



Październik 2023 r.

Informacje o produkcji



DP7000 Air-Dry Primer Produkty

D8561 DP7000 Air-dry Primer G1

D8565 DP7000 Air-dry Primer G5

D8567 DP7000 Air-dry Primer G7

D8270 Utwardzacz DP7000

D8727 Standardowy rozcieńczalnik

D8728 Rozcieńczalnik do wysokich temperatur

OPIS PRODUKTU

Air-Dry Primer, DP7000 to szybko schnący podkład 2K, zaprojektowany w celu zmniejszenia kosztów energii i optymalizacji procesów gruntowania w warsztacie. Główną cechą tego nowego podkładu jest szybkie schnięcie na powietrzu i doskonałe właściwości szlifowania.

Jest to podkład zgodny z europejską dyrektywą VOC i dostępny w trzech odcieniach szarości, co daje możliwość mieszania różnych odcieni szarości w celu znalezienia najbardziej odpowiedniego do optymalizacji każdego koloru lakieru nawierzchniowego. Ten nowy podkład PPG jest wprowadzany na rynek wraz z dedykowanymi produktami pomocniczymi, aby dostosować się do szerokiego zakresu warunków temperaturowych.

- Łatwa aplikacja podczas jednej wizyty.
- Nakładanie 1 jasnej warstwy, a następnie 2-4 pełnych warstw bez odparowywania.

Te produkty są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego

P RLD 311V
Strona 1 z 6



- Szybkoschnący i łatwy do szlifowania.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA - ODTŁUSZCZANIE



Przed rozpoczęciem prac przygotowawczych należy umyć wszystkie powierzchnie przeznaczone do lakierowania dedykowanymi zmywaczami wstępnymi. Upewnić się, że wszystkie podłoża zostały dokładnie oczyszczone i wysuszone przed i po każdym etapie prac przygotowawczych. Środek do czyszczenia podłoża należy zawsze natychmiast zetrzeć z powierzchni panelu za pomocą czystej, suchej szmatki.

Odpowiednie produkty do czyszczenia i odtłuszczenia podłoża można znaleźć w arkuszu danych technicznych **Deltron Cleaners (RLD63V)**.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA - GRUNTOWANIE I SZLIFOWANIE

Goły metal powinien być lekko zeszlifowany, odtłuszczony i całkowicie wolny od rdzy przed aplikacją.

Air-Dry Primer, DP7000 nie może być nakładany bezpośrednio na powierzchnie gołej stali oraz aluminium.



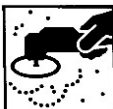
W przypadku gołej stali oraz aluminium w celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności należy użyć ściereczek SPP 3006.



Aplikacja SPP 3006 Adhesion Wipe: Nałożyć na goły metal oraz aluminium i pozostawić do zmatowienia przed nałożeniem podkładu Air-Dry Primer.

W celu uzyskania optymalnej przyczepności i ochrony przed korozją należy stosować podkłady Wash-etch lub Epoxy Primer.

Kataforeza szlifować papierem o gradacji P320-P400 (na sucho).



Oryginalny lakier lub podkład należy przeszlifować papierem o gradacji P320-P400 (na sucho).

GFK lub włókno szklane należy szlifować papierem o gradacji P320 (na sucho).



Wypełniacze poliestrowe powinny być szlifowane na sucho przy użyciu papieru o gradacji odpowiedniej do aplikacji DP7000. (P80-P120-P180-P240).



SZAROŚCI WIDMOWE

Poniższe mieszanki należy aktywować i rozcieńczyć w normalny sposób przed aplikacją.

Dla każdego z podanych wariantów podkładu DP7000 obowiązują następujące proporcje wagowe:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8561	100	80	--	--	--
D8565	--	20	100	20	--
D8567	--	--	--	80	100

MIESZANIE WEDŁUG OBJĘTOŚCI

D856x Podkład Air Dry	3
D8270 Utwardzacz	1
D8727/28. STD. lub HT. Rozcieńczalnik	0,5

MIESZANIE WEDŁUG WAGI

Wagi kumulują się - **NIE należy** tarować wagi pomiędzy kolejnymi dodawaniem.

Wymagana ilość farby RFU (litry)	Waga. Podkład Gramów (3 części)	Masa. Utwardzacz Gramów (1 część)	Masa Rozcieńczalnik (Std.) Gramów (0,5 części)	Wt. Rozcieńczalnik (HT) Gramy (0,5 części)
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3



1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5

LEPKOŚĆ PRODUKTU

Żywotność w temperaturze 20°C 30 minut

Lepkość RFU 17-18 sekund kubek DIN4 w 20°C.

KONFIGURACJA PISTOLETU NATRYSKOWEGO

Wielkość dyszy: 1,4 - 1,6 mm

Ciśnienie natrysku: Patrz zalecenia producenta pistoletu natryskowego

APLIKACJA



Aplikacja na jedną wizytę 1 lekka i 2-4 pełne warstwy

*Pierwsza warstwa powinna być nałożona jako lekka warstwa zamknięta.
Druga, trzecia i czwarta warstwa są nakładane w całości.*

Odparowanie między warstwami

Po nałożeniu pierwszej warstwy pozostawić na 10-15 sekund. Druga, trzecia i czwarta warstwa jest nakładana podczas jednej wizyty.

***Uwaga: W przypadku wrażliwych powierzchni należy unikać ciężkich warstw.**

GRUBOŚĆ POWŁOKI I CZASY SCHNIĘCIA:

2½ warstwy Suszenie na powietrzu w 30 min. 80-100 mikronów suchej warstwy

3½ warstwy Suszenie na powietrzu w 40 min. 100-120 mikronów suchej warstwy

4½ warstwy Suszenie na powietrzu w 60 min. 120-140 mikronów suchej warstwy

Krótkie fale podczerwone: 1 min odparowania, a następnie 5 min suszenia

5-10 min przy 60 °C

10-15 min przy 50°C

15-20 min przy 40 °C

*Uwaga: W przypadku stosowania podkładu wytrawiającego dla optymalnej przyczepności i korozji czas schnięcia będzie nieco dłuższy.



OBRÓBKA



P400 lub drobniejsze: Jednowarstwowe kolory jednolite (bezpośredni połysk)
P400-P500 lub drobniejsze: Lakiery bazowe.



P800 lub drobniejsze: Jednowarstwowe kolory jednolite (bezpośredni połysk)
P800 lub drobniejszy: Lakiery bazowe

WARSTWA WIERZCHNIA

Po przeszlifowaniu, DP7000 Air-Dry Primer może być bezpośrednio pokrywany następującymi lakierami nawierzchniowymi:

- Wysokowydajny kolor bazowy *Envirobase*.
- *Deltron* UHS Progress Direct Gloss Color

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Po użyciu należy dokładnie wyczyścić cały sprzęt rozpuszczalnikiem lub rozcieńczalnikiem.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Produkty te są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego i nie mogą być używane do celów innych niż określone. Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opierają się na aktualnym stanie wiedzy naukowej i technicznej, a obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu. Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa można znaleźć w karcie charakterystyki materiału.

INFORMACJE LZO

Wartość graniczna UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia wynosi maks. 540g/litr LZO. Zawartość LZO w tym produkcie w postaci gotowej do użycia wynosi max. 540g/litr.

W zależności od wybranego sposobu użycia, rzeczywista wartość LZO tego produktu gotowego do użycia może być niższa niż określona w kodzie dyrektywy UE.



Make it happen. With PPG



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
ul. Bodycha 47
05-816 Michałowice
Polska
T: +48 22 753 03 10
Copyright © 2012 PPG Industries, wszelkie prawa zastrzeżone