



AUTO REFINISH

RLD228V

2016-03-18

Deltron D8077 i D8078 Podkłady Mokro na Mokro w Systemie HS

Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

PRODUKT	OPIS
D8077	HS Podkład Mokro na Mokro - Biały
D8078	HS Podkład Mokro na Mokro - Szary
D8237	Utwardzacz HS - Przyspieszony
D8238	Utwardzacz HS - Szybki
D8239	Utwardzacz HS - Wolny
D8427	Deltron Pigment do dobarwiania podkładu
D8717	Deltron Rozcieńczalnik HS o obniżonej emisji LZO – szybki
D8718	Deltron Rozcieńczalnik HS o obniżonej emisji LZO – średni
D8719	Deltron Rozcieńczalnik HS o obniżonej emisji LZO – wolny
D814	Deltron Plastyfikator

OPIS PRODUKTU

D8077 i D8078 to szybkoschnące, dwuskładnikowe podkłady akrylowe w systemie Mokro na Mokro, przeznaczone do użycia pod lakiery Envirobase® High Performacne i Deltron Progress UHS, aby zapewnić doskonały efekt i adhezję na wielu rodzajach powierzchni.

Jako podkłady Mokro na Mokro, zapewniają bardzo szybki proces naprawy, zwłaszcza nowych elementów.

Dzięki użyciu D8077/D8078 z D8427 można osiągnąć pełny zakres szarości GreyMatic, co zapewnia optymalne zużycie lakieru nawierzchniowego i uzyskanie odpowiedniego krycia przy minimalnej liczbie warstw.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Zmyj zanieczyszczenia i dokładnie wysusz przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki **PPG**. Zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej **RLD63V**.

Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni.


Karta Techniczna Produktu

Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów.

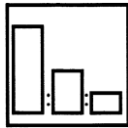
RLD228V

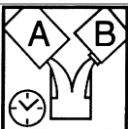
Strona 1 z 5

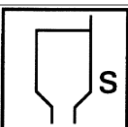


	<p>Oryginalną powłokę lub podłoża wymagające renowacji należy dokładnie szlifować używając krążków do szlifowania P320-P360 (na sucho) lub papieru ściernego P600-P800 (na mokro).</p> <p>Na odsłonięty goły metal w pierwszej kolejności należy nałożyć podkład D831 Bezchromianowy Podkład Wytrawiający – Universal.</p> <p>Powierzchnie pokryte innym podkładem należy zeszlifować przy użyciu krążków do szlifowania P320 (na sucho) lub papieru ściernego P600 (na mokro).</p>
--	---



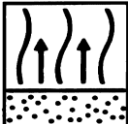
PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

	<p>Proporcje mieszania z utwardzaczem HS - podkład Mokra na Mokra:</p> <p style="text-align: center;">Mieszanie wg objętości</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Podkład D8077/8078</td> <td style="width: 30%;">5.0 j. miary</td> <td style="width: 40%;"></td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz HS</td> <td>1.0 j. miary</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik*</td> <td>2.0 j. miary</td> <td></td> </tr> </table> <p>*Zapoznaj się z sekcją: Dobór utwardzacza i rozcieńczalnika.</p> <p>Dobór utwardzacza i rozcieńczalnika:</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Zakres temperatur:</td> <td style="width: 30%;">Utwardzacz:</td> <td style="width: 40%;">Rozcieńczalnik:</td> </tr> <tr> <td>Do 18°C</td> <td>D8237 HS</td> <td>D8717</td> </tr> <tr> <td>18°C - 25°C</td> <td>D8238 HS</td> <td>D8717 / D8718</td> </tr> <tr> <td>Powyżej 25°C</td> <td>D8239 HS</td> <td>D8719 / D8720</td> </tr> </table> <p>Uwaga: Zalecenia są jedynie orientacyjne, w związku z tym, że właściwy dobór utwardzacza i rozcieńczalnika zależy od wielkości naprawy i temperatury otoczenia.</p>	Podkład D8077/8078	5.0 j. miary		Utwardzacz HS	1.0 j. miary		Rozcieńczalnik*	2.0 j. miary		Zakres temperatur:	Utwardzacz:	Rozcieńczalnik:	Do 18°C	D8237 HS	D8717	18°C - 25°C	D8238 HS	D8717 / D8718	Powyżej 25°C	D8239 HS	D8719 / D8720
Podkład D8077/8078	5.0 j. miary																					
Utwardzacz HS	1.0 j. miary																					
Rozcieńczalnik*	2.0 j. miary																					
Zakres temperatur:	Utwardzacz:	Rozcieńczalnik:																				
Do 18°C	D8237 HS	D8717																				
18°C - 25°C	D8238 HS	D8717 / D8718																				
Powyżej 25°C	D8239 HS	D8719 / D8720																				

