

Delfleet RLD154V



Data aktualizacji: 2012-08-14

Delfleet® F333 Podkład wypełniający

Karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje

| PRODUKT | NAZWA |
|---------|----------------------------------|
| F333 | Podkład wypełniający |
| F355 | Utwardzacz HS |
| F3276 | Utwardzacz UHS - |
| F3278 | Utwardzacz UHS - |
| F371 | Delfleet Rozcieńczalnik - Wolny |
| F372 | Delfleet Rozcieńczalnik - Średni |
| F373 | Delfleet Rozcieńczalnik - Szybki |

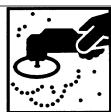
OPIS
Podkład Delfleet® F333 to grubo wypełniający, 2-składnikowy podkład poliuretanowy o wysokiej zawartości ciał stałych.

Podkład Delfleet® F333 jest zgodny z Dyrektywą 2004/42/WE ograniczającą emisję lotnych związków organicznych, ponieważ w procesie mokro na mokro emituje mniej niż 540 g LZO z litra mieszaniny gotowej do natrysku.

Podkład ten charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością i znakomitymi właściwościami antykorozyjnymi. Podkład Delfleet® F333 jest zalecany do aplikacji na podłoża ze stali poddanej obróbce strumieniowo-ścierniej.

Aby uzyskać najlepszą ochronę antykorozyjną należy podkład F333 aplikować na podłoża pokryte podkładami wytrawiającymi, np. Delfleet® F397 lub F379.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Podłoże

Przygotowanie

Goła stal, stal walcowana, stara stal

Obróbka strumieniowo-ścierna

Stara stal

Obróbka strumieniowo-ścierna lub P180 – P240 na sucho.

Ocynek

P180 – P240 na sucho

Stal galwanizowana

P240 – P320 na sucho



Podłoże musi być suche, czyste, wolne od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Dokładnie zmyć i odtłuścić powierzchnię elementu stosując odpowiednią kombinację odłuszczacza D845 i zmywacza na bazie spirytusu D837. Alternatywnie można zastosować zmywacz na bazie wody D842 o niskiej emisji lotnych związków organicznych.

Karta Techniczna

Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów użytkowych

RLD154V

Strona 1 z 3





| PRZYGOTOWANIE PRODUKTU | | | | |
|--|--|---|--|---|
| | | HVLP / Konwencjonalnie F333 7 F327x 1 F37x 0.75 | | Airless / Airmix F333 7 F327x 1 F37x 0.25 – 0.5 |
| | Należy dobrać kombinację utwardzacza i rozcieńczalnika do temperatury otoczenia podczas aplikacji Poniżej 18 °C F371 18-25 °C F372 Powyżej 25 °C F373 | | | |
| | Żywotność, w 20 °C | 1 godz. | | |
| | | HVLP | Ciśnieniowo | Airmix / Airless |
| | Lepkość, w 20 °C | 20 – 30 s. / DIN4 | 20 – 30 s. / DIN4 | 30 – 50 s. / DIN4 |
| | Dysza Ciśnienie wlotowe Ciśnienie na główce Wydajność podawania mieszanki | Ø 1.4-1.8 mm 2 bar 380 – 420 cm ² /min | Ø 1.0-1.2 mm 2 bar 20-25 psi | Ø 13 – 15 Airless 2000 psi Airmix 1000 psi |
| | Liczba warstw | 2 | 2 | 1 – 2 |
| | Odparowanie w 20 °C Pomiędzy warstwami Przed wygrzewaniem Przed kolejną powłoką | 10 minut 15 minut 60 minut | 10 minut 15 minut 60 minut | 15 minut 20 minut 90 minut |
| | Pyłosuchy, w 20 °C: Suchy na wskroś, w 20 °C: Wygrzewanie w 60 °C * | 60 minut Przez noc 40 minut | 60 minut Przez noc 40 minut | 2 godziny Przez noc 45-60 minut |
| | * (temperatura elementu) | | | |
| Grubość suchego filmu | Minimum Maksimum Teoretyczna wydajność ** | 60 µm 90 µm 6 m ² /l | 60 µm 90 µm 6 m ² /l | 100 µm 150 µm 4 m ² /l |
| ** Teoretyczna wydajność z założeniem 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych grubości powłok. | | | | |
| | Nie szlifować | | | |
| Kolejna warstwa | Na podkład F333 można aplikować dowolny lakier nawierzchniowy PPG Delfleet®. | | | |

Karta Techniczna





UWAGI DO PROCESU

DOBARWIANIE

Aby dobarwić, należy dodać do 5% pigmentu z linii Delfleet® przed utwardzeniem podkładu F333.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tej kategorii produktu, tj. IIB.c wynosi. 540 g/l. Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszance wynosi nie więcej niż. 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowej do użycia mieszance może być niższa niż określona w przepisach.

POZOSTAŁE WSKAZÓWKI



CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.



TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu.

Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wylimitować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy.



Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.



POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

Odpady po produktach rozcieńczalnikowych muszą być przechowywane oddzielnie. Wszystkie odpady muszą być traktowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i utylizowane przez uprawniony do tego podmiot. Nie wolno wyrzucać odpadów lakierniczych do kanalizacji ani do cieków wodnych. Aby uzyskać więcej informacji należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem produktów lub bezpośrednio z importerem.



ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane o produkcie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko. PPG Industries nie ponosi odpowiedzialności za skutki niewłaściwego zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje o produkcie mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu MSDS) jest dostępna na stronie: www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

DLEFLEET® jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy PPG Industries Ohio, Inc.

Karta Techniczna

