



PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

	Połysk bezpośredni		Lakier bezbarwny	
	Proporcje mieszania:	Wg objętości:		Wg objętości:
Główny produkt	UHS DG	3	F3460	3.5
Utwardzacz	F327*	1	F327*	1
Rozcieńczalnik	F330**	0.5		
Następnie dodaj do 50 ml Przyspieszacza F3915 na litr gotowej mieszanki.				
<p>* Dobór utwardzacza: F3278 Średni Zwykła aplikacja, temperatury 18-25°C F3276 Wolny Wysokie temperatury podczas aplikacji > 25°C, lub bardzo duże obszary naprawy F3274 Szybki Niskie temperatury podczas aplikacji < 18°C, małe obszary naprawy</p> <p>** Dobór rozcieńczalnika: F3304 Szybki Małe powierzchnie lub niskie temperatury, < 18°C F3305 Średni Zwykłe naprawy, temperatury 18-25°C F3306 Wolny Duże naprawy lub wysokie temperatury, > 25°C F3307 Przyspieszony Szybsze wysychanie na wskroś, zawiera regulator żywotności mieszanki F3308 Dodatkowy Rozcieńczalnik średni z dodatkiem regulatora żywotności mieszanki</p>				
	Żywotność mieszanki w 20°C:	1 godz.		
	Połysk bezpośredni		Lakier bezbarwny	
	Lepkość w 20°C	17-25 s. /DIN4		17-25 s. /DIN4
	Ustawienia pistoletu:	Standardowe		Standardowe
	Liczba warstw:	1.5-2		1.5-2
	Odparowanie w 20°C: Między warstwami: Przed wygrzewaniem: Przed aplikacją kolejnej powłoki:	10-15 minut 15-30 minut 30-40 minut		10-15 minut 15-30 minut 30-40 minut
		HVLP		Konwencjonalnie
	Czasy schnięcia: Pyłosuchość w 20°C: Suchy na wskroś w 20°C: Wygrzewanie w 60°C: * * temperatura elementu	10-15 minut 4 godziny 30 minut		10-15 minut 4 godziny 30 minut

Karta Techniczna Produktu





Zalecana grubość suchego filmu:	HVLP		Konwencjonalnie
	Minimum: Maksimum: Teoretyczna wydajność: *	50 µm 125 µm 9 m ² /l	50 µm 125 µm 9 m ² /l
* Przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych grubości powłok.			

POPRAWKI I PONOWNA APLIKACJA

F3915 przyspiesza schnięcie produktów w systemie Delfleet UHS, dlatego też zmienia czasy ich schnięcia.

Jeżeli w systemie Delfleet UHS czas odparowania przed ponowną aplikacją jest dłuższy niż 30 minut może wystąpić pęcznienie i rozwarstwienie suchej powłoki lakieru.

Zdecydowanie zaleca się odparować od 5 do 25 minut. W innym wypadku pozwól powłoce całkowicie wyschnąć, zanim nałożysz kolejną warstwę.

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA



Oczyść wszystkie narzędzia do mieszania lakieru bezpośrednio po ich użyciu, najlepiej stosując rozcieńczalnik przeznaczony do zastosowanego produktu.
Wysusz wszystkie narzędzia niezwłocznie po ich umyciu.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. c) wynosi 420g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

