

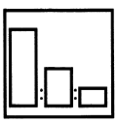


Data aktualizacji: 2016-02-11

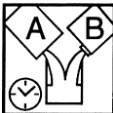
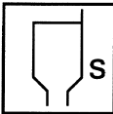

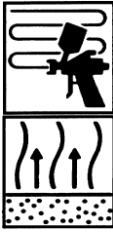



## DELTRON® Progress UHS DG D6xxx

### Kolory o połysku bezpośrednim

Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

| PRODUKT  | NAZWA  |                      |              |                |              |                |              |
|--|--|----------------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|
| D6xxx  | Deltron Progress UHS DG – Pigmenty   |                      |              |                |              |                |              |
| D8302  | Deltron UHS Utwardzacz   |                      |              |                |              |                |              |
| D8717/18/19/20   | Rozcieńczalniki HS o obniżonej emisji LZO  |                      |              |                |              |                |              |
| D8714  | Deltron GRS rozcieńczalnik przyspieszony - Szybki  |                      |              |                |              |                |              |
| D8456  | Deltron Progress UHS baza matująca   |                      |              |                |              |                |              |
| D814   | Deltron GRS plastyfikator  |                      |              |                |              |                |              |
| D819   | Deltron GRS plastyfikator matujący   |                      |              |                |              |                |              |
| D843   | Deltron GRS dodatek strukturalny, drobny   |                      |              |                |              |                |              |
| D844   | Deltron GRS dodatek strukturalny, gruby  |                      |              |                |              |                |              |
| <b>OPIS PRODUKTU</b>   |  |                      |              |                |              |                |              |
| Deltron Progress UHS DG to lakiery o dużej sile krycia i bardzo wysokim udziale ciał stałych, nadający się do wykonywania wszelkich typów napraw. Pozwala on odwzorować oryginalną powłokę pojazdów polakierowanych fabrycznie w systemie jednowarstwowym. |  |                      |              |                |              |                |              |
| <b>PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI</b>   |  |                      |              |                |              |                |              |
|   | Kolory Deltron Progress UHS DG można aplikować na oryginalne, wygrzewane powłoki lub 2-składnikowe podkłady marki PPG. Aby uzyskać więcej informacji, patrz sekcja „Wskazówki szczególne” niniejszej karty technicznej.<br><br>Należy odłuścić wszystkie powierzchnie odpowiednim zmywaczem PPG (patrz karta techniczna RLD63V). Następnie wyszlifuj na mokro papierem P600-P800 lub na sucho papierem P360-P400.  |                      |              |                |              |                |              |
|   | Zmyj zanieczyszczenia i dokładnie wysusz przed ponownym oczyszczeniem odpowiednim zmywaczem PPG. Aby uzyskać więcej informacji, patrz karta techniczna RLD63V)<br><br>Zaleca się używanie ściereczek pyłochłonnych.  |                      |              |                |              |                |              |
| <b>PRZYGOTOWANIE MIESZANKI</b>   |  |                      |              |                |              |                |              |
|   | Mieszaj kolor dokładnie, co najmniej przez 2 minuty, zanim dodasz utwardzacz i rozcieńczalnik. Mieszanie wagowe pozwoli uzyskać najwłaściwsze proporcje składników w produkcie gotowym do aplikacji. Poniżej proporcja objętościowa z utwardzaczem UHS D8302:<br><br><table border="0"> <tr> <td>Deltron Progress UHS</td> <td>2.5 j. miary</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz UHS</td> <td>1.0 j. miary</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td> <td>0.7 j. miary</td> </tr> </table> <p>* Dobierz utwardzacz UHS oraz rozcieńczalnik odpowiednio do temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.</p> | Deltron Progress UHS | 2.5 j. miary | Utwardzacz UHS | 1.0 j. miary | Rozcieńczalnik | 0.7 j. miary |
| Deltron Progress UHS   | 2.5 j. miary   |                      |              |                |              |                |              |
| Utwardzacz UHS   | 1.0 j. miary   |                      |              |                |              |                |              |
| Rozcieńczalnik   | 0.7 j. miary   |                      |              |                |              |                |              |



