

RLD600V



DELFLEET ONE® High Performance Lakier nawierzchniowy UHS Premium

Data aktualizacji: 2020-09-01 Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje

PRODUKT	OPIS
F8030	Żywica lakieru nawierzchniowego, matowego
F8000	Żywica lakieru nawierzchniowego, High Performance
F7xxx	Pigmenty
F8255	Utwardzacz UHS, Średni
F8364	Rozcieńczalnik UHS, Wolny
F8365	Rozcieńczalnik UHS, Średni
F8366	Rozcieńczalnik UHS, Szybki

OPIS PRODUKTU

Żywica lakieru nawierzchniowego matowego *Delfleet One* została opracowana w celu uzyskania optymalnego, powtarzalnego i głębokiego matowego wykończenia, dobarwionego najnowszą generacją pigmentów linii *Delfleet*. Zapewnia najwyższej jakości wykończenie, trwałość, odporność na zarysowania i agresywne czynniki chemiczne.

Kolory oparte na mieszaninie żywicy matowej z żywicą Premium UHS to łatwa do aplikacji powłoka nawierzchniowa zapewniająca doskonałe krycie, powtarzalne wykończenie i ogólny dobry wygląd, który w pełni spełnia najwyższe standardy wymagane dla pojazdów do transportu komercyjnego.

Kolory matowe *Delfleet One* można łączyć z szeroką gamą dodatków, aby zaspokoić wymagania zarówno konstruktorów pojazdów, jak i warsztatów naprawczych, w przypadku aplikacji od małych do największych elementów, z możliwością suszenia na powietrzu lub wygrzewania w kabinach niskotemperaturowych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



Podłoże przeznaczone do lakierowania musi być suche, czyste, wolne od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Przed przystąpieniem do aplikacji przygotować podłoże zgodnie z poniższymi wskazówkami:

Oryginalne powłoki w dobrym stanie odtłuścić, wyczyścić i oszlifować na sucho papierem P320 – P400. Opcjonalnie powłoki oszlifować na mokro P600.

Na stal, aluminium, laminat GRP i ocynkowaną stal aplikować rekomendowany podkład linii *Delfleet*, aby zapewnić dobrą przyczepność oraz zabezpieczenie antykorozyjne.

Lakiery nawierzchniowe *Delfleet One* High Performance można aplikować na wszystkie odstępne w ofercie podkłady PPG w segmencie dedykowanych dla pojazdów użytkowych i transportowych.

Zmywać przy użyciu kombinacji zmywaczy D845 i D837, lub opcjonalnie przy użyciu zmywacza D842 o niskiej zawartości LZO. D845 Zmywacz wstępny należy stosować w pierwszym etapie przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac naprawczych. D837 Zmywacz spirytusowy doskonale nadaje się do usuwania brudu, smaru i innych zanieczyszczeń przed, lub w trakcie lakierowania. D842 Zmywacz o obniżonej emisji LZO jest przeznaczony do usuwania zanieczyszczeń po szlifowaniu oraz do stosowania w miejscach gdzie wymagana jest minimalna emisja LZO.

Karta Techniczna



Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego zastosowania w procesie aplikacji na pojazdach użytkowych i transportowych

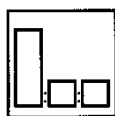
RLD600V

Strona 1 z 4

PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

APLIKACJA KONWENCJONALNA, APLIKACJA ZE ZBIORNIKIEM CIŚNIENIOWYM

Proporcje dozowania, wg objętości i oczekiwanego stopnia połysku



		Połysk >90%	Pół-połysk / Pół-mat 45 do 85%	Pełny mat od 5 to 35%
	Gotowy kolor UHS	2 j.m.	3 j.m.	4
F825x	Utwardzacz UHS	1 j.m.	1 j.m.	1
F836x	Rozcieńczalnik UHS	0.8 – 1.2 j.m.	1.5 – 2.0 j.m.	2.0 – 2.8 j.m.