	<p>Żywotność mieszanki w 20°C: 45 minut.</p> <p>Uwaga: Zaleca się użycie produktu bezpośrednio po wymieszaniu</p>
--	---

	<p>Lepkość, w 20°C, DIN4: 16-18 sekund</p>
--	--

APLIKACJA

	<p>Ustawienia pistoletu: 1.4 – 1.6 mm</p> <p>Ciśnienie: Zgodne z zaleceniem producenta wyposażenia</p>
	<p>Liczba warstw: Nałóż jedną pełną lub jedną podwójną warstwę, aby uzyskać 25-35 mikronów grubości warstwy suchej.</p>
	<p>Odparowanie, w 20°C:</p> <p>Przed aplikacją lakieru: 15 - 20 minut</p>

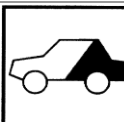


POPRAWKI / KOLEJNA WARSTWA



Zazwyczaj podkłady D8077/D8078 nie wymagają szlifowania i można na nie bezpośrednio nakładać warstwę nawierzchniową.

W przypadku wystąpienia wtrąceń, należy odczekać 15-20 minut, po czym usunąć defekt lakierniczy przy użyciu materiału ściernego o gradacji P1200 lub drobniejszego.



Kolejna warstwa:

Na D8077 / D8078 można bezpośrednio nakładać Envirobase High Performance lub Deltron Progress UHS.

OGÓLNE UWAGI DO PROCESU



Dodatki wspomagające schnięcie oraz wydłużające mieszankę Deltron D818, D885 lub D886, oraz Przyspieszony Utwardzacz D864, **NIE MOGĄ BYĆ** używane razem z podkładami D8077/D8078.

Opakowania z częściowo użytym utwardzaczem muszą być szczelnie zamknięte.

CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI



Po użyciu, dokładnie umyj osprzęt lakierniczy używając odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do mycia pistoletów.

LAKIEROWANIE POWIERZCHNI Z TWORZYW SZTUCZNYCH

D8077/D8078 można nakładać na przygotowane powierzchnie z tworzyw sztucznych..

Jeśli zachodzi konieczność aplikacji D8077/D8078 na powierzchnie elastyczne, np. PP/EPBM, PBT (Pocan), lub PUR, składniki muszą być wymieszane w następujący sposób:

D8077/D8078	5.0 j. miary
D814 Deltron Plastyfikator	1.0 j. miary

Następnie aktywuj i rozcieńcz odnosząc się do właściwych proporcji mieszania.

Uwaga: Dodanie Plastyfikatora D814 może wydłużyć czasy schnięcia.





SZAROŚCI WIDMOWE - GREYMATIC

Odcienie szarości GreyMatic są dobierane do koloru lakieru nawierzchniowego. Informacje na temat doboru odpowiedniej szarości GreyMatic do konkretnego koloru znajdują się w recepturach koloru. Jeśli odcień Greymatic nie jest określony, wówczas należy użyć GreyMatic 5 (D8078).

Należy unikać dodawania większej ilości niż zalecana Pigmentu do dobarwiania podkładu D8427, gdyż może to wydłużyć czasu schnięcia.

Dla każdego określonego wariantu podkładu GreyMatic, należy stosować poniższe proporcje:

	G01	G03	G05	G06	G07
D8077	100	80	0	0	0
D8078	0	20	100	97,5	87,5
D8427	0	0	0	2,5	12,5

Uwaga: Mieszkankę należy aktywować i rozcieńczyć w standardowy sposób przed aplikacją.

MIESZANIE WEDŁUG WAGI

Istnieje możliwość wymieszania konkretnej ilości podkładu. Poniższa tabela przedstawia wartości dla proporcji mieszania 5 : 1 : 2.

Wagi podawane są w gramach i kumulują się. **UWAGA!** Nie tarować wagi pomiędzy składnikami

Docelowa ilość mieszanki (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
Podkład	190	380	570	760	950
Utwardzacz HS	215	430	645	860	1075
Rozcieńczalnik	256	512	768	1024	1280

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

UWAGA! Połączenie niniejszego produktu z D814 da powłokę o specjalnych właściwościach określonych w Dyrektywie UE. W uzyskanym preparacie, będącym mieszaniną wspomnianych produktów, unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. e) wynosi 840 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g/l.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów.

RLD228V

Strona 4 z 5

Karta Techniczna Produktu





PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13



Karta Techniczna Produktu

Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów.

