



AUTO REFINISH

# RLD235V



Data aktualizacji: 2012-03-01

## D8095

# Podkład epoksydowy, wypełniający

Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

PRODUKT	OPIS
D8095	Deltron Podkład Epoksydowy, wypełniający
D8295	Deltron Utwardzacz do podkładu epoksydowego D8095
D808	Deltron Rozcieńczalnik Szybki
D807	Deltron Rozcieńczalnik Średni
D812	Deltron Rozcieńczalnik Wolny
D869	Deltron Rozcieńczalnik Bardzo Wolny
D8718	Deltron Rozcieńczalnik o obniżonej emisji LZO - Szybki
D8719	Deltron Rozcieńczalnik o obniżonej emisji LZO - Wolny


### OPIS PRODUKTU

D8095 jest dwuskładnikowym, szlifowalnym podkładem epoksydowym o niskiej emisji LZO. Podkład D8095 jest łatwy w aplikacji i szlifowaniu. Ponadto podkład D8095 oferuje doskonałą przyczepność na szerokiej gamie podłoży.


Podkład Epoksydowy D8095 może być aplikowany bezpośrednio na prawidłowo przygotowane podłoża z gołej stali, stali cynkowanej i galwanizowanej, aluminium, na istniejące oryginalne powłoki w dobrym stanie oraz na szpachle poliestrowe.

Na powłokę z Podkładu Epoksydowego D8095 można bezpośrednio aplikować dowolny podkład PPG Deltron, jednowarstwowe lakiery nawierzchniowe Deltron Progress UHS lub wodorozcieńczalne kolory bazowe Envirobase™ i Envirobase™ High Performance.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA - SZLIFOWANIE

	Typ podłoża	Przygotowanie
	Goła stal Stal galwanizowana Stal cynkowana Aluminium i stopy aluminium Elektroforeza Istniejąc powłoki GRP, włókno szklane Szpachle poliestrowe	P80 – P120 (na sucho) P400 (na sucho) włóknina ścierna, np. Scotchbrite™ P280 – P320 (na sucho) P280 lub P320 (na sucho) lub P600 (na mokro) P280 lub P320 (na sucho) lub P280 - P320 (na mokro) P320 (na sucho) P80 – P120 (na sucho), a następnie P180 (na sucho)

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA – ZMYWANIE I ODTŁUSZCZANIE

	<p>Przed każdym etapem przygotowania podłoża należy dokładnie zmyć wodą z mydłem lub innym detergentem wszystkie powierzchnie przeznaczone do aplikacji produktu.</p> <p>Przed rozpoczęciem procesu odtłuszczenia powierzchni należy ją dokładnie opłukać przy pomocy odpowiedniego zmywacza PPG i pozostawić podłoże do wyschnięcia. Aby dobrać odpowiedni zmywacz należy zapoznać się ze szczegółami karty technicznej RLD63V. Zmywacz należy zawsze wycierać z powierzchni elementu przy pomocy kawałka czystego i suchego czyściwa.</p> <p>Należy upewnić się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni. Zaleca się używanie ściereczek pyłochłonnych.</p>
--	---

Karta Techniczna Produktów

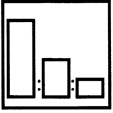
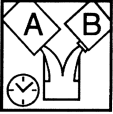
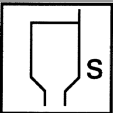


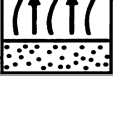


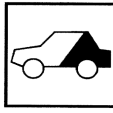
Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów.

**RLD235V**

Strona 1 z 3



## PROCES APLIKACJI

	<b>Proporcje dozowania</b>	<b>wg objętości</b>	<b>wg wagi</b>
	D8095	3.0 j. miary	100 g
	D8295*	1.0 j. miary	20 g
	Rozcieńczalnik* *	0.6 – 0.9 j. miary	12 – 18 g
	* Stosować wyłącznie dedykowany utwardzacz.		
	** Można użyć dowolny rozcieńczalnik z wymienionych w niniejszej karcie technicznej. Dobór rozcieńczalnika powinien być podyktowany zakresem temperatury aplikacji.		
	Uwaga!: Wymieszać dokładnie podkład z utwardzaczem, aż do uzyskania jednolitej substancji, przed dodaniem rozcieńczalnika. Po dodaniu rozcieńczalnika wymieszać ponownie całą mieszaninę. Następnie powinno się odczekać minimum 10 minut, przed przystąpieniem do aplikacji, aby uwzględnić czas konieczny do wytworzenia reakcji indukcyjnej w mieszance.		
	Żywotność mieszanki to ok. 3 godziny. Należy upewnić się, że produkt nie uległ zżelowaniu. Powinno pamiętać, aby w żadnym przypadku nie stosować produktu po upływie 2 godzin od wymieszania.		
	Żywotność mieszanki w 20 °C	3 godz.	
	Uwaga! Mieszanka w żadnym wypadku nie może być użyta po upływie 3 godzin od dozowania, nawet, jeżeli nie uległa zżelowaniu.		
	Idealna lepkość mieszanki, w 20 °C	20 – 30 sekund / DIN4	
	Ustawienia pistoletu	Ø 1.3 – 1.6 mm	
	Liczba warstw	2 maksimum	
	Odparowanie między warstwami, w 20 °C	10 minut	
	Pyłosuchość, w 20 °C:	20 minut lub gdy powłoka uległa całkowitemu zmatowieniu	
	Suchy do szlifowania, w 20 °C	16 godz.	
	Suchy do szlifowania, w 60 °C	30 minut *	
	Suszenie promiennikiem podczerwieni	20 minut	
	* Po osiągnięciu przez naprawiany element rekomendowanej temperatury wygrzewania		
	Rekomendowana grubość suchego filmu	60 – 80 µm	
	Szlifowanie warstwy podkładu jest wymagane dla zapewnienia właściwej przyczepności następnej powłoki.		
	Rozpocznij przy użyciu P360 (na sucho) lub P600 (na mokro) Zakończ przy użyciu P400 (na sucho) lub P800 (na mokro)		
	Kolejny produkt / Poprawki	Po całkowitym ostygnięciu elementu	
	Kolejny produkt	kolory bazowe Envirobase™, kolory bazowe Envirobase™ High Performance kolory Deltron GRS	



**POZOSTAŁE WSKAZÓWKI****CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

**TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu.



Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy.



Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

**LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE**

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w przepisach.

**INFORMACJA O LOTNYCH ZWIĄZKACH ORGANICZNYCH**

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. c) wynosi. 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż. 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Zapoznać się z informacjami na temat ochrony zdrowia, zasad bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

