



# RLD288V

AUTO REFINISH

2016-02-12

## Deltron D8011

# Konwerter do renowacji komór silnika System Naprawy Komór Silnika

Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

PRODUKT	OPIS
D8011	Deltron Konwerter do renowacji komory silnikowej
D8302	Deltron Utwardzacz UHS
D8218	Deltron Progress Utwardzacz UHS Średni
D8219	Deltron Progress Utwardzacz UHS Wolny
D8717	Deltron Rozcieńczalnik o obniżonej emisji LZO - Szybki
D8718	Deltron Rozcieńczalnik o obniżonej emisji LZO - Średni
D8719	Deltron Rozcieńczalnik o obniżonej emisji LZO – Wolny
D8720	Deltron Rozcieńczalnik do aplikacji w wysokiej temperaturze

#### OPIS PRODUKTU

D8011 jest produktem przeznaczonym do napraw pojazdów posiadających indywidualną kolorystykę komory silnika i stanowi integralną część systemu lakierniczego PPG zgodnego z normami prawnymi Unii Europejskiej.

Specjalne kolory na komory silnika, z udziałem D8011, są zawarte w narzędziach do wyszukiwania kolorów. Receptury te stworzono po to, żeby ułatwić odtworzenie oryginalnej powłoki fabrycznej na elementach wewnętrznych.

Produkt ten jednocześnie pozwala szybko stworzyć doskonałą powłokę w systemie mokro na mokro dla wszystkich powierzchni zewnętrznych, wymagających pokrycia lakierem. Dzięki temu nie ma potrzeby aplikacji podkładu, a potem koloru na powierzchniach wewnętrznych, za to w jednym kroku uzyskujemy powłokę dla powierzchni wewnętrznych i zewnętrznych.

Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów.

**RLD288V**




Strona 1 z 4





PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI																			
	<p>Zmyj zanieczyszczenia i dokładnie wysusz przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki <b>PPG</b>. Zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej <b>RLD63V</b>.</p> <p>Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni.</p>																		
	<p><b>Oryginalne powłoki lakiernicze, elektroforeza oraz rekomendowane podkłady marki PPG</b> powinny zostać zeszlifowane do zdrowych warstw za pomocą papieru P320-P360 (na sucho) lub P600-P800 (na mokro).</p>																		
PRZYGOTOWANIE MIESZANKI																			
	<p>Wymieszaj kolor dopasowany do komory silnikowej naprawianego samochodu wg receptury znalezionej w narzędziach kolorystycznych (PPG Access, EasyMix). <b>Uwaga!</b> Nie dodawaj bazy matującej D8546. Następnie wymieszaj zgodnie ze wskazówkami poniżej:</p> <p><b>Proporcje wg objętości:</b></p> <table> <tr> <td>Kolor na komorę silnikową</td> <td>5 jednostek</td> </tr> <tr> <td>D8302</td> <td>1 jednostka</td> </tr> <tr> <td>D8717/18/19/20</td> <td>2 jednostki</td> </tr> </table> <p>Dobierz utwardzacz oraz rozcieńczalnik odpowiednio do temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.</p> <p><b>DOBÓR UTWARDZACZA I ROZCIEŃCZALNIKA</b></p> <table> <thead> <tr> <th>System</th> <th>Utwardzacz UHS</th> <th>Rozcieńczalnik</th> <th>Czas przed aplikacją</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Standardowy</td> <td>D8302</td> <td>D8717/18/19</td> <td>20 min. w 20°C</td> </tr> <tr> <td>W wysokiej temp.</td> <td>D8302</td> <td>D8720</td> <td>25 min. w 30°C</td> </tr> </tbody> </table>	Kolor na komorę silnikową	5 jednostek	D8302	1 jednostka	D8717/18/19/20	2 jednostki	System	Utwardzacz UHS	Rozcieńczalnik	Czas przed aplikacją	Standardowy	D8302	D8717/18/19	20 min. w 20°C	W wysokiej temp.	D8302	D8720	25 min. w 30°C
Kolor na komorę silnikową	5 jednostek																		
D8302	1 jednostka																		
D8717/18/19/20	2 jednostki																		
System	Utwardzacz UHS	Rozcieńczalnik	Czas przed aplikacją																
Standardowy	D8302	D8717/18/19	20 min. w 20°C																
W wysokiej temp.	D8302	D8720	25 min. w 30°C																
	<p><b>Żywotność mieszanki w 20°C:</b> 45 min. z D8218/19/20</p>																		
	<p><b>Idealna lepkość w 20°C:</b> 15-17 sekund DIN4</p>																		
	<p><b>Ustawienia pistoletu:</b> 1.3 – 1.4 mm (HVLP)</p> <p><b>Ciśnienie:</b> 2 bar</p>																		

Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów.





	<b>Liczba warstw:</b> 1 podwójna lub 2 pojedyncze, do uzyskania zalecanej grubości suchego filmu 25-40 mikronów.
	<b>Odparowanie w 20°C:</b> Między warstwami: 5 minut, jeżeli aplikowano 2 pojedyncze warstwy
	<b>Grubość warstwy suchej:</b> 25-40 µm

### POPRAWKI / KOLEJNA WARSTWA

	Kolory na komorę silnika zazwyczaj nie wymagają szlifowania i należy je bezpośrednio pokrywać lakierem. Jeżeli jednak zdarzą się wtrącenia brudu, można je punktowo usunąć papierem P1200 lub drobniejszym po upływie 20-30 minut od aplikacji.
	<b>Kolejna warstwa:</b> Obszary wymagające pokrycia lakierem nawierzchniowym mogą być pokrywane: Deltron Progress UHS DG Envirobase High Performance

### ETAPY PROCESU NAPRAWY KOMORY SILNIKOWEJ

	<ol style="list-style-type: none"> <li>Wybierz kolor komory silnika, korzystając z katalogu lub wachlarza kolorów na komory silnika.</li> <li>Za pomocą programu kolorystycznego wymieszaj wybrany kolor Deltron Progress UHS DG zawierający konwerter bazy komory silnika D8011.</li> <li>Dodaj utwardzacz i rozcieńczalnik według zaleceń (zapoznaj się ze szczegółami sekcji „Dobór utwardzacza i rozcieńczalnika” na str. 2 niniejszej karty technicznej).</li> <li>Nałóż produkt zarówno na komorę silnika (oraz inne powierzchnie wewnętrzne), jak i na wszystkie powierzchnie zewnętrzne przeznaczone pod lakier nawierzchniowy.</li> <li>Pozwól na odparowanie powłoki (czas zależy od użytej kombinacji utwardzacza i rozcieńczalnika. Zapoznaj się ze szczegółami sekcji „Dobór utwardzacza i rozcieńczalnika” na str. 2 niniejszej karty technicznej).</li> <li>Zamaskuj powierzchnie wewnętrzne, jeżeli jest to potrzebne.</li> <li>Nałóż produkt i wygrzej go zgodnie ze wskazówkami karty technicznej.</li> <li>Kolor do naprawy komory silnikowej może być pokrywany systemem Envirobase High Performance + lakier bezbarwny PPG lub systemem Deltron Progress UHS DG.</li> </ol>
	<b>CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI</b> Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia.



**LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE**

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. e) wynosi 840 g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO****BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Oddział w Warszawie),  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice,  
Polska  
Telefon: +48 22 753 30 10  
Faks: +48 22 753 30 13

