



RLD8950

Arkusze danych technicznych

Marzec 2024 r.

F895X Podkład Poliuretanowy MS

Produkt	Opis
F8952	Podkład Poliuretanowy - jasnoszary
F8957	Podkład Poliuretanowy - ciemnoszary
F8284	Utwardzacz MS - wolny
F8286	Utwardzacz MS - średni
F8374	Rozcieńczalnik MS - wolny
F8375	Rozcieńczalnik MS - średni

Opis produktu

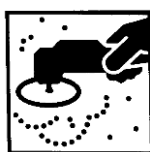
P565-390X 2K PU to wysokowydajny podkład zaprojektowany w celu zapewnienia doskonałej ochrony antykorozyjnej powierzchni aluminium oraz stali. Jest szczególnie zalecany do powierzchni łączeń paneli aluminiowych.

Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością i może być aplikowany w jednej warstwie na aluminium (w przypadku stali wymagane są 2 warstwy). Może być ponownie aplikowany po 40 minutach, zapewni doskonałą rozlewność powłoki i połysk warstwy wierzchniej.

Doskonale uzupełnia technologię w połączeniu z gamą lakierów nawierzchniowych Delfleet One, zapewniając doskonałe wykończenie wysokiej jakości.

Podłoża i przygotowanie

PRZYGOTOWAĆ PODŁOŻE W NASTĘPUJĄCY SPOSÓB:



Podłoża:

Szlifowanie:

Odtłuszczenie:

Stal: P80-150
Stal oczyszczona strumieniowo:
SA 2.5 (Rz. nie większe niż 35µm)

Podłoże do lakierowania musi być suche, czyste, wolne od korozji, tłuszczów i środków antyadhezyjnych.

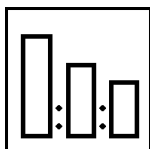
Aluminium: P 180-220
Aluminium: oczyszczone strumieniowo
Rz. nie większe niż 35µm
Aluminium anodowane: Po konsultacji z działem technicznym PPG
Aluminium obróbka chemiczna: Po konsultacji z działem technicznym PPG
Stal ocynkowana P220 lub ScotchBrite®Red
Stal nierdzewna P80-P150
GRP P240-360
Stare, istniejące powłoki P320-400

Podłoża należy dokładnie wytrzeć przy użyciu odpowiedniego zmywacza (P850-1367 plus P850-1378 Ściereczka spirytusowa).

Proces

Aplikacja konwencjonalna, zbiornik ciśnieniowy;

Air-Mix

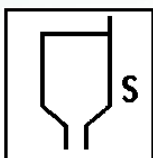


Proporcje mieszania, wg objętości:

F8952 Podkład Poliuretanowy	3	3
F8284 / F8286 Utwardzacz	1	1
F8374 / F8375 Rozcieńczalnik	1	0,5

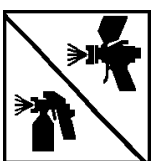
Proces aplikacji

Aplikacja konwencjonalna, zbiornik ciśnieniowy; AirMix



Lepkość RFU w 20°C:
17-19s DIN4
23-27s DIN4 dla aplikacji w systemie AIR-MIX

Żywotność: 1,5 godziny (aplikacja konwencjonalna) lub 1 godzina (aplikacja AIR-MIX)

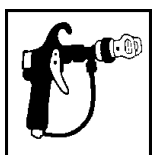


Zasilanie grawitacyjne: Dysza 1,3-1,4 mm

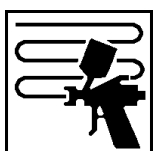
Ciśnienie wlotowe: 2,0-2,5 bar



Zbiornik ciśnieniowy: Dysza 1,0-1,2 mm
Ciśnienie produktu: 0,3-1,0 bar
Ciśnienie powietrza: 2,0-2,5 bar
Wydajność produktu RFU: 280-300 cc/min



Aplikacja AirMix:
Rozmiar dyszy: 9-11 cali (0,23-0,28 mm)
Ciśnienie produktu: 70-120 barów
Ciśnienie powietrza: 2,0-3,5 bara

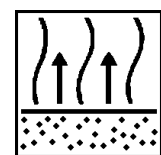


Liczba warstw

W przypadku podłoży aluminiowych i niemetalowych aplikować 1 pełną warstwę, aby uzyskać grubość suchej powłoki 25-35 mikronów.

W przypadku podłoży stalowych należy aplikować 2 pełne warstwy, aby uzyskać grubość suchej powłoki 50-80 mikronów. Większa grubość powłoki jest wymagana na podłożach oczyszczonych strumieniowo-ściernie.

Minimum 10-15 minut między aplikacją kolejnych warstw



Jeśli wymagane jest wygrzanie, należy odczekać co najmniej 10 minut przed grzaniem przez 45-60 minut w temperaturze 60°C.



Gotowy do nałożenia lakieru nawierzchniowego po 40-60 minutach lub do 3 dni bez konieczności szlifowania.

Aby uzyskać najlepsze rezultaty należy aplikuj lakier w systemie mokro na mokro



Jeśli wymagane jest pełne szlifowanie, najlepsze wyniki uzyskuje się po wypaleniu lub wysuszeniu na powietrzu przez noc.

Zalecane kombinacje utwardzacz/rozcieńczalnik

Zalecane kombinacje:

Temperatura	<18°C	18-25°C	25-35°C
Utwardzacz	F8284	F8284	F8286
Rozcieńczalnik	F8375	F8374	F8374

Ponowna aplikacja

Może być ponownie pokryty warstwą nawierzchniową po 40-60 minutach schnięcia na powietrzu lub do 3 dni bez konieczności szlifowania (jeśli nie jest wygrzewany).

Powłoka nawierzchniowa z: Dowolną farbą nawierzchniową DELFLEET ONE® Topcoat, Delfleet UHS Topcoat, Deltron Solventborne Basecoat, lub Envirobase HP.

W razie potrzeby może być ponownie pokryty podkładem F491X Wet on Wet Primer lub F392 HB Surfacer.

Aplikacja na chemicznie wstępnie przygotowane aluminium

Podkłady do aluminium mogą różnić się składem chemicznym, a PPG F895X Performance PU Primer nadaje się do stosowania z niektórymi, ale nie wszystkimi typami. Ważne są również warunki użytkowania. Prosimy o kontakt z działem technicznym PPG Refinish w celu uzyskania dodatkowych informacji przed jakimkolwiek zaleceniem lub użyciem.



Dane techniczne

Współczynnik aktywacji według objętości	3:1:1	3:1:0.5
F895X Performance PU Primer	3	3
Utwardzacz F828X	1	1
Rozcieńczalnik F837X	1	0.5
Zawartość substancji stałych obj%	49.7%	55.1%
Zawartość substancji stałych wag %	68.5%	73.0%
Gęstość	1.44	1.50
LZO (g/L)	453	404
Pokrycie m /L ² przy 25 mikronach DFT	19.8	22.0

Zdrowie i bezpieczeństwo

Limit UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to max. 540g/l LZO. Zawartość LZO w tym produkcie w postaci gotowej do użycia wynosi max. 540 g/l. W zależności od wybranego trybu użytkowania, rzeczywista gotowa do użycia LZO tego produktu może być niższa niż określona w kodzie Dyrektywy UE.

Produkty te są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego i nie należy ich używać do celów innych niż określone. Informacje zawarte w TDS oparte są na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej, a użytkownik jest odpowiedzialny za podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu. Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa znajdują się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktów.

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:
PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13