



**AUTO REFINISH**

# RLD211V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



Data aktualizacji: 2015-11-09

## DELTRON® D8130 Lakier Bezbarwny UHS

Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

PRODUKT	OPIS
D8130	Lakier bezbarwny UHS
D8242	Utwardzacz UHS – Szybki
D8243	Utwardzacz UHS – Średni
D8244	Utwardzacz UHS – Wolny
D8456	Dodatek matujący
D8731	Rozcieńczalnik do cieniowania, w aerozolu
D8430	Rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem
D814	Plastyfikator
D819	Plastyfikator Matowy
D843	Dodatek strukturalny – Drobny
D844	Dodatek strukturalny – Gruby
D8714	Rozcieńczalnik Przyspieszony – Szybki (opcjonalnie)
D8717	Rozcieńczalnik UHS – Szybki (opcjonalnie)
D8718	Rozcieńczalnik UHS – Średni (opcjonalnie)
D8719	Rozcieńczalnik UHS – Wolny (opcjonalnie)
D807	Rozcieńczalnik – Średni (opcjonalnie)
D808	Rozcieńczalnik – Szybki (opcjonalnie)
D812	Rozcieńczalnik – Wolny (opcjonalnie)

### OPIS PRODUKTU

*Deltron* D8130, to 2-składnikowy akrylowo-uretanowy lakier bezbarwny przeznaczony do napraw pojazdów, oryginalnie polakierowanych w systemie jedno lub wielowarstwowy kolor bazowy plus lakier bezbarwny.

Lakier D8130 został opracowany do stosowania na kolory bazowe ENVROBASE® High Performance. Produkt może być dozowany jedynie z utwardzaczem bez konieczności dodawania rozcieńczalnika.

Lakier D8130 można aplikować w procesie konwencjonalnym na 2 warstwy, lub w procesie na 1 ½ warstwy, gdzie na 1 średnią (ciągłą) warstwę nakładana jest pełna warstwa, bez odparowania między warstwami.

Lakier D8130 można stosować na sztywne tworzywa sztuczne, które zostały odpowiednio przygotowane przy użyciu podkładu i koloru bazowego.

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Lakier bezbarwny należy aplikować na suche i czystą powłokę koloru bazowego *Envirobase* High Performance. Przed aplikacją należy użyć ściereczki pyłochłonnej.

Karta Techniczna



Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów.



**RLD211V**

Strona 1 / 5

## PROCES

	<p>Proporcje dozowania                      Wg objętości</p> <p>D8130    2.0 j. miary Utwardzacz *                                      1.0 j. miary Rozcieńczalnik                                      0.2 j. miary</p> <p>* Dobierz utwardzacz do temperatury aplikacji</p>	<p>System                      Utwardzacz                      Wyrzewanie w 50°C                      Wyrzewanie w 60°C</p> <p>Szybki                      D8242                                      50 min.                                      25 min. Standardowy                      D8243                                      70 min.                                      35 min. Wolny                                      D8244                                      80 min.                                      40 min.</p>	<p>Aplikacja lakieru i absorpcja odkurzu może być utrudniona w zbyt niskiej temperaturze. Lakier D8130 należy aplikować w temperaturze powyżej 15°C.</p>
	<p>Żywotność mieszanki, w 20°C</p> <p>D8242    1 godz. D8243 lub D8242                                      2 – 2.5 godz.</p>		
	<p>Lepkość mieszanki, w 20°C                      18 – 20 s. / DIN4</p>		
	<p>Ustawienia pistoletu                                      Ø 1.3 – 1.4 mm</p> <p>Ciśnienie ustawić zgodnie z zalecenia producenta sprzętu</p>		
	<p>Proces na 1 ½ warstwy Aplikować 1 średnią i 1 pełną warstwę, aby uzyskać grubość warstwy suchej na poziomie 50 – 60 µm. Pierwszą warstwę należy nałożyć na wszystkie elementy, przed aplikacją drugiej warstwy</p> <p>Odparowanie między warstwami: Do 3 elementów                                      2 – 3 min. Powyżej 3 elementów                                      odparowanie nie jest wymagane</p> <p>Konwencjonalny proces 2-warstwowy: Aplikować 2 pojedyncze warstwy, aby uzyskać grubość warstwy suchej na poziomie 60 µm Odparowanie między warstwami                      5 – 7 minut.</p>		
	<p>Odparowanie przed wygrzewaniem                      0 – 5 min. Suszenie lampą promiennikową                      0 – 5 min.</p>		
	<p>Suszenie na powietrzu w 20°C                      D8242                                      D8243                                      D8244</p> <p>Pyłosuchy    20 – 30 min.                                      40 – 50 min.                                      60 min. Suchy w dotyku                                      4 godz.                                      6 godz.                                      8 godz. Suchy na wskroś                                      12 godz.                                      16 godz.                                      24 godz.</p>		
	<p>Wygrzewanie w kabinie, w temperaturze elementu *</p> <p>Suchy na wskroś                                      D8242                                      D8243                                      D8244</p> <p>50°C    50 min.                                      70 min.                                      80 min. 60°C    25 min.                                      35 min.                                      40 min.</p>		
	<p>Wygrzewanie promiennikiem podczerwieni (IR)</p> <p>Fale średnie    8 - 15 min., zależnie od zastosowanego wyposażenia</p>		
	<p>* Czasy schnięcia odnoszą się do konkretnych temperatur metalu. W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na to, aby podłoże osiągnęło podaną temperaturę.</p>		



