



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Dec 2018

Karta Techniczna



RAPID-BUILD 4:1 Primer

D8541 Biały

D8545 Szary

D8547 Ciemnoszary

Utwardzacze HS D8234 / D8237 / D8238 / D8239

Utwardzacze LS D802 / D863

D8717 / 18/19/20 Rozcieńczalniki o niskiej

zawartości lotnych związków organicznych

Rozcieńczalniki D808 / D807 / D812 / D869

OPIS PRODUKTU:

RAPID-BUILD 4: 1 PRIMERS TO SERIA WYPEŁNIACZY 2K. SKONSTRUOWANE Z MYŚLĄ O WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH O WYSOKIEJ BUDOWIE. NADAJĄ SIĘ DO NAPRAW PUNKTOWYCH I NAPRAW CAŁYCH PANELI W WARSZTACIE LAKIERNICZYM.

PODKŁADY RAPID-BUILD 4: 1 SĄ KOMPATYBILNE Z SZEREGIEM UTWARDZACZY I ROZCIEŃCZALNIKÓW PPG DELTRON®

PODKŁADY RAPID-BUILD 4: 1 ZAPEWNIĄJĄ DOSKONAŁE WYPEŁNIENIE, SZYBKIE SCHNIĘCIE I DOBRĄ ODPORNOŚĆ NA ZACIEKI.

PO WYSCHNIĘCIU PODKŁADY RAPID-BUILD ŁATWO SIĘ SZLIFUJĄ I DOBRZE TRZYMAJĄ NA SZEROKIEJ GAMIE PODŁOŻY, TAKICH JAK ORYGINALNY LAKIER, GOŁA STAL, POLIESTROWE SZPACHLE I ODPOWIEDNIE PODKŁADY ADHEZYJNE.

PODKŁADY TE MOGĄ BYĆ BEZPOŚREDNIO POKRYTE POWŁOKĄ DELTRON UHS PROGRESS LUB ENVIROBASE® HIGH PERFORMANCE.

ŁĄCZĄC D8541, D8545 I D8547 (PATRZ SEKCJA GREYMATIC), MOŻNA UZYSKAĆ ODCIENIE SZAROŚCI I W TEN SPOSÓB ZOPTYMALIZOWAĆ ZUŻYCIE POWŁOKI WIERZCHNIEJ I CAŁKOWITY CZAS NAPRAWY.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



Przed przygotowaniem, umyj powierzchnie za pomocą odpowiedniego środka do czyszczenia podłoża PPG:

Upewnij się, że wszystkie podłoża są dokładnie oczyszczone i wysuszone przed i po każdym etapie prac przygotowawczych. Zawsze należy natychmiast wytrzeć środek czyszczący z powierzchni panelu, używając czystej, suchej szmatki.

Więcej informacji na temat odpowiedniego czyszczenia i odtłuszczania podłoża można znaleźć w karcie technicznej Deltron Cleaners (RLD63V)

PRZYGOTOWANIE I OBRÓBKA



Goła stal powinien być lekko zeszlifowana i całkowicie wolna od rdzy przed aplikacją. Podkład Rapid-Build 4: 1 można nakładać bezpośrednio na małe powierzchnie z gołej stali, ale podkłady uniwersalne lub epoksydowe są zalecane na dużych powierzchniach lub tam, gdzie wymagana jest optymalna przyczepność i odporność na korozję. Inne metale należy wstępnie zagruntować gruntem - Universel lub podkładem epoksydowym.

Oryginalne lakiery lub podkłady należy przeszlifować papierem klasy P280-P320 (suchy) lub papierem klasy P400-P500 (na mokro). Na goły metal nałóż izolator - Universel lub podkład epoksydowy. GRP lub włókno szklane należy przeszlifować papierem klasy P320 (na sucho).

Wypełniacze poliestrowe należy przeszlifować na sucho, stosując sekwencję gatunków papieru

P80-P120-P240

UTWARDZACZ I ROZCIĘNCZALNIK

Temperatura

Below 20°C
Up to 25°C
25-35°C
Above 35°C

LS utwardzacz

D863
D863/D802
D802
D802

HS Utwardzacz

D8237
D8234/D8237/D8238
D8238/D8239
D8239

Rozcieńczalniki

D808/D8717
D807/D8717/D8718
D812/D8718/D8719
D812/D869/D8719

MIXING



Produkt bardzo gęsty zalecane mieszanie ręczne przed założeniem mieszadła



Proporcje mieszania:

Rapid-Build 4:1 Primer 4 vol

utwardzacz 1 vol

rozcieńczalnik 1 vol

Uwaga: W celu dokładnej aktywacji i rozcieńczenia zaleca się mieszanie całej masy. (Patrz tabele na stronach 4 i 5)

Właściwości mieszanki

Żywotność mieszanki w 20°C: 30-40 min w 20°C.

Wyczyść pistolet natychmiast po użyciu.

Lepkość

DIN4/20°C: 32 - 38 sekund

Pistolety

Zalecany pistolet grawitacyjny.

