



2009-03-27

## Delfleet F3460

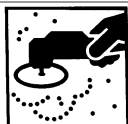
## Lakier Bezbarwny Delfleet UHS

PRODUKT	OPIS
F3460	Delfleet UHS Lakier Bezbarwny
F3274	Delfleet UHS Utwardzacz - Szybki
F3276	Delfleet UHS Utwardzacz - Wolny
F3278	Delfleet UHS Utwardzacz - Średni
F3119	Delfleet UHS Baza Matująca

### OPIS PRODUKTU

Delfleet F3460 to wysokiej jakości dwuskładnikowy lakier bezbarwny UHS o specjalnej formule, zapewniającej wyjątkowy połysk i doskonałe wykończenie powłok lakierniczych na konwencjonalnych lub wodorozcieńczalnych powłokach bazowych. Zastosowany zgodnie z zaleceniami, produkt spełnia obowiązujące europejskie regulacje dotyczące emisji lotnych substancji organicznych, poniżej 420 g/l.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



Podłoże przygotować w następujący sposób:

Delfleet, Deltron lub Envirobase™ - podłoże przeznaczone do malowania musi być suche, czyste i niezatłuszczone.



Pozostawione na noc obszary pokryte lakierem bazowym muszą zostać przetarte ściereczką pyłochłonną, przed aplikacją lakieru bezbarwnego.

Podłoża należy dokładnie przygotować przy użyciu zmywacza spirytusowego D837 lub zmywacza D842 o niskiej zawartości substancji organicznych.





## PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

	HVLP / Ciśnieniowo		Próżniowo / W osłonie powietrza	
	Proporcje mieszania (wg objętości)	F3460 F327*	3.5 1	F3460 F327*
* Dobór utwardzacza: F3278 Średni F3276 Wolny F3274 Szybki Zwykła aplikacja, temperatury 18-25°C Wysokie temperatury podczas aplikacji > 25°C, lub bardzo duże obszary naprawy Niskie temperatury podczas aplikacji < 18°C, małe obszary naprawy				
	Żywotność w 20°C:	1.5 godz.		1.5 godz.
		HVLP	Ciśnieniowo	Próżniowo / W osłonie powietrza
	Lepkość w 20°C	17-25 s. /DIN4	17-25 s. /DIN4	17-25 s. /DIN4
	Ustawienia pistoletu:  Ciśnienie:  Wydajność podawania mieszanki:	1.4-1.8 mm  2 Bar wlotowe	0.85-1.1 mm  2 Bar wlotowe  280-32 cm <sup>3</sup> /min	9-11 / 0.22-0.28 mm  Próżniowo 125-160 bar  W osłonie powietrza 70-110 bar 20-25 psi (na główce)
	Liczba warstw:	1.5-2	1.5-2	1-2
	Odparowanie w 20°C: Między warstwami: Przed wygrzewaniem:	15-20 minut 5-10 minut	15-20 minut 5-10 minut	20 minut 5-10 minut
	Pyłosuchość w 20°C: Suchy na wskroś w 20°C: Wyrzwanie w 60°C * * temperatura elementu	25-30 minut 24 godz. 40 minut	25-30 minut 24 godz. 40 minut	30-40 minut 24 godz. 45-60 minut
<b>Zalecana grubość suchego filmu:</b>	Minimum: Maksimum: Teoretyczna wydajność:	50 µm 75 µm 8 m <sup>2</sup> /l	50 µm 75 µm 8 m <sup>2</sup> /l	75 µm 100 µm 8 m <sup>2</sup> /l
	Teoretyczna wydajność z założeniem 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanych grubości powłok.			
	Szlifowanie na mokro:  Szlifowanie na sucho:	P800 lub drobniejszy  P400-500		
	Kolejna warstwa:	Po schłodzeniu elementu, minimum 12 godzin.		

Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia.

RLD207V

Strona 2 / 4

Karta Techniczna Produktu





## WSKAZÓWKI DO PROCESU

### APLIKACJA PISTOLETEM TYPU HVLP LUB TYPU „COMPLIANT”

Do aplikacji lakierów przeznaczonych do renowacji pojazdów użytkowych zalecamy stosowanie pistoletów typu HVLP lub typu „Compliant”, z ciśnieniowym zasilaniem mieszanki wg poniższych wskazówek:

Ciśnienie wylotowe: 0.68 Bar (10 psi) maksymalnie  
Ciśnienie mieszanki: 2-2.5 (5-15 psi)

**Uwaga!** Jeżeli używane są długie przewody podające mieszankę, należy zwiększyć ciśnienie mieszanki.

### CZASY SCHNIĘCIA

Podane czasy schnięcia są szacunkowe i ściśle zależą od temperatury otoczenia i grubości warstwy.

Słaba wentylacja, temperatury poniżej 20°C i zbyt gruba warstwa spowodują wydłużenie schnięcia.

Przy wygrzewaniu większych powierzchni należy wydłużyć czas przeznaczony na osiągnięcie przez podłoże wymaganej temperatury.

### POZOSTAŁE WSKAZÓWKI

Nie należy myć powłoki przed jej całkowitym stwardnieniem. Ponadto zaleca się odczekać, co najmniej 7 dni, przed przystąpieniem do aplikacji kalkomanii.

## WYKOŃCZENIA TYPU MAT, SATYNA, PÓŁ-POŁYSK

Aby uzyskać efekt matu, satyny lub pół-połysku należy wymieszać w odpowiedniej proporcji Lakier bezbarwny F3460 z Bazą Matującą F3119, wg poniższych wskazówek:

Uwagi:

- Po dodaniu bazy matującej do lakieru bezbarwnego, powstałą mieszankę należy dokładnie wymieszać, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, przed dodaniem utwardzacza.
- Efekt końcowy jest również uzależniony, m.in. od metody aplikacji, warunków schnięcia oraz od grubości filmu.
- Zanim przystąpi się do wykonania właściwej naprawy, należy wykonać natrysk próbny, aby upewnić się, że uzyskany efekt wykończenia jest zgodny z oczekiwaniami.

Efekt wykończenia	F3460	F3119	Utwardzacz UHS
Półysk	3.5	-	1
Pół-połysk	3	1	1
Satyna	8	4	3
Mat	2	2	1

## CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA



Oczyść wszystkie narzędzia do mieszania lakieru bezpośrednio po ich użyciu, najlepiej stosując rozcieńczalnik przeznaczony do zastosowanego produktu.  
Wysusz wszystkie narzędzia niezwłocznie po ich umyciu.



**LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE**

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) wynosi 420g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO****BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU.  
PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabine lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie),  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice,  
Polska  
Telefon: +48 22 753 30 10  
Faks: +48 22 753 30 13

**Karta Techniczna Produktu**