



2009-03-27

## Delfleet F3119

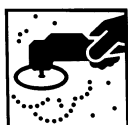
## Baza Matująca Delfleet UHS

PRODUKT	OPIS
F3119	Delfleet UHS Baza Matująca
F3112	Delfleet UHS Żywica Lakieru Nawierzchniowego UHS
F3274	Delfleet UHS Utwardzacz Szybki
F3276	Delfleet UHS Utwardzacz Wolny
F3278	Delfleet UHS Utwardzacz Średni
F3304	Delfleet UHS Rozcieńczalnik Szybki
F3305	Delfleet UHS Rozcieńczalnik Średni
F3306	Delfleet UHS Rozcieńczalnik Wolny
F3307	Delfleet UHS Rozcieńczalnik Przyspieszony
F3308	Delfleet UHS Rozcieńczalnik

### OPIS PRODUKTU

Bazę Matującą F3119 opracowano, aby rozszerzyć możliwości aplikacyjne lakieru nawierzchniowego F3112 Delfleet UHS, poprzez możliwość wykonania specjalnych typów wykończeń: matowego, satyny i pół-połysku.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



Oryginalne powłoki w dobrym stanie należy odłuszczyć, wyczyścić i oszlifować na sucho papierem P320-P360 (lub P600 na mokro) przed aplikacją F3112.

Stal, aluminium, laminat GRP i ocynkowaną stal należy pokryć właściwym podkładem Delfleet, aby zapewnić właściwą przyczepność powłoki, oraz zabezpieczenie antykorozyjne podłoża.

F3112 nie należy stosować na:  
Akrylowe powłoki termoplastyczne  
Powłoki syntetyczne



Przed lakierowaniem podłoże musi być suche, czyste, wolne od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Podłoże musi być dokładnie przygotowane przy użyciu kombinacji Silnego Zmywacza D845 i Zmywacza Spirytusowego D837 (lub Zmywacza D842 o niskiej zawartości LZO)

Przed zastosowaniem na podkłady wodorozcieńczalne, należy się upewnić czy są suche na wskroś.





## PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

Dla uzyskania matowego wykończenia przy użyciu bazy matującej F3119 należy zastosować się do wskazówek zamieszczonych w poniższej tabeli:

Efekt końcowy	Gotowy kolor F3112	Baza matująca F3119	Utwardzacz UHS *	Rozcieńczalnik UHS **
Pół-mat	3	2	1	0,5
Satyna	3	3	1	0,5
Mat	3	3,5	1	0,5

Wymieszaj dokładnie gotowy kolor z bazą matującą F3119 przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika.

**\* Dobór utwardzacza:**

F3278 Średni	Zwykła aplikacja
F3276 Wolny	Wysokie temperatury podczas aplikacji lub bardzo duże obszary naprawy
F3274 Szybki	Niskie temperatury podczas aplikacji, małe obszary naprawy

**\*\* Dobór rozcieńczalnika:**

F3304 Szybki	Małe powierzchnie lub niskie temperatury, < 18°C
F3305 Średni	Zwykłe naprawy, temperatury 18-25°C
F3306 Wolny	Duże naprawy lub wysokie temperatury, > 25°C
F3307 Przyspieszony	Szybsze wysychanie na wskroś, zawiera regulator żywotności mieszanki
F3308 Dodatkowy	Rozcieńczalnik średni z dodatkiem regulatora żywotności mieszanki

Uwaga! Ostateczny poziom połysku zależy również od dobranej koloru, rodzaju podłoża, metody aplikacji, warunków schnięcia oraz grubości filmu.

Zaleca się wykonanie natrysku próbnego przed właściwą naprawą w matowym wykończeniu oraz ewentualne zwiększenie udziału bazy matującej F3119 dla uzyskania odpowiedniego efektu.

## CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA



Oczyść wszystkie narzędzia do mieszania lakieru bezpośrednio po ich użyciu, najlepiej stosując rozcieńczalnik przeznaczony do zastosowanego produktu.  
Wysusz wszystkie narzędzia niezwłocznie po ich umyciu.

## LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

**BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU.  
PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Oddział w Warszawie),  
Ul. Borycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice,  
Polska  
Telefon: +48 22 753 30 10  
Faks: +48 22 753 30 13