	Proces szlifowania przed aplikacją kolejnej warstwy jest niezbędny dla zapewnienia maksymalnej przyczepności.							
	Szlifowanie na mokro Szlifowanie na sucho	P800 P400 - P500						
<b>Kolejna warstwa lub produkt</b>	Po wygrzewaniu w 60°C lub IR	możliwe po ostygnięciu elementu						
	Suszenie na powietrzu, w 20°C	możliwe pod 12 – 24 godz., zależnie od użytego utwardzacza.						
	Po zeszlifowaniu można aplikować 2-składnikowe podkłady PPG, kolory bazowe <i>Envirobase High Performance</i> lub lakiery nawierzchniowe <i>Deltron</i> .							
<b>UWAGI DO PROCESU</b>								
<b>POLEROWANIE</b>								
W przypadku wystąpienia konieczności polerowania powierzchni, na przykład w przypadku wystąpienia wtrąceń, zaleca się polerować pomiędzy 1 a 24 godziną od zakończenia wygrzewania.								
<b>CIENIOWANIE</b>								
Przed przystąpieniem do procesu cieniowania należy zapoznać się ze wskazówkami karty technicznej RLD199V.								
Aplikować lakier bezbarwny zgodnie z głównym procesem niniejszej karty technicznej, zachowując szczególną ostrożność w celu zminimalizowania ilości lakieru na krawędzi naprawianego obszaru.								
Wygubić odkurz stosując Rozcieńczalnik do cieniowania w aerozolu D8731 lub rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem D8430.								
<b>EFEKT MATU, PÓLMATU, WYKOŃCZENIA STRUKTURALNE</b>								
Aby uzyskać efekt matowy, półmatowy (satynowy) lub strukturalny stosując lakier bezbarwny Deltron GRS UHS D8130, niezbędne jest zastosowanie dodatków matujących lub strukturalnych.								
Wspomniane dodatki są również konieczne przy aplikacji lakieru bezbarwnego D8130 na podłoża elastyczne z tworzyw sztucznych.								
Uwaga! Podłoża sztywne obejmują wszystkie metale, a także tworzywa wzmocnione włóknem szklanym (GRP). Podłoża elastyczne to powierzchnie z tworzyw sztucznych.								
Właściwe proporcje wagowe podane są w narzędziach kolorystycznych i poniższej tabeli.								
<b>Podłoże</b>	<b>Wykończenie</b>	<b>D8130</b>	<b>D843</b>	<b>D844</b>	<b>D814</b>	<b>D819</b>	<b>Utwardzacz</b>	<b>Rozcieńczalnik</b>
<b>Sztywne</b>	Połysk	648 g	-	-	-	-	978 g	-
	Mat + Struktura	299 g	672 g	-	-	-	824 g	959 g
	Gruba struktura	417 g	-	756 g	-	-	968 g	-
<b>Elastyczne</b>	Połysk	486 g	-	-	719 g	-	967 g	-
	Mat + Struktura	208 g	520 g	-	-	632 g	897 g	975 g
	Gruba struktura	271 g	-	492 g	-	638 g	983 g	-
Użycie rozcieńczalnika jest niezbędne w niektórych przypadkach do uzyskania odpowiedniej lepkości mieszaniny.								



**DOZOWANIE WG PROPORCJI WAGOWYCH**

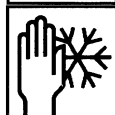
Jeśli jest wymagane uzyskanie określonej ilości lakieru bezbarwnego, można ją otrzymać stosując się do poniższych wskazówek.

**UWAGA!** Podane wagi są kumulatywne. **NIE TAROWAĆ** wagi między dodatkami.

Docelowa ilość (Litry)	D8130	Utwardzacz UHS
0.10 L	65 g	98 g
0.20 L	130 g	196 g
0.25 L	162 g	245 g
0.33 L	214 g	323 g
0.50 L	324 g	489 g
0.75 L	486 g	734 g
1.00 L	648 g	978 g
1.50 L	972 g	1467 g
2.00 L	1296 g	1956 g
2.50 L	1620 g	2445 g

**POZOSTAŁE WSKAZÓWKI****CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

**TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu.



Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy.



Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.



**INFORMACJA O LOTNYCH ZWIĄZKACH ORGANICZNYCH**

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. d) wynosi 420g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

**UWAGA!**

Połączenie niniejszego produktu z D8249, D814, D819, D843 lub D844 pozwala uzyskać powłokę o specjalnych właściwościach określonych w przepisach. Dla uzyskanej mieszanki wspomnianych produktów limit zawartości LZO (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840g/l.

Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840g/l.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

ENVIROBASE® High Performance basecoat są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy PPG Industries Ohio, Inc.

