

Delfleet® F398

Podkład izolujący, promotor przyczepności

Karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje




PRODUKT	NAZWA
F398	Podkład izolujący, promotor przyczepności
F3274	Utwardzacz – Szybki
F3276	Utwardzacz – Średni
F3278	Utwardzacz – Wolny
F371	Rozcieńczalnik – Wolny
F372	Rozcieńczalnik – Średni
F373	Rozcieńczalnik – Szybki
F3304	Rozcieńczalnik – Szybki
F3305	Rozcieńczalnik
F3306	Rozcieńczalnik – Bardzo wolny
F3437	Plastyfikator

OPIS

Podkład izolujący Delfleet® F398 to warstwa zapewniająca przyczepność kolejnym warstwom powłok lakierniczych. Podkład Delfleet® F398 jest znakomitym wyborem dla warsztatów szukających oszczędności w kosztach naprawy.

Podkład F398 jest zgodny z Dyrektywą 2004/42/WE ograniczającą emisję lotnych związków organicznych, ponieważ emituje mniej niż 540 g LZO z litra mieszaniny gotowej do natrysku.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	Podłoże Stare powłoki w dobrym stanie	Przygotowanie Szlifować P280 – P320 na sucho lub P400 – P500 na mokro Trudno dostępne miejsca należy szlifować włókniną ścierną ScotchBrite™
	Uwaga! Nie należy aplikować podkładu F398 bezpośrednio na metal. Wszystkie przetarcia do gołego metalu należy dokładnie zabezpieczyć za pomocą podkładu Delfleet® F393.	
	Przed lakierowaniem podłoże musi być suche, czyste, wolne od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Powierzchnia Dokładnie zmyć i odłuszczyć powierzchnię elementu stosując odpowiednią kombinację odłuszczacza D845 i zmywacza na bazie spirytusu D837. Alternatywnie można zastosować zmywacz na bazie wody D842 o niskiej emisji lotnych związków organicznych.	





PROCES			
	<p>Proporcje dozowania wg objętości</p> <p>F398 5.0 j. miary F3276/F3278/F3279 1.0 j. miary F37x lub F330x 1.0 j. miary</p> <p>Należy dobrać kombinację utwardzacza i rozcieńczalnika do temperatury otoczenia podczas aplikacji</p> <p>Poniżej 18 °C F371 lub F3304 18-25 °C F372 lub F3305 Powyżej 25 °C F373 lub F3306</p>		
	<p>Żywotność w 20 °C: 1 godz.</p>		
		HVLP	Ciśnieniowo
	Lepkość mieszaniny, w 20 °C	16 – 18 s. / DIN4	16 -18 s. / DIN4
	<p>Ustawienia pistoletu</p> <p>Ciśnienie</p> <p>Wydajność podawania mieszanki</p>	<p>Ø 1.4 – 1.8 mm</p> <p>2 bar, wlotowe</p>	<p>Ø 0.85 – 1.1 mm</p> <p>2 bar, wlotowe</p> <p>380-420 cm²/min</p>
	Liczba warstw	2	2
	<p>Odparowanie w 20 °C</p> <p>Pomiędzy warstwami</p> <p>Przed wygrzewaniem</p> <p>Przed kolejną powłoką</p>	<p>10 – 15 minut</p> <p>15 – 30 minut</p> <p>15 – 30 minut</p>	<p>10 – 15 minut</p> <p>15 – 30 minut</p> <p>15 – 30 minut</p>
	<p>Pyłosuchy, 20 °C</p> <p>Suchy na wskroś, w 20 °C</p> <p>Wygrzewanie w 60 °C *</p> <p>* (temperatura elementu)</p>	<p>10 minut</p> <p>Przez noc</p> <p>40 minut</p>	<p>10 minut</p> <p>Przez noc</p> <p>40 minut</p>
Grubość suchego filmu	<p>Minimum</p> <p>Maksimum</p> <p>Teoretyczna wydajność *</p>	<p>25 µm</p> <p>35 µm</p> <p>10 – 12 m²/l</p>	<p>25 µm</p> <p>35 µm</p> <p>10 – 12 m²/l</p>
* Teoretyczna wydajność z założeniem 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych grubości powłok.			
	<p>Szlifowanie nie jest wymagane.</p> <p>W przypadku wystąpienia wtrąceń, może być wymagane lekkie przeszlifowanie lub wycięcie zanieczyszczeń z pełni utwardzonej powłoki. W powyższym przypadku należy zastosować:</p>		
	<p>Kolejną warstwę lub produkt można aplikować bez szlifowania w ciągu 24 godzin od aplikacji F398.</p> <p>Jeżeli zachodzi konieczność szlifowania, należy zastosować P320 – P400.</p> <p>Na podkład Delfleet® F398 można aplikować dowolny 2-składnikowy lakier nawierzchniowy Delfleet®.</p>		





DODATKOWE WSKAZÓWKI

DOBARWIANIE

Aby dobarwić, należy dodać do 5% pigmentu z linii Delfleet® przed utwardzeniem podkładu F398.

APLIKACJA NA TWORZYWACH SZTUCZNYCH

Podkład Delfleet® F398 może być aplikowany na odpowiednio przygotowane podłoża z tworzyw sztucznych lub tworzywa sztuczne pokryte innym podkładem marki PPG.

Podłoże z gołego tworzywa sztucznego należy zmyć i zeszlifować za pomocą włókniny ścierniej ScotchBrite™.

W przypadku aplikacji podkładu na podłoża z elastycznych tworzyw sztucznych do podkładu F398 należy dodać Plastyfikator F3437 zgodnie z poniższymi wskazówkami dozowania.

F398	5.0 j. miary
F3437	1.0 j. miary

Po dodaniu plastyfikatora powstałą mieszaninę należy aktywować i rozcieńczyć zgodnie z ogólnymi wskazówkami niniejszej karty technicznej.

Uwaga! Zastosowanie plastyfikatora F3437 wydłuży czasy schnięcia.

INFORMACJA O LOTNYCH ZWIĄZKACH ORGANICZNYCH

Limit zawartości LZO dla tej kategorii produktu, tj. IIB.c wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszaninie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowej do użycia mieszaninie może być niższa niż określona w przepisach.

POZOSTAŁE WSKAZÓWKI



CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.



TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu.



Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy.



Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.



POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

Odpady po produktach rozcieńczalnikowych muszą być przechowywane oddzielnie. Wszystkie odpady muszą być traktowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i utylizowane przez uprawniony do tego podmiot. Nie wolno wyrzucać odpadów lakierniczych do kanalizacji ani do cieków wodnych. Aby uzyskać więcej informacji należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem produktów lub bezpośrednio z importерem.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane o produkcie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko. PPG Industries nie ponosi odpowiedzialności za skutki niewłaściwego zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje o produkcie mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu MSDS) jest dostępna na stronie: www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

DLEFLEET® oraz ENVIROBASE® High Performance są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy PPG Industries Ohio, Inc.

