

Delfleet RLD69



Data aktualizacji: 2013-06-17

Delfleet® F389

Lakier bezbarwny 2K do aluminium

Karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje





PRODUKT	OPIS
F389	Delfleet® Lakier bezbarwny 2K do aluminium
F361	Delfleet® Utwardzacz
F362	Delfleet® Utwardzacz – Szybki
F371	Delfleet® Rozcieńczalnik – Wolny
F372	Delfleet® Rozcieńczalnik – Średni
F373	Delfleet® Rozcieńczalnik – Szybki
F381	Delfleet® Przyspieszacz schnięcia

OPIS PRODUKTU

Lakier bezbarwny 2K do aluminium marki Delfleet® jest przeznaczony do aplikacji w miejscach gdzie konieczne jest przezroczystego wykończenia, np. na cysternach i kontenerach.

Technologia lakieru bezbarwnego 2K do aluminium marki Delfleet® łączy doskonały wygląd i wysoką trwałość z łatwością nakładania na duże powierzchnie.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	Podłoże	Przygotowanie
	Nowa stal walcowana na gorąco Nowa stal walcowana na zimno Stal nierdzewna Aluminium i stopy aluminium	Obróbka strumieniowo-ścierna P400 na sucho P400 na sucho P400 na sucho
	Uwaga! Nie stosować na akrylowe powłoki termoplastyczne, na tworzywa sztuczne oraz na stare lakierowane powierzchnie.	
	Podłoże musi być suche, czyste, wolne od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Dokładnie zmyć i odtłuścić powierzchnię elementu stosując odpowiednią kombinację odłuszczacza D845 i zmywacza na bazie spirytusu D837. Alternatywnie można zastosować zmywacz na bazie wody D842 o niskiej emisji lotnych związków organicznych. D845 Zmywacz wstępny DX310, należy stosować, jako środek wstępny w pierwszym etapie procesu naprawy. Stosować przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac naprawczych. D837 DX330 Zmywacz spirytusowy doskonale nadaje się do usuwania brudu, smaru i innych zanieczyszczeń przed lub w trakcie lakierowania. D842 Zmywacz o obniżonym LZO jest przeznaczony przede wszystkim do usuwania zanieczyszczeń po szlifowaniu oraz do stosowania w miejscach gdzie wymagana jest minimalna emisja LZO.	

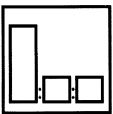
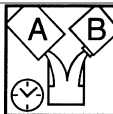
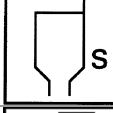


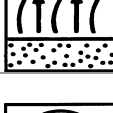



Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia.

RLD69

Strona 1 z 3

Karta Techniczna

PROCES

	Proporcje dozowania, wg objętości	Konwencjonalnie		Ciśnieniowo	
		F389	2.0 j. miary	F389	2.0 j. miary
		Utwardzacz	1.0 j. miary	Utwardzacz	1.0 j. miary
		Rozcieńczalnik *	0.5 j. miary	Rozcieńczalnik *	0.5 j. miary
	* Dobrac kombinację utwardzacza i rozcieńczalnika do temperatury otoczenia podczas aplikacji				
	Poniżej 18°C	Utwardzacz F362	Rozcieńczalnik F373		
	18 – 25°C	F361	F372		
	Powyżej 25°C	F361	F371		
	Czas schnięcia może być skrócony przez zastosowanie przyspieszacza schnięcia F381. Przed użyciem należy zapoznać się ze wskazówkami sekcji PRAKTYCZNE WSKAZÓWKI.				
	Żywotność, w 20°C	8 godz.		8 godz.	
	Lepkość w 20°C:	15 – 17 s. / DIN4		16 – 25 s. / DIN4	
	Ustawienia pistoletu:	Ø 1.3 – 1.6 mm		Ø 1.0 – 1.1 mm	
	Ciśnienie	3.0 – 3.5 Bar		3.0 – 3.5 Bar	
	Liczba warstw	1 średnia + 1 pełna		1 średnia + 1 pełna	
	Odparowanie w 20°C Między warstwami Przed wygrzewaniem	15 minut 15 minut		15 minut 15 minut	
	Pyłosuchy 20°C Suchy na wskroś, w 20°C Wygrzewanie, w 60°C ** Wygrzewanie, w 70°C ** Promiennik podczerwieni	20 minut 18 godz. 40 minut 30 minut 15 minut, fale średnie		20 minut 18 godz. 40 minut 30 minut 15 minut, fale średnie	
** Czasy wygrzewania dotyczą temperatury metalu. Należy uwzględnić dodatkowy czas, aby wygrzewane elementy osiągnęły wskazaną wyżej temperaturę.					
DFT	Minimum	40 µm		40 µm	
	Maksimum	60 µm		60 µm	
	Teoretyczna wydajność ***	6 – 7 m ² /l		6 – 7 m ² /l	
*** Przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych 50 µm grubości suchgo filmu.					
	Szlifowanie ręczne, na mokro	P600 – P800		P600 – P800	
	Szlifowanie maszynowe, na sucho	P320 – P400		P320 – P400	
	Czas lakierowania / ponownego lakierowania	Na lakier F389 można aplikować dowolny lakier nawierzchniowy 2K marki Delfleet®, po 18 godzinach schnięcia w 20°C lub 40 minutach wygrzewania w 60°C, maksymalnie do 7 dni bez konieczności szlifowania.			



PRAKTYCZNE WSKAZÓWKI

OGRANICZENIA W STOSOWANIU

Przy aplikacji w temperaturach poniżej 15°C lub dla skrócenia czasów schnięcia można dodać przyspieszacz schnięcia F381 do mieszanki gotowej do natrysku, w proporcji od 2 do 4% wagowo.

Alternatywnie, przed utwardzeniem i rozcieńczeniem można dodać przyspieszacz schnięcia F381 w proporcji 3 - 6% wagowo.

Uwaga! F381 skraca czas żywotności mieszanki i powinien być używany jako dodatek do wyłącznie w przypadku aplikacji na małych powierzchniach.

POZOSTAŁE WSKAZÓWKI

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu.

Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

Odpady po produktach rozcieńczalnikowych muszą być przechowywane oddzielnie. Wszystkie odpady muszą być traktowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i utylizowane przez uprawniony do tego podmiot. Nie wolno wyrzucać odpadów lakierniczych do kanalizacji ani do cieków wodnych. Aby uzyskać więcej informacji należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem produktów lub bezpośrednio z importerem.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane o produkcie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko. PPG Industries nie ponosi odpowiedzialności za skutki niewłaściwego zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje o produkcie mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu MSDS) jest dostępna na stronie: www.ppgrefinish.com

PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

DLEFLEET® jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy PPG Industries Ohio, Inc.