



# Karta Techniczna Produktu RLD8965V

Listopad 2022

## Lista Produktów

HP Podkład Wytrawiający	
Produkt	Opis
F8965	HP Podkład Wytrawiający
F8384	Delfleet Reaktywny RozcieńczalnikAktywator
F371	Delfleet Wolny Rozcieńczalnik
F372	Delfleet Średni Rozcieńczalnik
F373	Delfleet Szybki Rozcieńczalnik

## Opis Produktu

Delfleet One F8965 HP Podkład wytrawiający zapewniający doskonałą odporność antykorozyjną oraz przyczepność do szerokiej gamy podłoży metalowych. Stosowany jest z dedykowanym aktywatorem i musi być połączony z jednym z 3 wymienionych rozcieńczalników.

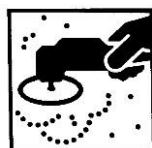
Może zapewniać szybki czas procesu, po 30 minutach nadaje się do ponownego pokrycia podkładami z serii Delfleet One lub bezpośrednio lakierami nawierzchniowymi Delfleet One.



**DELFLLEET**  
ONE®

## Podłoża - Przygotowanie

PRZYGOTUJ PODŁOŻE W NASTĘPUJĄCY SPOSÓB:



### Podłoża:

Stal  
Aluminium  
Stal Ocynkowana  
GRP

### Szlifowanie:

P80-P150  
P180 do P320  
Przeszlifować ScotchBrite®  
P320-400

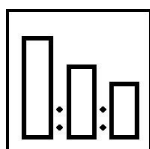
### Czyszczenie:

Podłoże do malowania musi być suche, czyste, wolne od korozji, tłuszczu i środków antyadhezyjnych.

Podłoża muszą być dokładnie przygotowane przy użyciu kombinacji zmywaczy D845 i D837  
Lub D8401 Low VOC zmywacz

## Proces

### Konwencjonalny / Zbiornik Ciśnieniowy



Proporcje mieszania objętościowe:

F8965 HP Podkład Wytrawiający	2
F8384 Reaktywny Rozcieńczalnik -Aktywator	1
F37X Rozcieńczalnik	0.6

Zastosować odpowiednią kombinację aktywatora i rozcieńczalnika, dopasowaną

do warunków aplikacji.

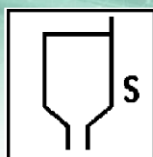
Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
Kombinacja	Szybki	Średni	Wolny
Rozcieńczalnik	F373	F372	F371



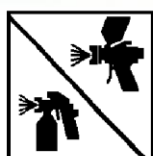
Żywotność RFU w 20°C: 24 godz.

## Proces aplikacji

**Konwencjonalny / Zbiornik Ciśnieniowy**



Lepkość DIN4 przy 20°C: 18-22 sekund



Zasilanie grawitacyjne: dysza 1,4-1,6 mm przy ciśnieniu powietrza 2,0-2,4 bara

Zasilanie ssące: dysza 1,6-1,8 mm przy ciśnieniu powietrza 2,0-2,4 bara

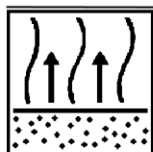


Zasilanie ciśnieniowe:	Rozmiar dyszy :	0.8-1.0 mm
	Ciśnienie :	0.3-1.0 bar



**Liczba warstw:** 2 pojedyncze warstwy

**Grubość powłoki suchej:** 15 – 20µm



Odparowanie między warstwami::	Min. 15 minut lub do pełnego półmatu
Odparowanie przed nałożeniem kolejnej warstwy:	Min. 30 minut i do pełnego półmatu
	Lub wygrzewanie 15 min. @50°C



**Czas schnięcia:**

20°C Pyłosuchość	15-20 min.
20°C Całkowite wyschnięcie	2 godz.
50°C Wygrzewanie (metal temp.)	20 min.



Na mokro: w razie potrzeby P600-P800

NA sucho: P320-P400

Aplikuj kolejną warstwę w przypadku tzw. przetarć do podłoża

## Kolejny Produkt

W celu uzyskania ochrony antykorozyjnej F8965 Podkład wytrawiający należy pokryć dowolnym dwuskładnikowym podkładem z linii CT PPG Delfleet One (z wyjątkiem podkładów epoksydowych), a następnie pokryć dowolnym lakierem nawierzchniowym z linii CT PPG Delfleet One.



W przypadku standardowego 2 warstwowego zastosowania, podkład wytrawiający F8965 można bezpośrednio pokryć lakierem nawierzchniowym PPG Delfleet One, jeśli podłoże jest dobrze przygotowane, a grubość podkładu wytrawiającego przekracza 15µm grubości suchej warstwy DFT w tym w obszarach tzw. wrażliwych.

F8965 nie wymaga szlifowania, może być bezpośrednio przemaalowywany podkładem typu wypełniacz lub w systemie bez szlifowania.

W razie konieczności po wyschnięciu można go szlifować przy użyciu materiałów ściernych P320-P400.

W przypadku pozostawienia na dłużej niż 24 godziny, podkład wytrawiający F8965 należy zmatować przed ponownym przemaalowaniem.

Podczas matowania F8965 bardzo ważne jest, aby we wszystkich przypadkach na wszystkich obszarach pozostała minimalna określona grubość suchej powłoki.

## Zdrowie i bezpieczeństwo

Limit UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to max. 780g/l LZO.

Zawartość LZO w tym produkcie w postaci gotowej do użycia wynosi max. 780 g/l. W zależności od wybranego trybu użytkowania, rzeczywista gotowa do użycia LZO tego produktu może być niższa niż określona w kodzie Dyrektywy UE.

Produkty te są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego i nie należy ich używać do celów innych niż określone. Informacje zawarte w TDS oparte są na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej, a użytkownik jest odpowiedzialny za podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu. Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, dostępnej również na stronie: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tel: 01449 771771

The PPG Logo, Delfleet, Delfleet One and PaintManager are registered trademarks and RapidMatch is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