| Dobór utwardzacza i rozcieńczalnika   |  |   |                                  |
|---|--|---|----------------------------------|
| Proces  | Utwardzacz UHS   | Rozcieńczalnik  | Czas i zakres temperatur         |
| Ekspresowy  | D8302  | D8714   | 15 min. w 60°C                   |
| Średni  | D8302  | D8717/18/19/20  | 35 min. w 60°C                   |
| Wolny   | D8302  | D8720   | 35 min. w 60°C                   |
|    | Żywotność mieszanki  | Z D8714<br>Z D8717/18/19/20   | 15 – 20 minut<br>1.5 – 2 godziny |
|    | Idealna lepkość, w 20°C / DIN4:  | 19 – 24 sekundy   |                                  |
|    | Pistolet z zasilaniem grawitacyjnym  | Ø 1.3 - 1.6 mm  |                                  |
|   | Ciśnienie  | Zgodnie ze wskazówkami producenta wyposażenia, zazwyczaj 2 Bar / 30 psi   |                                  |
|   | <p>Konwencjonalny proces dwuwarstwowy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Aplikuj 2 pojedyncze warstwy, dające około 60 µm suchego filmu</li> <li>✓ Odparuj 5 minut pomiędzy aplikowanymi warstwami</li> <li>✓ Odparowanie przed wygrzewaniem nie jest wymagane, 5 minut przed suszeniem promiennikiem IR</li> </ul> <p>Ekspresowy proces jednokrotnej aplikacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Aplikuj 1 średnią i 1 pełną warstwę by uzyskać 50-60 µm suchego filmu</li> <li>✓ Przed nałożeniem drugiej warstwy należy pierwszą warstwę nałożyć na wszystkie naprawiane elementy</li> <li>✓ Poniżej 3 elementów – pozwól na odparowanie pomiędzy warstwami przez 2-3 minuty</li> <li>✓ Powyżej 3 elementów – odparowanie nie jest wymagane</li> <li>✓ Przed wygrzewaniem odparowanie nie jest wymagane, przed suszeniem promiennikiem IR odparuj przez 5 minut</li> </ul> |   |                                  |
|  | Czasy suszenia   | Suchy na wskroś, w 20°C 16 godzin z utwardzaczem D8714<br>Nie zaleca się suszenia na powietrzu z utwardzaczami D8717/18/19/20   |                                  |
|  |  | Suchy na wskroś, w 60°C 15 minut z utwardzaczem D8714<br>35 minut z utwardzaczami D8717/18/19/20<br>W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na to, by podłoże osiągnęło podaną temperaturę. |                                  |
|  | Wygrzewanie promiennikiem IR   | 6 – 8 minut (fale średnie)  |                                  |
|   | Czas suszenia promiennikiem IR jest ściśle uzależniony od koloru. Zazwyczaj kolory ciemniejsze schną szybciej od jaśniejszych.   |   |                                  |
|   | Zalecana grubość warstwy suchego filmu: 50 - 70 µm   |   |                                  |
|   | Teoretyczna wydajność: 8-9 m <sup>2</sup> /l*  |   |                                  |
|   | * Przy założeniu 100% sprawności przenoszenia i uzyskania warstwy o wskazanej wyżej grubości.  |   |                                  |





| Podłoże    | Efekt           | Kolor     | D8456     | D843    | D844    | D819      | D814      | Utwardzacz UHS | Rozcieńczalnik |
|------------|-----------------|-----------|-----------|---------|---------|-----------|-----------|----------------|----------------|
| Elastyczne | Połysek         | 2 j. m.   |           |         |         |           | 0.5 j. m. | 1 j. m.        | 0.4 j. m.      |
|            | Pół-połysek     | 2 j. m.   | 2 j. m.   |         |         | 0.5 j. m. |           | 1 j. m.        | 0.6 j. m.      |
|            | Mat             | 1.5 j. m. | 2.5 j. m. |         |         | 0.5 j. m. |           | 1 j. m.        | 0.6 j. m.      |
|            | Mat + struktura | 2 j. m.   | 1 j. m.   | 2 j. m. |         | 0.5 j. m. |           | 1 j. m.        | 2 j. m.        |
|            | Struktura       | 2 j. m.   | 1 j. m.   |         | 1 j. m. | 0.5 j. m. |           | 1 j. m.        | 1 j. m.        |

### DOZOWANIE WG PROPORCJI WAGOWYCH

Jeśli wymagane jest wymieszanie określonej ilości lakieru bezbarwnego, można ją uzyskać w prosty sposób, stosując się do poniższych wskazówek.

Podane poniżej wagi są zgodne z proporcjami:

Kolor UHS DG                    2.5 j. miary  
Utwardzacz UHS                1.0 j. miary  
Rozcieńczalnik UHS         0.7 j. miary

**NALEŻY WYTAROWAĆ** wagę po osiągnięciu zamierzonej objętości mieszanki koloru, przed aktywacją i rozcieńczeniem.

Po wytarowaniu dodaj aktywuj i rozcieńcz zgodnie z poniższą tabelą.

Podane wagi utwardzaczy i rozcieńczalników kumulują się - **PROSZĘ NIE TAROWAĆ** między dodatkami

| Docelowa ilość mieszanki koloru (L) | Docelowa ilość mieszanki gotowej do użycia (2.5:1:0.7) | UWAGA                                     | Waga utwardzacza D8302 | Waga rozcieńczalnika D8714/17/18/19/20 |
|-------------------------------------|--|---|------------------------|--|
| Litry                               | Litry  | W<br>Y<br>T<br>A<br>R<br>O<br>W<br>A<br>Ć | Gramy                  | Gramy                                  |
| 0.10                                | 0.17   |   | 41                     | 64                                     |
| 0.20                                | 0.33   |   | 82                     | 129                                    |
| 0.25                                | 0.42   |   | 106                    | 163                                    |
| 0.50                                | 0.84   |   | 212                    | 326                                    |
| 1.00                                | 1.68   |   | 414                    | 644                                    |

### TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE



Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu.

Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wylimitować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy.

Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.





### INFORMACJA O LOTNYCH ZWIĄZKACH ORGANICZNYCH

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) wynosi 420g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

Połączenie niniejszego produktu z D8456, D814, D819, D843 lub D844 da powłokę o specjalnych właściwościach określonych w Ustawie. W uzyskanym preparacie, będącym mieszaniną wspomnianych produktów limit zawartości LZO (kategoria produktu: IIB. e) wynosi 840g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840g/l.

### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zapoznać się z informacjami na temat ochrony zdrowia, zasad bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

DELTRON® oraz ENVIROBASE® High Performance basecoat są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy PPG Industries Ohio, Inc. © 2016 PPG Industries, wszystkie prawa zastrzeżone.

Scotch-Brite® jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy 3M.

# Karta Techniczna

