

# Delfleet RLD73V



2008-08-25

## Delfleet F399 Bezchromianowy Podkład Epoksydowy Do Dobarwiania

PRODUKT	OPIS
F399	Delfleet Podkład Wypełniający 2K
F366	Delfleet Utwardzacz Epoksydowy
F371	Delfleet Rozcieńczalnik - Wolny
F372	Delfleet Rozcieńczalnik - Średni
F373	Delfleet Rozcieńczalnik - Szybki
F384	Delfleet Przyspieszacz

### OPIS PRODUKTU

Bezchromianowy Podkład F399 jest dwu-składnikowym podkładem epoksydowym, który można stosować na szerokim zakresie podłoży, przy jednoczesnej zgodności z Dyrektywą UE 2004/42 CE.

Podkład ten charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością i doskonałymi właściwościami antykorozyjnymi.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	Podłoże:	Przygotowanie	Czyszczenie
	Nowa stal walcowana na gorąco	Śrutowanie	Powierzchnia przeznaczona do lakierowania musi być sucha, czysta, wolna od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.
	Stal walcowana na zimno	Śrutowanie	
	Stara stal	P180-P240 (na sucho)	
	Ocynek	P180-P240 (na sucho)	
	Stal galwanizowana	P240-P320 (na sucho)	
	Stare powłoki w dobrym stanie	P280-P320 (na sucho)	
	Laminta GRP	P320-P400 (na sucho)	

### PRZEWODNIK PO ZMYWACZACH DO PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI

D845 Zmywacz wstępny DX310 do zastosowania, jako środek wstępny w pierwszym etapie procesu naprawy. Stosować przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac naprawczych.

D837 Zmywacz spirytusowy DX330 doskonale nadaje się do usuwania brudu, smaru i innych zanieczyszczeń przed lub w trakcie lakierowania.

D842 Zmywacz o obniżonym LZO, jest przeznaczony przede wszystkim do usuwania zanieczyszczeń po szlifowaniu oraz do stosowania w miejscach gdzie wymagana jest minimalna emisja LZO.

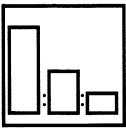
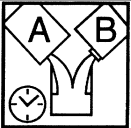
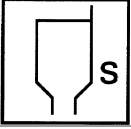


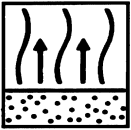

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użycia.

**RLD73V**

Strona 1 z 3

Karta Techniczna Produktu



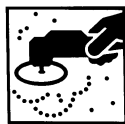
PRZYGOTOWANIE PRODUKTU		
	<b>Proporcje mieszania (wg objętości)</b>	<b>Próżniowo / W osłonie powietrza</b>
		F399                    3 F366                    1 F37*                    0.5
	* Dobór rozcieńczalnika według temperatury otoczenia Poniżej 18°C                    F371 18-25°C                    F372 Powyżej 25°C                    F373	
	Żywotność w 20°C:	6 godzin
	Lepkość DIN4/20°C:	25-35 s.
	Ustawienia pistoletu:	11-15 mm
	Ciśnienie:	Próżniowo                    2000 psi W osłonie powietrza                    1000 psi 20-25 psi na główce
	Liczba warstw:	1-2
	Odparowanie w 20°C	
	Pomiędzy warstwami:	20 minut
	Przed wygrzewaniem:	20 minut
	Przed kolejną powłoką:	60 minut
	Czasy schnięcia w 20°C:	
	Pyłosuchość:	20 minut
	Suchy na wskroś:	Przez noc
	Wygrzewanie w 60°C *:	40 minut
	* (temperatura elementu)	
<b>Grubość suchego filmu:</b>	Minimum:	60 µm
	Maksimum:	80 µm
	Teoretyczna wydajność **	5-6 m <sup>2</sup> /l
**Teoretyczna wydajność z założeniem 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych grubości powłok.		



**DALSZA OBRÓBKA**

Szlifowanie na mokro (jeżeli konieczne) P600-P800

Szlifowanie na sucho P320-P400



Kolejna warstwa:

Na podkład F399 można nakładać dowolny lakier nawierzchniowy Delfleet.

**WSKAZÓWKI SZCZEGÓLNE**

Aby zwiększyć siłę krycia lub otrzymać dobarwioną warstwę spodnią, podkład F399 można dobarwić poprzez dodanie 10% odpowiedniego pigmentu.

Przy temperaturach poniżej 15°C reakcję można przyspieszyć dodając przyspieszacz epoksydowy F384. Dodawać 5% wagowych do podkładu przed wymieszaniem z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem lub 30 cm<sup>3</sup>/g na litr mieszanki gotowej do natrysku.

Podkłady epoksydowe F399 mogą być stosowane jako podkłady bez szlifowania w systemie mokro na mokro pod warunkiem, że grubość suchej powłoki nie przekracza 40µm (mokrej 60µm).

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Oczyść wszystkie narzędzia do mieszania lakieru bezpośrednio po ich użyciu, najlepiej stosując rozcieńczalnik przeznaczony do zastosowanego produktu. Wysusz wszystkie narzędzia niezwłocznie po ich umyciu.

**LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE**

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO****BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice,  
Poland  
Telefon: +48 22 753 30 10  
Faks: +48 22 753 30 13