Dysza pistoletu, 1,6 - 1,8 mm

Ciśnienie: Postępuj zgodnie z zaleceniami producenta pistoletu natryskowego (zwykle 2 bar / 30 psi)

APLIKACJA

Ilość warstw: 2-3 warstwy

Odparowanie /20°C:

- Między warstwami Aż do całkowitego zmatowienia - zwykle 3-5 minut

Do całkowitego matowania (minimum 5 minut przed suszeniem IR)

Czasy schnięcia

| | Schnięcie w 20°C | schnięcie w 60°C (Metal) |
|------------------------------------|----------------------------|--------------------------|
| utwardzacz szybki D8237, D863 | 1.5 godz. | 15 min. |
| Utwardzacz standardowy D8238, D802 | 2.5 godz. | 20 min. |
| Utwardzacz wolny D8239, D8234 | 3 godz. | 30 min. |
| Infra Red - Promiennik | czas schnięcia 10-15 minut | |

Podane czasy schnięcia w podczerwieni wymagają ustawienia lampy podczerwieni o krótkich falach

70-100 cm od panelu. Odczekać, aż podkład nawierzchniowy odparuje przez 5 minut, a następnie wysuszyć lampą podczerwieni. Czas schnięcia zależy od rodzaju użytej lampy podczerwieni.

Uwagi:

- Czas schnięcia, gdy podłoże osiągnie temperaturę metalu 60 ° C.
- Czas schnięcia zależy od grubości powłoki.

- Po usmażeniu lub suszeniu IR pozwól, aby panele całkowicie się ochłodziły przed próbą piaskowania.

WŁAŚCIWOŚCI Powłoki

Budowa suchej powłoki zależy od zastosowanej techniki i pistoletu natryskowego.
- 3 warstwy dają 150-200 mikronów.

SZLIFOWANIE



P360/400 KOLORY SOLIDOWE I LAKIERY JEDNOWARSTWOWE
P400/500 KOLORY WIELOWARSTWOWE



P600 KOLORY SOLIDOWE I LAKIERY JEDNOWARSTWOWE
P800 KOLORY WIELOWARSTWOWE

Warstwy wierzchnie

Po wyszlifowaniu podkład Rapid-Build 4: 1 można zaaplikować bezpośrednio następującymi farbami nawierzchniowymi:

Deltron UHS Progress Direct Gloss Colour
Envirobase High Performance basecoat colour

Szarości widmowe

Poniższe mieszaniny należy aktywować i rozcieńczyć w zwykły sposób przed natryskiem.
Dla każdego z wariantów podkładu Rapid-Build 4: 1 określono następujące proporcje wagowe

| PRODUKT | G1 | G3 | G5 | G6 | G7 |
|------------------------------------|-----|----|-----|----|-----|
| D8541 Biały | 100 | 75 | -- | -- | -- |
| D8545 Szary | -- | 25 | 100 | 45 | -- |
| D8547 Ciemnoszary | -- | -- | -- | 55 | 100 |

MIESZANIE WAGOWE

| Do użycia z utwardzaczami HS (D8237 / D8238 / D8239 / D8234) PROPORCJA 4 : 1 : 1 | | | |
|---|--|--|---|
| | Zwróć uwagę, że masy są kumulatywne. NIETAROWAĆ WAGI | | |
| Gotowa mieszanka w litrach (4 : 1 : 1) | PODKŁAD W gramach (4 części) | UTWARDZACZ D8237/8/9/4 W gramach (1 część) | ROZCIEŃCZALNIK D8717/8/9/20 W gramach (1 część) |
| 0.25 L | 279.5 | 320.8 | 355 |
| 0.5 L | 559 | 641.5 | 710 |
| 0.75 L | 838.8 | 962.3 | 1065 |
| 1.0 L | 1118 | 1283 | 1427 |
| 1.5 L | 1677 | 1924.5 | 2129.5 |

| do użycia z utwardzaczami LS (D863, D802) PROPORCJA 4 : 1 : 1 | | | |
|--|--|--|--|
| | Zwróć uwagę, że masy są kumulatywne. NIETAROWAĆ WAGI | | |
| Gotowa mieszanka w litrach (4 : 1 : 1 Vol) | PODKŁAD W gramach (4 części) | UTWARDZACZ D863/D802 W gramach (1 część) | ROZCIEŃCZALNIK D808/D807/D812/D869 W gramach (1 część) |
| 0.25 L | 279.5 | 319.9 | 357.4 |
| 0.5 L | 559.0 | 639.8 | 714.8 |

| | | | |
|--------|--------|--------|--------|
| 0.75 L | 838.5 | 959.8 | 1072.3 |
| 1.0 L | 1118.0 | 1279.7 | 1429.7 |
| 1.5 L | 1677.0 | 1919.5 | 2144.5 |

ELASTYCZNE PODŁOŻA



Rapid-Build 4:1 Primer
Plastyfikator D814
Utwardzacz
Rozcieńczalnik

Proporcje objętościowe:
3.2 obj.
0.8 obj.
1 obj.
0.5 obj.

OGRANICZENIA

Części zużytych puszek utwardzacza należy ostrożnie zamknąć natychmiast po użyciu. Cały sprzęt musi być idealnie suchy i czysty.

INFORMACJE O LZO

Limit UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to max. 540 g / litr LZO. Zawartość LZO tego produktu w postaci gotowej do użycia to max. 540 g / litr.

W zależności od wybranego sposobu użycia, faktyczna gotowa do użycia LZO tego produktu może być niższa niż określona w kodzie dyrektywy UE.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Te produkty przeznaczone są wyłącznie do użytku profesjonalnego i nie mogą być używane do celów innych niż określone. Informacje na tej karcie technicznej są oparte na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej, a obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu. Informacje na temat bezpieczeństwa i higieny pracy można znaleźć w karcie charakterystyki produktu dostępnej pod adresem: www.ppgrefinish.com

Produkty te przeznaczone są wyłącznie do profesjonalnego malowania i nie mogą być używane do celów innych niż określone.

Informacje na ten temat

TDS karta techniczna opiera się na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej, a użytkownik jest odpowiedzialny za podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu. Informacje na temat bezpieczeństwa i higieny pracy można znaleźć w karcie charakterystyki

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Budycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13