

DELFLEET ONE® MS Performance Lakier nawierzchniowy MS

Data aktualizacji: 2020-03-02 Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje

PRODUKT	OPIS
F8080	Żywica lakieru nawierzchniowego High Performance
F7xxx	Pigmenty
F8285	Utwardzacz UHS, Średni
F8284	Utwardzacz UHS, Wolny
F8374	Rozcieńczalnik UHS, Wolny
F8375	Rozcieńczalnik UHS, Średni
F8376	Rozcieńczalnik UHS, Szybki

OPIS PRODUKTU

Lakiery nawierzchniowe *Delfleet One* MS Performance zostały opracowane w taki sposób, aby zapewnić optymalne dopasowanie i powtarzalność kolorów, dzięki wykorzystaniu najnowszej generacji tonerów *Delfleet One*. System zapewnia bardzo dobrą jakość wykończenia, trwałość i odporność chemiczną powłoki.

Lakiery nawierzchniowe *Delfleet One* MS Performance są produktem łatwym do aplikacji. Zapewnia dobre krycie bez względu na rodzinę kolorów. Oferuje wysoki połysk i bardzo dobry ogólny wygląd, spełniając wymagania standardów właściwych dla pojazdów użytkowych i transportowych.

Lakiery nawierzchniowe *Delfleet One* MS Performance można łączyć z wieloma produktami pomocniczymi, zaspokajając potrzeby małych i dużych producentów pojazdów. System pozwala na zastosowanie go począwszy od małych powierzchni aż do bardzo dużych, nawet skomplikowanych konstrukcji, z opcją schnięcia na na powietrzu lub z zastosowaniem wygrzewania w kabinach.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



Podłoże przeznaczone do lakierowania musi być suche, czyste, wolne od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Przed przystąpieniem do aplikacji przygotować podłoże zgodnie z poniższymi wskazówkami:

Oryginalne powłoki w dobrym stanie odtłuścić, wyczyścić i oszlifować na sucho papierem P320 – P400. Opcjonalnie powłoki oszlifować na mokro P600.

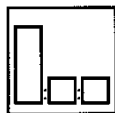
Na stal, aluminium, laminat GRP i ocynkowaną stal aplikować rekomendowany podkład linii *Delfleet*, aby zapewnić dobrą przyczepność oraz zabezpieczenie antykorozyjne.

Lakiery nawierzchniowe *Delfleet One* High Performance można aplikować na wszystkie odstępne w ofercie podkłady PPG w segmencie dedykowanych dla pojazdów użytkowych i transportowych.

Zmywać przy użyciu kombinacji zmywaczy D845 i D837, lub opcjonalnie przy użyciu zmywacza D842 o niskiej zawartości LZO. D845 Zmywacz wstępny należy stosować w pierwszym etapie przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac naprawczych. D837 Zmywacz spirytusowy doskonale nadaje się do usuwania brudu, smaru i innych zanieczyszczeń przed, lub w trakcie lakierowania. D842 Zmywacz o obniżonej emisji LZO jest przeznaczony do usuwania zanieczyszczeń po szlifowaniu oraz do stosowania w miejscach gdzie wymagana jest minimalna emisja LZO.



PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

**APLIKACJA KONWENCJONALNA, APLIKACJA ZBIORNIKIEM CIŚNIENIOWYM LUB APLIKACJA BEZPOWIERTRZNA (AIRLESS) ZE WSPOMAGANIEM POWIETRZEM**

Proporcje dozowania, wg objętości

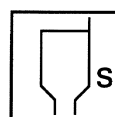
F8080	Gotowy kolor MS	2 j.m.
F828x	Utwardzacz MS	1 j.m.
F837x	Rozcieńczalnik MS	0.5 – 1.0 j.m.

Wymieszać dokładnie żywicę F8000 przed dodaniem pigmentów lub innych żywic linii *Delfleet One*.
Po dodaniu pozostałych komponentów należy upewnić się, że powstała mieszanina jest jednorodna.

Do aktywacji i rozcieńczenia zastosować odpowiednią kombinację utwardzacza i rozcieńczalnika dopasowaną do warunków aplikacji. Przed wykonaniem właściwej aplikacji produktu sprawdzić kolor i poziom połysku.

DOBÓR WŁAŚCIWEJ KOMBINACJI UTWARDZACZA Z ROZCIEŃCZALNIKIEM DO TEMPERATURY I ROZMIARU APLIKACJI

Temperatura	< 18°C	18 – 25°C	> 35°C
Kombinacja	Średnia / przyspieszona	Średnia	Wolna
Rozmiar	Mały	Średni – duży	Średni - duży
Utwardzacz	F8286	F8286	F8284
Rozcieńczalnik	F8376	F8375	F8374
Żywotność	2 godz.	2 godz.	2 godz.



Optymalna lepkość, w 20°C
Konwencjonalnie 18 – 22 s. / DIN4
Zbiornikiem ciśnieniowym 18 – 22 s. / DIN4
Bezpowietrznie ze wspomaganie powietrzem 19 – 23 s. DIN4



Dysza, zasilanie grawitacyjnie Ø 1.3 – 1.5 mm
Dysza, zasilanie ssąco Ø 1.3 – 1.5 mm
Ciśnienie Zgodne z zaleceniami producenta pistoletu, zazwyczaj 2 – 2.4 bar (wlotowe)



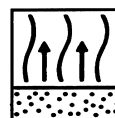
Zbiornikiem ciśnieniowym Ø 0.8 – 1.0 mm
Ciśnienie na głowce 0.68 bar
Ciśnienie mieszanki 0.3 – 1.0 bar
Wydajność podawania mieszanki 280 – 320 cm³ / min.