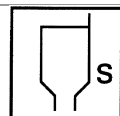
Wymieszać dokładnie żywicę F8030 przed dodaniem pigmentów lub innych żywic linii *Delfleet One*.
Po dodaniu pozostałych komponentów należy upewnić się, że powstała mieszanina jest jednorodna.

Do aktywacji i rozcieńczenia zastosować odpowiednią kombinację utwardzacza i rozcieńczalnika dopasowaną do warunków aplikacji. Przed wykonaniem właściwej aplikacji produktu sprawdzić kolor i poziom połysku.

DOBÓR WŁAŚCIWEJ KOMBINACJI UTWARDZACZA Z ROZCIEŃCZALNIKIEM DO TEMPERATURY I ROZMIARU APLIKACJI

Temperatura	20 – 25°C	25 – 30°C	>30 – 35°C
Kombinacja	Szybka	Średnia	Bardzo wolna
Rozmiar	Mały	Średni	Duży
Utwardzacz	F8255		
Rozcieńczalnik	F8364	F8365	F8366
Żywotność	> 2 godz.	> 2 godz.	> 2 godz.
Wyrzewanie *	30 min / 50°C	30 min / 50°C	30 min / 50°C

* Należy uwzględnić dodatkowy czas na osiągnięcie przez element zalecanej temperatury wygrzewania.



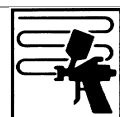
Optymalna lepkość, w 20°C 18 – 22 s. / DIN4



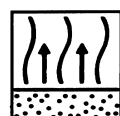
Dysza, zasilanie grawitacyjnie Ø 1.3 – 1.5 mm
Dysza, zasilanie ssąco Ø 1.3 – 1.5 mm
Ciśnienie Zgodne z zaleceniami producenta pistoletu, zazwyczaj 2 – 2.4 bar (wlotowe)



Zbiornikiem ciśnieniowym Ø 0.8 – 1.0 mm
Ciśnienie na głowce 0.68 bar
Ciśnienie mieszanki 0.3 1.0 bar
Wydajność podawania mieszanki 280 – 320 cm³ / min.



Proces aplikacji na 1 ½ warstwy
Aplikować 1 lekką warstwę + 1 pełną warstwę, do uzyskania 40 – 50 µm suchego filmu.



Odparowanie między warstwami aż do całkowitego zmatowienia powłoki
Odparowanie przed wygrzewaniem aż do całkowitego zmatowienia powłoki



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

TABELA POZIOMÓW MATU

KOLORY BIAŁE			POZOSTAŁE KOLORY			Proporcje, objętościowe	Poziom połysku, pod kątem 60°	Proporcje, Mat / Połysk
F8030 Mat % Wagowo	F8000 Połysk % Wagowo	Pigmenty % Wagowo	F8030 Mat % Wagowo	F8000 Połysk % wagowo	Pigmenty % wagowo			
60	-	40	70	-	30	4:1:2-2.8	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1:2-2.8	10-25	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1:2-2.8	25-40	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1:1.5-2	40-50	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1:1.5-2	50-60	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1.5-2	60-70	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1:1.5-2	70-80	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1:1.5-2	80-90	40/60
-	40	60	-	40 - 60	40 - 60	2:1:0.8-1,2	>90	0/100

INFORMACJE O KOLORYSTYCE

Lakier nawierzchniowy *Delfleet One* F80xx umożliwia uzyskanie szerokiego spektrum kolorów flotowych oraz międzynarodowych standardów w tym: RAL, NCS, PANTONE., MUNSELL. Wszystkie kolory są dostępne w programie kolorystycznym PAINTMANAGER® dla marki PPG. Ponadto wszystkie receptury kolorystyczne opracowane dla tego systemu lakierniczego są dostępne w narzędziu COLORMOBILE®, dostępnym pod adresem www.colormobile.com. Aby uzyskać informację nt. dostępności innych kolorów należy skontaktować się z dostawcą produktów marki PPG.

