



2009-03-27

Delfleet F3969, F3942, F3943, F3944

Podkłady Wypełniające Delfleet

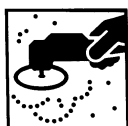
| PRODUKT | NAZWA |
|---------|---|
| F3969 | Delfleet Podkład Wypełniający – Beżowy |
| F3942 | Delfleet Podkład Wypełniający – Biały |
| F3943 | Delfleet Podkład Wypełniający – Czerwony |
| F3944 | Delfleet Podkład Wypełniający – Czarny |
| F3274 | Delfleet UHS Utwardzacz Szybki |
| F3276 | Delfleet UHS Utwardzacz Wolny |
| F3278 | Delfleet UHS Utwardzacz Średni |
| F3304 | Delfleet UHS Rozcieńczalnik Szybki |
| F3305 | Delfleet UHS Rozcieńczalnik Średni |
| F3306 | Delfleet UHS Rozcieńczalnik Wolny |
| F3307 | Delfleet UHS Rozcieńczalnik Przyspieszony |
| F3308 | Delfleet UHS Rozcieńczalnik |

OPIS PRODUKTU

Podkłady wypełniające Delfleet to 2-komponentowe, poliuretanowe produkty o wysokim udziale ciał stałych, które poprzez emisję Lotnych Związków Organicznych (LZO) poniżej 540 g/L są zgodne z Europejską Dyrektywą 2004/42/ EC.

Podkłady te oferują bardzo dobrą przyczepność i właściwości antykorozyjne, a ponadto są zalecane do zastosowania na stalowe podwozia (poddane obróbce ścierno-strumieniowej).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

**Podłoże:**

Nowa stal / stal walcowana na zimno / stara stal
Stara stal
Stal cynkowana
Stal galwanizowana

Przygotowanie:

Obróbka strumieniowo-ścierna
P180-P240 (na sucho)
P180-P240 (na sucho)
P240-P320 (na sucho)



Przed lakierowaniem podłoże musi być suche, czyste, wolne od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Podłoże musi być dokładnie przygotowane przy użyciu kombinacji Silnego Zmywacza D845 i Zmywacza Spirytusowego D837 (lub Zmywacza D8401 o niskiej zawartości LZO).

Przed zastosowaniem na podkłady wodorozcieńczalne, należy się upewnić czy są suche na wskroś.






PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

| | HVLP / Ciśnieniowo | | Próżniowo / W osłonie powietrza | | |
|--|--|----------------------------------|---|---|---------------|
| | Podkład | Utwardzacz | Rozcieńczalnik | Wg objętości: | Wg objętości: |
| Proporcje mieszania: Podkład F39xx Utwardzacz F327x * Rozcieńczalnik F33xx ** | F39xx | F327x * | F33xx ** | 7 | 7 |
| | | | | 1 | 1 |
| | | | | 0.75-1.0 | 0.25-0.5 |
| | * Dobór utwardzacza: F3278 Średni F3276 Wolny F3274 Szybki Zwykła aplikacja, temperatury 18-25°C Wysokie temperatury podczas aplikacji > 25°C, lub bardzo duże obszary naprawy Niskie temperatury podczas aplikacji < 18°C, małe obszary naprawy ** Dobór rozcieńczalnika: F3304 Szybki F3305 Średni F3306 Wolny F3307 Przyspieszony F3308 Dodatkowy Małe powierzchnie lub niskie temperatury, < 18°C Zwykłe naprawy, temperatury 18-25°C Duże naprawy lub wysokie temperatury, > 25°C Szybsze wysychanie na wskroś, zawiera regulator żywotności mieszanki Rozcieńczalnik średni z dodatkiem regulatora żywotności mieszanki | | | | |
| | Żywotność mieszanki w 20°C: | 1 godzina | | | |
| | | HVLP | Ciśnieniowo | Próżniowo / W osłonie powietrza | |
| | Lepkość w 20°C / DIN4: | 20-30 s. | 20-30 s. | 30-50 s. | |
| | Ustawienia pistoletu: Ciśnienie: Wydajność podawania mieszanki: | 1.4-1.8 mm 2 Bar wlotowe | 1.0-1.2 mm 2 Bar wlotowe 380-420 cm ³ /min | 13-15 / 0.33-0.37 mm Próżniowo: 140 Bar (2000 psi) W osłonie powietrza: 70 Bar (1000 psi) 1.4 – 1.7 Bar (20-25 psi) na główce | |
| | Liczba warstw: | 2 | 2 | 1-2 | |
| | Odparowanie w 20°C: Pomiędzy warstwami: Przed wygrzewaniem: Przed aplikacją kolejnego produktu: | 10 minut 15 minut 60 minut | 10 minut 15 minut 60 minut | 15 minut 20 minut 90 minut | |
| | Czasy schnięcia: Pyłosuchość w 20°C: Suchy na wskroś w 20°C Wygrzewanie w 60°C:* * temperatura elementu | 60 minut Przez noc 40 min | 60 minut Przez noc 40 min | 20 minut Przez noc 45-60 minut | |

Karta Techniczna Produktu





| | | HVLP | Ciśnieniowo | Próżniowo / W osłonie powietrza |
|---|---|-----------------------|-----------------------|------------------------------------|
| Grubość suchego filmu: | Minimum: Maksimum: | 60 µm 90 µm | 60 µm 90 µm | 100 µm 150 µm |
| | Teoretyczna wydajność: | 4-5 m ² /l | 4-5 m ² /l | 2-3 m ² /l |
| Teoretyczna wydajność podano przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych rekomendowanych grubości powłok. | | | | |
|  | Nie nadaje się do szlifowania | | | |
| Kolejny produkt: | Dowolny lakier nawierzchniowy systemu Delfleet | | | |
| CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA | | | | |
|  | Oczyść wszystkie narzędzia do mieszania lakieru bezpośrednio po ich użyciu, najlepiej stosując rozcieńczalnik przeznaczony do zastosowanego produktu. Wysusz wszystkie narzędzia niezwłocznie po ich umyciu. | | | |
| LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE | | | | |
| Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej. | | | | |
| ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO | | | | |
| BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU. | | | | |
| Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów. | | | | |
| PPG Industries Poland Sp. z o.o. (Oddział w Warszawie), Ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska Phone: +48 22 753 30 10 Fax: +48 22 753 30 13 | | | | |