Bezpowietrznie ze wspomaganie powietrzem
Dysza Ø 0.23 – 0.28 mm
Ciśnienie mieszanki 90 – 110 bar
Ciśnienie atomizujące 2.5 – 3.0 bar



Proces aplikacji na 2 warstwy
Aplikować 1 średnią warstwę + 1 pełną warstwę, aby uzyskać 50 – 70 µm suchego filmu.
Odparować 10 – 15 minut między warstwami



Odparować 15 – 20 minut przed wygrzewaniem, w zależności od grubości warstwy.



Czasy schnięcia	HVLP/Ciśnieniowo	Bezpowietrznie ze wspomaganie
Pyłosuchość, w 20°C	10 – 20 minut	20 – 30 min.
Suchy na wskroś, w 20°C	24 godziny	24 godziny
Wyrzwanie, w 60°C *	30 minut	
Promiennik podczerwieni (IR)	10 – 15 minut, fale średnie	Nie stosować

* Należy uwzględnić dodatkowy czas na osiągnięcie przez element zalecanej temperatury wygrzewania.



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

INFORMACJE O KOLORYSTYCE

Lakiery nawierzchniowe *Delfleet One* umożliwiają uzyskanie szerokiego spektrum kolorów flotowych oraz międzynarodowych standardów w tym: RAL, NCS, PANTONE, MUNSELL. Wszystkie kolory są dostępne w programie kolorystycznym PAINTMANAGER® dla marki PPG. Ponadto wszystkie receptury kolorystyczne opracowane dla tego systemu lakierniczego są dostępne w narzędziu COLORMOBILE®, dostępnym pod adresem www.colormobile.com.

Aby uzyskać informację nt. dostępności innych kolorów należy skontaktować się z dostawcą produktów marki PPG.

PRZYGOTOWANIE KOLORU

Aby zapewnić najwyższą możliwą wydajność procesu, żywice *Delfleet One* oraz pigmenty linii F7xxx należy przechowywać w temperaturze 18 – 25°C.

Do uzyskania koloru należy posługiwać się aktualną recepturą koloru. Po zakończeniu dozowania dokładnie wymieszać wszystkie komponenty receptury oraz utwardzacze przed użyciem. Pigmenty wymieszać ręcznie po pierwszym otwarciu opakowania. Ponadto pigmenty przy użyciu dedykowanych mieszadeł reżalu mieszalniczego. W przypadku użycia gotowego koloru należy wymieszać go mechanicznie bezpośrednio przed aktywacją i rozcieńczeniem, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

Sprawdzenie dopasowania koloru należy wykonać przed przygotowaniem docelowej ilości lakieru nawierzchniowego i aplikacją.

WYDAJNOŚĆ SYSTEMU

Średnio 8 – 10 m² z litra mieszaniny gotowej do aplikacji, przy grubości 50 µm DFT. Teoretyczna wydajność w m²/l, przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanej grubości powłoki. Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

SZAROŚCI WIDMOWE

Użycie podkładu barwionego w jednej z szarości GREYMATIC® pozwala na redukcję zużycia materiału lakierniczego i zoptymalizować czasy pracy. Zalecenia dotyczące stosowania systemu *Greymatic* dla wybranych kolorów znajdują się w narzędziach kolorystycznych dedykowanych dla systemu *Delfleet*.

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%.

CZASY SCHNIĘCIA

Podane czasy schnięcia są szacunkowe i ściśle zależą od temperatury otoczenia i grubości warstwy.

Słaba wentylacja, temperatury poniżej 20°C i zbyt gruba warstwa spowodują wydłużenie schnięcia.

Przy wygrzewaniu większych powierzchni należy wydłużyć czas przeznaczony na osiągnięcie przez podłoże wymaganej temperatury.

MYJNIA AUTOMATYCZNA, MYJNIA CIŚNIENIOWA LUB NAKŁADANIE KALKOMANII

Mycie polakierowanego elementu w myjni automatycznej lub wycie pod wysokim ciśnieniem lub aplikacja kalkomanii są możliwe po upływie minimum 14 dni od całkowitego utwardzenia powłoki.



**POZOSTAŁE WSKAZÓWKI****CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty charakterystyki chemicznej), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy.

Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

Odpady po produktach rozcieńczalnikowych muszą być przechowywane oddzielnie. Wszystkie odpady muszą być traktowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i utylizowane przez uprawniony do tego podmiot. Nie wolno wyrzucać odpadów lakierniczych do kanalizacji ani do cieków wodnych. Aby uzyskać więcej informacji należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem produktów lub bezpośrednio z importerem.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane o produkcie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko. PPG Industries nie ponosi odpowiedzialności za skutki niewłaściwego zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje o produkcie mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu MSDS) jest dostępna na stronie: www.ppgrefinish.com

PPG Industries Poland Sp. z o.o., 05-816 Michałowice, ul. Bodycha 47, Polska, Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

DEFLEET® ONE jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2015 PPG Industries, wszystkie prawa zastrzeżone.

Karta Techniczna

