

# Delfleet RLD74V



2008-08-25

## Delfleet F342 Binder Poliuretanowy Matowy

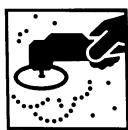

PRODUKT	OPIS
F342	Delfleet Binder Poliuretanowy Matowy
F363	Delfleet Utwardzacz
F362	Delfleet Utwardzacz MS - Szybki
F361	Delfleet Utwardzacz MS
F371	Delfleet Rozcieńczalnik - Wolny
F372	Delfleet Rozcieńczalnik - Średni
F373	Delfleet Rozcieńczalnik - Szybki
F381	Delfleet Przyspieszacz

### OPIS PRODUKTU

F342 Binder Poliuretanowy Matowy jest specjalnie opracowanym systemem lakierniczym do zastosowania na pojazdy użytkowe, na których wymagane jest uzyskanie specjalnego wykończenia typu: matowe, pół-mat i półpołysk.

Wymagane poziomy połysku można uzyskać poprzez odpowiednie dozowanie według wskazówek i receptur zawartych w dedykowanym oprogramowaniu kolorystycznym.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	Podłoże:	Przygotowanie
	Oryginalne lub istniejące powłoki w dobrym stanie powinny być odtłuszczone, zmyte i zeszlifowane na sucho przy użyciu P320-P360. Alternatywnie zastosuj szlifowanie na mokro przy użyciu P600 bezpośrednio przed aplikacją.	Powierzchnia przeznaczona do lakierowania musi być sucha, czysta, wolna od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.
	Uwaga! Nie należy aplikować F342 na: Akrylowe podłoża termoplastyczne Podkłady Wodorozcieńczalne przed wyschnięciem na wskroś.	Powierzchnie przeznaczone do aplikacji należy dokładnie przygotować, stosując odpowiednią kombinację zmywaczy: D845, D837 lub D842

### PRZEWODNIK PO ZMYWACZACH DO PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI

Kod	Produkt	Zastosowanie
D845	DX310 Zmywacz wstępny	Do zastosowania, jako środek wstępny w pierwszym etapie procesu naprawy. Stosować przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac naprawczych.
D837	DX330 Zmywacz spirytusowy	Nadaje się do usuwania brudu, smaru i innych zanieczyszczeń przed lub w trakcie lakierowania.
D842	Zmywacz o obniżonym LZO	Przeznaczony przede wszystkim do usuwania zanieczyszczeń po szlifowaniu oraz do stosowania w miejscach gdzie wymagana jest minimalna emisja LZO.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użycia.

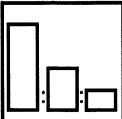
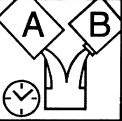
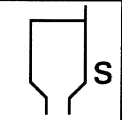


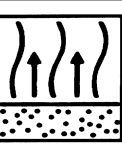

**RLD74V**

Strona 1 z 3

Karta Techniczna Produktu



## PROCES

	<b>Mat (20%)</b> Proporcje wg objętości: Kolor F342 4 F363 1 F37x* 1	<b>Pół-mat (40%)</b> Proporcje wg objętości: Kolor F342 4 F363 1 F37x* 1	<b>Pół-połysk (60%)</b> Proporcje wg objętości: Kolor F342 3 F36x* 1 F37x* 1													
<p>* Dobór utwardzacza i rozcieńczalnika według temperatury otoczenia:</p> <table border="0"> <tr> <td>Temperatura</td> <td>Utwardzacz</td> <td>Rozcieńczalnik</td> </tr> <tr> <td>Poniżej 18°C</td> <td>F362</td> <td>F372 lub F373</td> </tr> <tr> <td>18-25°C</td> <td>F361</td> <td>F372 lub F371</td> </tr> <tr> <td>Powyżej 25°C</td> <td>F361</td> <td>F371</td> </tr> </table>					Temperatura	Utwardzacz	Rozcieńczalnik	Poniżej 18°C	F362	F372 lub F373	18-25°C	F361	F372 lub F371	Powyżej 25°C	F361	F371
Temperatura	Utwardzacz	Rozcieńczalnik														
Poniżej 18°C	F362	F372 lub F373														
18-25°C	F361	F372 lub F371														
Powyżej 25°C	F361	F371														
	Żywotność w 20°C: 8 godzin															
		<b>HVLP</b>	<b>Ciśnieniowo</b>	<b>Próżniowo / W osłonie powietrza</b>												
	Lepkość DIN4/20°C:	15-18 s.	15-18 s.	15-18 s.												
	Ustawienia pistoletu:  Ciśnienie:	1.3-1.6 mm  2 Bar (wlotowe)	0.85-1.1 mm  2 Bar (wlotowe)  Wydajność:  280-320 cm <sup>2</sup> /min	Dysza 9  Próżniowo: 1750 psi  W osłonie:  1000-1500 psi  20-25 psi (na główce)												
	Liczba warstw:	2	2	1-2												
	Odparowanie w 20°C Pomiędzy warstwami: Przed wygrzewaniem:	10-15 minut 15 minut	10-15 minut 15 minut	15 minut 20 minut												
	Pyłosuchość 20°C: Suchy na wskroś 20°C: Wygrzewanie w 60°C *: * (temperatura elementu)  Promiennik IR fale średnie:	15-20 minut Przez noc 40 minut  10-15 minut	15-20 minut Przez noc 40 minut  10-15 minut	20 minut Przez noc 45-60 minut  Nie dotyczy												

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użycia.

RLD74V

Strona 2 z 4

Karta Techniczna Produktu



<b>Grubość suchego filmu:</b>	Minimum:	30 µm	30 µm	70 µm
	Maksimum:	60 µm	60 µm	50 µm
	Teoretyczna wydajność **	5-6 m <sup>2</sup> /l	5-6 m <sup>2</sup> /l	5 m <sup>2</sup> /l

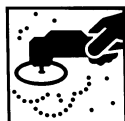
\*\*Teoretyczna wydajność z założeniem 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych grubości powłok.

### DALSZA OBRÓBKA



Szlifowanie na mokro: P600-P800

Szlifowanie na sucho: P320-P400



Kolejna warstwa:

minimalnie: 18 godzin przy 20°C lub 40 minut przy 60°C

maksymalnie: 7 dni bez matowania

Powierzchnie, które były polerowane należy zmatować przed aplikacją kolejnej warstwy.

Na podkład F342 można nakładać dowolny lakier nawierzchniowy Delfleet w systemie 2K

### WSKAZÓWKI SZCZEGÓLNE

Przy temperaturach poniżej 15°C lub dla skrócenia czasu maskowania i schnięcia dodając od 2% do 4% wagowo przyspieszacza F381 do mieszanki gotowej do natrysku. Alternatywnie, przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika można dodać F381 w proporcjach od 3% do 6% wagowo.

Uwaga! dodanie F381 skraca żywotność mieszanki, przez co powinien być stosowany wyłącznie do napraw małych powierzchni.

Aby uzyskać większą grubość filmu stosuj utwardzacz F362 według zalecanych proporcji.

### CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA



Oczyść wszystkie narzędzia do mieszania lakieru bezpośrednio po ich użyciu, najlepiej stosując rozcieńczalnik przeznaczony do zastosowanego produktu. Wyszuszyć wszystkie narzędzia niezwłocznie po ich umyciu.



**LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE**

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO****BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice,  
Poland  
Telefon: +48 22 753 30 10  
Faks: +48 22 753 30 13

