



AUTO REFINISH

RLD203V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2008-07-28

Deltron D8011 Konwerter do renowacji komór silnika System Naprawy Komór Silnika

PRODUKT	OPIS
D8011	Deltron Konwerter do renowacji komory silnikowej
D8216	Deltron Utwardzacz UHS - Ekspresowy
D8217	Deltron Utwardzacz UHS - Szybki
D8218	Deltron Utwardzacz UHS - Średni
D8701	Deltron Rozcieńczalnik UHS - Średni
D8702	Deltron Rozcieńczalnik UHS - Wolny

OPIS PRODUKTU

D8011 jest produktem przeznaczonym do napraw pojazdów posiadających indywidualną kolorystykę komory silnika i stanowi integralną część systemu lakierniczego PPG zgodnego z normami prawnymi Unii Europejskiej.

Specjalne kolory na komory silnika, z udziałem D8011, są zawarte w narzędziach do wyszukiwania kolorów, takich jak PPG Access i EasyMix. Receptury te stworzono po to, żeby ułatwić odtworzenie oryginalnej powłoki fabrycznej na elementach wewnętrznych.

Produkt ten jednocześnie pozwala szybko stworzyć doskonałą powłokę w systemie mokro na mokro dla wszystkich powierzchni zewnętrznych, wymagających pokrycia lakierem. Dzięki temu nie ma potrzeby aplikacji podkładu, a potem koloru na powierzchniach wewnętrznych, za to w jednym kroku uzyskujemy powłokę dla powierzchni wewnętrznych i zewnętrznych.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Zmyj zanieczyszczenia i dokładnie wysusz przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki **PPG**. Zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej **RLD63V**.

Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni.



Oryginalne powłoki lakiernicze, elektroforeza oraz rekomendowane podkłady marki PPG powinny zostać zeszlifowane do zdrowych warstw za pomocą papieru P320-P360 (na sucho) lub P600-P800 (na mokro).

Karta Techniczna Produktu



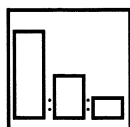
PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

Wymieszaj kolor dopasowany do komory silnikowej naprawianego samochodu wg receptury znalezionej w narzędziach kolorystycznych (PPG Access, EasyMix). **Uwaga!** Nie dodawaj bazy matującej D8546. Następnie wymieszaj zgodnie ze wskazówkami poniżej:

Proporcje wg objętości:

Kolor na komorę silnikową	5 jednostek
D8216/D8217/D8218*	1 jednostka
D8701/D8702*	2 jednostki

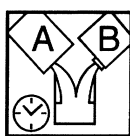
* Dobierz utwardzacz oraz rozcieńczalnik odpowiednio do temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

**DOBÓR UTWARDZACZA I ROZCIĘNCZALNIKA**

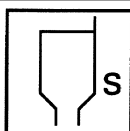
System	Utwardzacz UHS	Rozcieńczalnik	Czas przed aplikacją
Ekspresowy	D8216	D701/D8702	15 minut w 20°C
Szybki	D8217	D701/D8702	20 minut w 20°C
Standardowy	D8218	D701/D8702	25 minut w 20°C

Poniższe zakresy temperatury podano jako orientacyjne wskazówki:

Poniżej 30°C	D8701
Powyżej 30°C	D8702



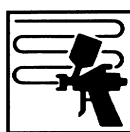
Żywotność mieszanki w 20°C: 1 godzina z D8217 lub D8218
45 minut z D8216



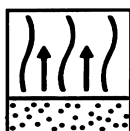
Idealna lepkość w 20°C: 15-17 sekund DIN4

APLIKACJA

Ustawienia pistoletu: 1.3 – 1.4 mm (HVLP)
Ciśnienie: 2 bar



Liczba warstw: 1 podwójna lub 2 pojedyncze, do uzyskania zalecanej grubości suchego filmu 25-40 mikronów.



Odparowanie w 20°C:
Między warstwami: 5 minut, jeżeli aplikowano 2 pojedyncze warstwy



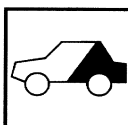
Grubość warstwy suchej: 25-40 µm



POPRAWKI / KOLEJNA WARSTWA

Kolory na komorę silnika zazwyczaj nie wymagają szlifowania i należy je bezpośrednio pokrywać lakierem.

Jeżeli jednak zdarzą się wtrącenia brudu, można je punktowo usunąć papierem P1200 lub drobniejszym po upływie 20-30 minut od aplikacji.

**Kolejna warstwa:**

Obszary wymagające pokrycia lakierem nawierzchniowym mogą być pokrywane:
Deltron Progress UHS DG
Envirobase™

ETAPY PROCESU NAPRAWY KOMORY SILNIKOWEJ

1. Wybierz kolor komory silnika, korzystając z katalogu lub wachlarza kolorów na komory silnika.
2. Za pomocą programu kolorystycznego PPG Access lub EasyMix wymieszaj wybrany kolor Deltron Progress UHS DG zawierający konwerter bazy komory silnika D8011.
3. Dodaj utwardzacz i rozcieńczalnik według zaleceń (zapoznaj się ze szczegółami sekcji „Dobór utwardzacza i rozcieńczalnika” na str. 2 niniejszej karty technicznej).
4. Nałóż produkt zarówno na komorę silnika (oraz inne powierzchnie wewnętrzne), jak i na wszystkie powierzchnie zewnętrzne przeznaczone pod lakier nawierzchniowy.
5. Pozwól na odparowanie powłoki (czas zależy od użytej kombinacji utwardzacza i rozcieńczalnika. Zapoznaj się ze szczegółami sekcji „Dobór utwardzacza i rozcieńczalnika” na str. 2 niniejszej karty technicznej).
6. Zamaskuj powierzchnie wewnętrzne, jeżeli jest to potrzebne.
7. Nałóż produkt i wygrzej go zgodnie ze wskazówkami karty technicznej.
8. Kolor do naprawy komory silnikowej może być pokrywany systemem Envirobase™ + lakier bezbarwny PPG lub systemem Deltron Progress UHS DG.

**CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI**

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia.



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. e) wynosi 840 g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

