

**AUTO REFINISH**

RLD104V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM

Data aktualizacji: 2013-06-25

DELTRON® D821

Podkład antyodpryskowy, dobarwiany

Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

PRODUKT	OPIS
D821	Podkład antyodpryskowy, dobarwiany
D884	Utwardzacz HS
D897	Utwardzacz HS
D807	Rozcieńczalnik – Średni
D808	Rozcieńczalnik – Szybki
D812	Rozcieńczalnik – Wolny
D869	Rozcieńczalnik – Bardzo Wolny
D8718	Rozcieńczalnik o obniżonej emisji LZO – Szybki
D8719	Rozcieńczalnik o obniżonej emisji LZO – Wolny

OPIS PRODUKTU



D821 to szary i transparentny podkład gruntujący, tworzący powłokę odporną na uszkodzenia od uderzeń kamieni przy jednoczesnej ochronie antykorozyjnej. Podkład D821 można dobarwiać pigmentami linii Deltron® Progress UHS DG.

Dzięki krótkim czasom schnięcia podkład D821 zapewnia szybki proces naprawy. Podkład może być nakładany bezpośrednio na gołą stal oraz na odpowiednio przygotowane podłoża aluminiowe lub stal ocynkowaną. Uzyskanie maksymalnej ochrony antykorozyjnej na tych podłożach wymaga uprzedniego zagruntowania podkładem wytrawiającym lub podkładem epoksydowym.

D821 można pokrywać, po przeszlifowaniu lub w systemie mokro na mokro, dowolnym lakierem nawierzchniowym Deltron® GRS lub kolorem bazowym wodorozcieńczalnego systemu ENVIROBASE® High Performance.

Podkład D821 może być suszony na powietrzu, z użyciem promiennika podczerwieni lub wygrzewany w kabinie lakierniczej.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	Podłoże	Przygotowanie
	Goła stal Stal galwanizowana Ocynek Stopy aluminium Elektroforeza Powłoki oryginalne Tworzywo z włóknem szklanym Szpachle poliestrowe	P80 – 120 na sucho P400 na sucho Drobna gąbka ścierna lub włóknina P280 – P320 na sucho P360 na sucho lub czerwona włóknina ścierna z żelazem matującym P220 – P320 na sucho P320 na sucho P80-240 na sucho
	Zmyć zanieczyszczenia i dokładnie wysuszyć przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki PPG. Należy zapoznać się ze szczegółami karty technicznej RLD63V. Upewnić się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni. Zaleca się używanie ściereczek pyłochłonnych.	

Karta Techniczna

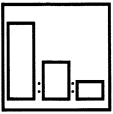
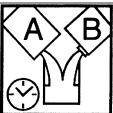
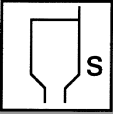


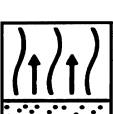
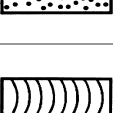




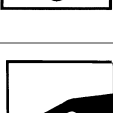
Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów.

RLD104V

Strona 1 z 3



PROCES

	D821 Kolor Deltron® Progress UHS D884/D897 Rozcieńczalnik*	Podkład transparentny 5 j. miary ----- 1 j. miary 1 j. miary	Podkład dobarwiony 3 j. miary 1 j. miary 1 j. miary 1 j. miary
	* Należy dobrać rozcieńczalnik odpowiednio do temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy:		
	Temperatura Poniżej 18°C 18°C – 25°C 25°C – 35°C Powyżej 35°C	Utwardzacz D884/D897 D884/D897 D884/D897 D884/D897	Rozcieńczalnik D8718, D808 Szybki D807 D812 Wolny D8719 Wolny, D869 Bardzo wolny
	Żywotność mieszanki, w 20°C	3 – 4 godz.	
	Lepkość, w 20°C	18 – 25 s. / DIN4	
	Ustawienia pistoletu	Ø1.4 – 1.6 mm	
	Ciśnienie	zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia	
	Liczba warstw:	2 – 3 warstwy	
	Odparowanie , w 20°C Między warstwami Przed lakierowaniem	10 – 15 minut 30 minut, kolory rozcieńczalnikowe 45 minut, kolory wodorozcieńczalne	
	Czasy schnięcia w 20°C Pyłosuchy Suchy w dotyku Suchy na wskroś	Podkład transparentny 35 minut 1.5 – 2.0 godz. następnego dnia	Podkład zabarwiony 35 minut 2.0 – 2.5 godz. następnego dnia
	Wyrzewanie w 60°C (w temperaturze metalu*): Suchy na wskroś	20 – 25 minut	30 minut
	* W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas, aby podłoże osiągnęło zakładaną temperaturę.		
	Suszenie promiennikiem IR Fale średnie	10 – 15 minut	10 – 15 minut
	Właściwości powłoki Grubość warstwy suchej Teoretyczna wydajność	70 – 110 µm 5 – 6 m²/l	60 – 90 µm 6 – 7 m²/l
	Szlifowanie jest wskazane dla zapewnienia dobrej przyczepności. P800 na mokro P400 na sucho		
	Na podkład D821 można aplikować kolory Deltron® GRS, Deltron® GRS Progress UHS DG lub Envirobase® High Performance.		



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU



Nie używać z D821 następujących utwardzaczy:

D803
D864
D8208
D818
D885

Przy dużej wilgotności powietrza, na poziomie 70 – 80% należy stosować bardzo wolny rozcieńczalnik D8719 lub D869.

POZOSTAŁE WSKAZÓWKI



CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.



TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu.



Temperatura magazynowania: 5 do 35 °C. Przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niebezpiecznych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy.



Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

INFORMACJA O LOTNYCH ZWIĄZKACH ORGANICZNYCH

Limit zawartości LZO dla tej kategorii produktu, tj. IIB.c wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszance wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowej do użycia mieszance może być niższa niż określona w przepisach.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zapoznać się z informacjami na temat ochrony zdrowia, zasad bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

DELTRON® oraz ENVIROBASE® High Performance basecoat są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy PPG Industries Ohio, Inc. © 2012 PPG Industries, wszystkie prawa zastrzeżone.

Scotch-Brite® jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy 3M.

