tworzyw sztucznych jest kluczowym elementem naprawy. Odłusć przy pomocy Deltron D846 używając miękkiej szczotki do oczyszczenia nierównej powierzchni. Sztywne tworzywa szlifować na sucho papierem P400, elastyczne drobniejszym papierem np. P600.

**Uwaga!** Nie używać Deltron D8080 bezpośrednio na polietylen (PE) i polistyren (PS).

Zmyć wszelkie osady i dokładnie wysuszyć przed ponownym czyszczeniem odpowiednim środkiem czyszczącym PPG.

## PRZYGOTOWANIE PREPARATU





Produkt jest dostarczany w stanie gotowym do użycia

Wstrząsać pojemnikiem do momentu, gdy będzie słychać metalową kulkę w środku pojemnika.

Po użyciu odwrócić puszkę do góry dnem i nacisnąć spust w celu oczyszczenia dyszy.



### APLIKACJA

	<p><b>Liczba warstw:</b> Przy niewielkich wgnieceniach i zarysowaniach, aplikuj z odległości 15-20 cm do 6 lekkich warstw w ciągłych przejściach, aż do uzyskania zalecanej grubości 120 mikronów.</p> <p>D8080 zawiera fluorescencyjne barwniki i będzie świecić podczas wygrzewania lampą UV, wskazując, czy cała zapodkładowana powierzchnia jest utwardzana.</p> <p>Używaj odpowiedniej techniki nakładania, aby stopniowo uzyskać zalecaną grubość filmu na całej powierzchni naprawy i na jej krawędziach.</p>
	<p><b>Właściwości powłoki:</b></p> <p>Grubość warstwy suchej po szlifowaniu: 50 µm minimum 120 µm maksimum</p>
	<p>Utwardzony lampą UV: Bezpośrednio naświetlaj lampą UV naprawianą powierzchnię przez 2 minuty z odległości 15-20 cm.</p> <p>Niezwłocznie po utwardzeniu ostatniej warstwy wyczyść powierzchnię z użyciem zmywacza D8403 dla usunięcia odkurzu i cienkiej nieutwardzonej warstwy produktu. Powierzchnia jest gotowa do szlifowania (patrz: Dalsza praca).</p>



## OGÓLNE WSKAZÓWKI DO PROCESU

Cała powierzchnia pokryta podkładem musi być wystawiona na działanie lampy UV przez 2 minuty. Podkład nie ulegnie odpowiedniemu utwardzeniu, jeżeli nie będzie wystawiony na bezpośrednie działanie promieniowania UV padającego pod kątem 90°, z odległości 15-20 cm od lampy. Zapoznaj się ze szczegółową instrukcją producenta lampy UV, jako że nie wszystkie urządzenia mogą pracować w opisany powyżej sposób.

D8080 zawiera barwnik fluorescencyjny, który świeci w kontakcie z promieniowaniem UV. Jest to wskazówka, czy cała zapodkładowana powierzchnia jest utwardzana podczas naświetlania.

Gdy naprawiany obszar nie jest płaską, równą powierzchnią, nie będzie możliwe dokonanie naprawy za jednym razem. W takiej sytuacji postępuj wg poniższych wskazówek:

- Częściowo utwardź całą powierzchnię naprawy, poruszając lampą nad naprawianym obszarem i upewniając się, że cały nałożony podkład Deltron D8080 został wystawiony na działanie promieniowania UV przynajmniej przez 30 sekund.
- W pełni utwardź powierzchnię naprawy sekcja po sekcji, poddając każdą z sekcji naświetlaniu przez 2 minuty. Wystawienie powierzchni na działanie promieniowania UV na dłuższy czas nie spowoduje pogorszenia właściwości podkładu.
- Wyczyść powierzchnię zmywaczem D8403 i wymatuj zgodnie ze wskazówkami karty technicznej.

Utwardzoną powierzchnię zmywaj wyłącznie dedykowanym zmywaczem Deltron D8043.

2-minutowe naświetlenie z odległości 20 cm utwardzi maksymalnie powierzchnię wielkości kartki formatu A4. Gdy redukujemy odległość lampy od elementu, zmniejsza się powierzchnia wystawiona na działanie promieniowania UV, przez co mniejsza jest powierzchnia, która zostanie utwardzona. Przy większych odległościach, czas utwardzania będzie znacznie wydłużony.

Nie należy stosować D8080 w trudno dostępnych fragmentach karoserii. Z uwagi na technikę naświetlania podkład nie ulegnie całkowitemu utwardzeniu, co może skutkować złą przyczepnością kolejnych warstw i brakiem możliwości właściwego wyszlifowania.

Za pomocą D8080 nie należy naprawiać fabrycznych lub już wcześniej naprawianych powłok termoplastycznych, podkładów i lakierów 1K.



## ZALECENIA I OGRANICZENIA W ZASTOSOWANIU LAMPY UV

Jedyną zatwierdzoną do użytku lampą UV jest lampa UVH-254 produkowana przez **Panacol-Elosol GmbH**. Bliższych informacji na jej temat udzieli lokalny przedstawiciel PPG.

Lampa UVH-254 wymaga 2-minutowego nagrzewania przed rozpoczęciem naświetlania.

Po włączeniu, lampa UV powinna pracować, przez co najmniej 15 minut.

Nie powinna być stale włączana i wyłączana, ponieważ skróci to jej żywotność.

Po zakończeniu naświetlania należy odczekać około 10 minut do schłodzenia urządzenia.

Jeżeli przerwy między kolejnymi cyklami naświetlania nie przekroczą 1 godziny, lampę najlepiej jest pozostawić włączoną.

Nie narażaj oczu i skóry na bezpośrednie działanie promieniowania UV. Dla bezpieczeństwa używaj okularów ochronnych, dostarczanych przez producenta lampy.

Nie używaj lampy UV, jeżeli jej szklany filtr jest w jakikolwiek sposób uszkodzony lub niepoprawnie zainstalowany.

Lampa UV nagrzewa się podczas pracy i powinna być trzymana z dala od rozpuszczalników i ich oparów. Uważaj, by się nie poparzyć podczas pracy lampą UV.



**UTYLIZACJA OPAKOWANIA**

Gdy pojemnik jest pusty, odwróć go dnem do góry i naciskaj spust do chwili, gdy pojemnik nie będzie zawierał gazu.

Puste opakowania umieść w odpowiednio oznaczonych metalowych pojemnikach.

Odpady te powinny być traktowane jako niebezpieczne i utylizowane zgodnie z regulacjami prawnymi.

**LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE****Deltron D8080 Podkład utwardzany lampą UV**

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. e) wynosi 840 g/L.

Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

**Deltron D8403 Zmywacz do podkładu utwardzanego lampą UV**

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. a) wynosi 850 g/L.

Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 850 g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO****BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie),  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice,  
Polska  
Telefon: +48 22 753 30 10  
Faks: +48 22 753 30 13