PRZYGOTOWANIE KOLORU

Aby zapewnić najwyższą możliwą wydajność procesu, żywice *Delfleet One* oraz pigmenty linii F7xxx należy przechowywać w temperaturze 18 – 25°C.

Do uzyskania koloru należy posługiwać się aktualną recepturą koloru. Po zakończeniu dozowania dokładnie wymieszać wszystkie komponenty receptury oraz utwardzacze przed użyciem. Pigmenty wymieszać ręcznie po pierwszym otwarciu opakowania. Ponadto pigmenty przy użyciu dedykowanych mieszadeł reżal mieszalniczego. W przypadku użycia gotowego koloru należy wymieszać go mechanicznie bezpośrednio przed aktywacją i rozcieńczeniem, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

Sprawdzenie dopasowania koloru należy wykonać przed przygotowaniem docelowej ilości lakieru nawierzchniowego i aplikacją.

WYDAJNOŚĆ SYSTEMU

Średnio 12 – 14 m² z litra mieszaniny gotowej do aplikacji, przy grubości 50 µm DFT. Teoretyczna wydajność w m²/l, przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanej grubości powłoki. Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

SZAROŚCI WIDMOWE

Użycie podkładu barwionego w jednej z szarości GREYMATIC® pozwala na redukcję zużycia materiału lakierniczego i zoptymalizować czasy pracy. Zalecenia dotyczące stosowania systemu *Greymatic* dla wybranych kolorów znajdują się w narzędziach kolorystycznych dedykowanych dla systemu *Delfleet*.

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%.

CZASY SCHNIĘCIA

Podane czasy schnięcia są szacunkowe i ściśle zależą od temperatury otoczenia i grubości warstwy. Słaba wentylacja, temperatury poniżej 20°C i zbyt gruba warstwa spowodują wydłużenie schnięcia. Przy wygrzewaniu większych powierzchni należy wydłużyć czas przeznaczony na osiągnięcie przez podłoże wymaganej temperatury.

MYJNIA AUTOMATYCZNA, MYJNIA CIŚNIENIOWA LUB NAKŁADANIE KALKOMANII

Mycie polakierowanego elementu w myjni automatycznej lub wycie pod wysokim ciśnieniem lub aplikacja kalkomanii są możliwe po upływie minimum 14 dni od całkowitego utwardzenia powłoki.





POZOSTAŁE WSKAZÓWKI

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy.

Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

Odpady po produktach rozcieńczalnikowych muszą być przechowywane oddzielnie. Wszystkie odpady muszą być traktowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i utylizowane przez uprawniony do tego podmiot. Nie wolno wyrzucać odpadów lakierniczych do kanalizacji ani do cieków wodnych. Aby uzyskać więcej informacji należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem produktów lub bezpośrednio z importerem.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla lakierów nawierzchniowych *Delfleet One UHS High Performance*, tj. dla kategorii IIB.d wynosi 420 g/l. Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszaninie wynosi nie więcej niż 420 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w gotowej do użycia mieszaninie może być niższa niż określona w przepisach dla wyżej wymienionej kategorii produktu.

Limit zawartości LZO dla lakierów nawierzchniowych matowych, pół-matowych, w pół-połysku linii *Delfleet One*, tj. dla kategorii IIB.e wynosi 840 g/l. Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszaninie wynosi nie więcej niż 840 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w gotowej do użycia mieszaninie może być niższa niż określona w przepisach dla wyżej wymienionej kategorii produktu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane o produkcie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko. PPG Industries nie ponosi odpowiedzialności za skutki niewłaściwego zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje o produkcie mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu MSDS) jest dostępna na stronie: www.ppgrefinish.com

PPG Industries Poland Sp. z o.o., 05-816 Michałowice, ul. Bodycha 47, Polska, Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

DEFLEET® ONE jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2015 PPG Industries, wszystkie prawa zastrzeżone.

