



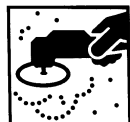
Delfleet F390 Lakier Bezbarwny

PRODUKT	OPIS
F3140	Delfleet Żywica Lakieru Bazowego
F390	Delfleet Lakier Bezbarwny
F361	Delfleet Utwardzacz MS
F362	Delfleet Utwardzacz Szybki MS
F371	Delfleet Rozcieńczalnik Wolny
F372	Delfleet Rozcieńczalnik
F373	Delfleet Rozcieńczalnik Szybki

OPIS PRODUKTU

System Delfleet BC składa się z kolorów bazowych Delfleet i nakładanego na nie lakieru bezbarwnego 2K Delfleet.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



Podłoże

Podkłady wytrawiające Delfleet
Podkłady 2K Delfleet
Podkłady Epoksydowe Delfleet
Podkład na bazie wody Delfleet F291
Izolator 2K Delfleet F398

Stare powłoki lakiernicze

Szlifowanie

zapoznaj się z odpowiednią kartą techniczną, aby uzyskać właściwe wskazówki odnośnie szlifowania.

P360-P400 na sucho lub P800 na mokro

UWAGA! Nie należy aplikować lakieru F3140 na niżej wymienione typy podłoży:

Powłoki akrylowe TP
Lakiery syntetyczne
Lakiery nitrocelulozowe
Podkłady na bazie wody, przed całkowitym wyschnięciem.



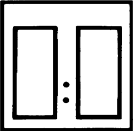
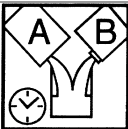
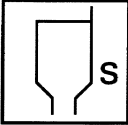


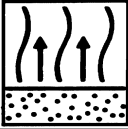



Wszystkie powierzchnie przeznaczone do aplikacji powinny być dokładnie odtłuszczone przy pomocy właściwie dobranego zmywacza marki PPG.

PRZEWODNIK PO ZMYWACZACH DO PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI

D845 Zmywacz wstępny DX310, należy stosować, jako środek wstępny w pierwszym etapie procesu naprawy. Stosować przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac naprawczych.

D837 DX330 Zmywacz spirytusowy doskonale nadaje się do usuwania brudu, smaru i innych zanieczyszczeń przed lub w trakcie lakierowania.

D842 Zmywacz o obniżonym LZO jest przeznaczony przede wszystkim do usuwania zanieczyszczeń po szlifowaniu oraz do stosowania w miejscach gdzie wymagana jest minimalna emisja LZO.

PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA (LAKIER BAZOWY DELFLEET BC)			
	Proporcje mieszania: (objętościowo)	Konwencjonalnie Lakier Bazowy F373*	Ciśnieniowo Lakier bazowy F373*
		2 1	2 1
* W przypadku aplikacji na dużych powierzchniach zastosuj rozcieńczalnik F372 zamiast rozcieńczalnika F373.			
	Żywotność w 20°C:	Nielimitowana	Nielimitowana
	Lepkość w 20°C/DIN4:	14-17 s.	14-17 s.
	Ustawienia pistoletu: Ciśnienie:	1.3 – 1.6 mm 3.5 – 4.5 bar wlotowe	1.0-1.1 mm 4 – 5 bar
	Liczba warstw:	2 – 3 średnie	2 średnie
	Odparowanie w 20°C Pomiędzy warstwami:	10 minut	10 minut
	Czasy schnięcia w 20°C:	40 minut (do maskowania)	40 minut (do maskowania)
Zalecana grubość suchego filmu:	Minimum: Maksimum: Teoretyczna wydajność:	15 µm 30 µm 5-6 m ² /l	15 µm 30 µm 5-6 m ² /l
	Teoretyczna wydajność przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia materiału i grubości powłoki na poziomie 25 µm. Nie należy przekraczać zalecanej maksymalnej grubości filmu.		
	Szlifowanie na mokro:	Niedozwolone	Niedozwolone
	Szlifowanie na sucho:	Niedozwolone	Niedozwolone
	Kolejna warstwa:	Po upływie minimum 20 minut schnięcia w 20°C, lecz przed upływem maks. 48 godzin suszenia w 20°C.	
	Kolejny produkt:	Lakier bezbarwny F390	

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU I APLIKACJA (LAKIER BEZBARWNY F390)					
	Proporcje mieszania: (objętościowo)	Konwencjonalnie Lakier Bazowy 2 F361* 1 Rozcieńczalnik 0.5		Ciśnieniowo Lakier bazowy 2 F361* 1 Rozcieńczalnik 0.3	
	<p>* Stosuj Szybki utwardzacz MS F362 podczas aplikacji w temperaturze poniżej 20°C lub w przypadku aplikacji na małe obszary.</p> <p>* Dobierz odpowiedni rozcieńczalnik do temperatury aplikacji oraz do rozmiaru naprawy: 18°C - 25°C F372 Powyżej 25°C F371</p>				
	Żywotność w 20°C:	8 godzin		8 godzin	
	Lepkość w 20°C/DIN4:	15-17 s.		18-20 s.	
	Ustawienia pistoletu:	1.5 – 1.8 mm		1.0-1.1 mm	
	Ciśnienie:	3.5 – 4.5 bar wlotowe		4 – 5 bar	
	Liczba warstw:	1 średnia, następnie 1 pełna		1 średnia, następnie 1 pełna	
	Odparowanie w 20°C Pomiędzy warstwami: Przed wygrzewaniem:	15 minut 10 - 15 minut		15 minut 10 – 15 minut	
	Czasy schnięcia w 20°C: Pyłosuchość: Suchy na wskroś: 20°C: 60°C:	15 - 20 minut Następnego dnia 40 minut* 15 mnut		15 - 20 minut Następnego dnia 40 minut* 15 mnut	
Czasy schnięcia podano dla oznaczonych temperatur. Dodatkowy czas schnięcia będzie skutkował					
Zalecana grubość suchego filmu:	Minimum:	Lakier 40 µm	Baza + Lakier 55 µm	Lakier 40 µm	Baza + Lakier 55 µm
	Maksimum:	60 µm	90 µm	60 µm	90 µm
	Teoretyczna wydajność:	6 - 7 m ² /l		6 - 7 m ² /l	
Teoretyczna wydajność przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia materiału i grubości powłoki na poziomie 50 µm.					

OGÓLNE UWAGI DO PROCESU LAKIER BEZBARWNY F390

Aby zredukować czas demaskowania przy temperaturze schnięcia poniżej 15°C, zastosuj Przyspieszacz schnięcia F381, w proporcji 2 – 4% wagowo (23 – 46 g na litr) do mieszanki gotowej do natrysku.

Alternatywnie Przyspieszacz F381 może być dodany do czystego lakieru bezbarwnego przed aktywacją w proporcji 3 – 6% wagowo (35 – 70 g) na litr mieszanki.

Dodatek F381 skraca żywotność mieszanki i należy stosować go wyłącznie przy naprawach małych powierzchni.

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując odpowiedni płyn czyszczący lub rozcieńczalnik.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13