



RLD8950V

Arkusze danych technicznych

Marzec 2024 r.

F895X Podkład Poliuretanowy UHS

Produkt	Opis
F8952	Podkład poliuretanowy - jasnoszary
F8957	Podkład Poliuretanowy – ciemnoszary
F8254	Utwardzacz UHS - wolny
F8255	Utwardzacz UHS - średni
F8251	Utwardzacz UHS Plural Mix
F8363	Rozcieńczalnik UHS - bardzo wolny
F8364	Rozcieńczalnik UHS - wolny
F8365	Rozcieńczalnik UHS - średni
F8358	Rozcieńczalnik UHS Plural Mix
F372	Średni rozcieńczalnik

Opis produktu

P565-390X 2K PU to wysokowydajny podkład zaprojektowany w celu zapewnienia doskonałej ochrony antykorozyjnej powierzchni aluminium oraz stali. Jest szczególnie zalecany do powierzchni łączeń paneli aluminiowych.

Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością i może być aplikowany w jednej warstwie na aluminium (w przypadku stali wymagane są 2 warstwy). Może być ponownie aplikowany po 40 minutach, zapewni doskonałą rozlewność powłoki i połysk warstwy wierzchniej.

Zawartość LZO w tym produkcie wynosi poniżej 450 g/l.

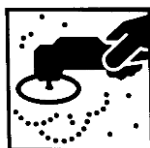
Dość doskonale uzupełnia technologię w połączeniu z gamą lakierów nawierzchniowych Delfleet One, zapewniając doskonałe wykończenie wysokiej jakości.



DELFLLEET
ONE®

Podłoża i przygotowanie

PRZYGOTOWAĆ PODŁOŻE W NASTĘPUJĄCY SPOSÓB:



Szlifowanie:

Podłoża:

Stal: P80-150
 Stal oczyszczona strumieniowo:
 SA 2.5 (Rz. nie większe niż 35µm)

Aluminium: P 180-220
 Aluminium: oczyszczone strumieniowo
 Rz. nie większe niż 35µm
 Aluminium anodowane: Po konsultacji z zespołem technicznym PPG
 Aluminium obróbka chemiczna: Po konsultacji z działem technicznym PPG
 Stal ocynkowana P220 lub ScotchBrite®Red
 Stal nierdzewna P80-P150
 GRP P240-360
 Stare, istniejące powłoki P320-400



Odtłuszczenie:

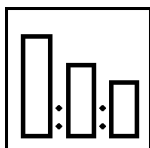
Podłoże do lakierowania musi być suche, czyste, wolne od korozji, tłuszczów i środków antyadhezyjnych.

Podłoża należy dokładnie wytrzeć przy użyciu odpowiedniego zmywacza (P850-1367 plus P850-1378 Ściereczka spirytusowa).

Proces

Aplikacja konwencjonalna, zbiornik ciśnieniowy;

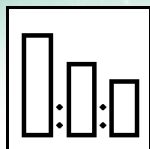
Air- Mix



Proporcje mieszania, wg objętości:

F8952 Performance PU Primer	4	4
F8254 / F8255 Utwardzacz UHS	1	1
F836X UHS Rozcieńczalnik	1,7-2	0,8-1,2

ZASTOSOWANIE MIESZANKI W PLURALMIX

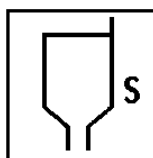


Proporcje mieszania, wg objętości::

F8952 Podkład Poliuretanowy	3
F8251 Utwardzacz do mieszanek w PLURALMIX	1
F8358 / F372 Rozcieńlnik	0,5-1

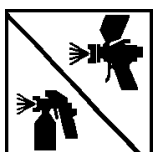
Uwaga: W przypadku wstępnego rozcieńczania podkładu należy ZAWSZE używać rozcieńczalnika F8358 lub F372.

Proces aplikacji



Lepkość RFU w 20°C:
17-19s DIN4
23-27s DIN4 dla aplikacji w systemie AIR-MIX

Żywotność: 1,5 godziny (aplikacja konwencjonalny) lub 1 godzina (aplikacja AIR-MIX)



Zasilanie grawitacyjne: Dysza 1,3-1,4 mm

Ciśnienie wlotowe: 2,0-2,5 bar



Zbiornik ciśnieniowy: Dysza 1,0-1,2 mm
Ciśnienie produktu: 0,3-1,0 bar
Ciśnienie powietrza: 2,0-2,5 bar
Wydajność produktu RFU: 280-300 cc/min

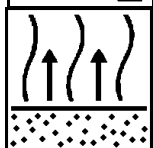


Aplikacja Air-Mix:
Rozmiar dyszy: 9-11 cali (0,23-0,28 mm)
Ciśnienie produktu: 70-120 barów
Ciśnienie powietrza: 2,0-3,5 bara



Liczba warstw

W przypadku podłoży aluminiowych i niemetalowych aplikować 1 pełną warstwę, aby uzyskać grubość suchej powłoki 25-35 mikronów.



W przypadku podłoży stalowych należy aplikować 2 pełne warstwy, aby uzyskać grubość suchej powłoki 50-80 mikronów. Większa grubość powłoki jest wymagana na podłożach oczyszczonych strumieniowo-ściernie.

Czas odparowania: 10-15 minut między aplikacją kolejnych warstw. Jeśli wymagane jest wygrzewanie należy odczekać co najmniej 10 min. przed grzaniem Czas grzania 45-60 minut w temperaturze 60°C



Suszenie na powietrzu w temp. 20°C
Czas wygrzewania: 20-30 min 60°C (temp detalu)

Pyłosuchość : 30min
Do tzw przenoszenia 2h
Suchy : 12-16h

Możliwość ponownego pokrycia lakierem nawierzchniowym po 40-60 minutach schnięcia na powietrzu lub do 3 dni bez konieczności szlifowania.

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, aplikuj lakier w systemie mokro na mokro



Jeśli wymagane jest pełne szlifowanie, najlepsze wyniki uzyskuje się po wypaleniu lub wysuszeniu na powietrzu przez noc.

Zalecane kombinacje utwardzacz/rozcieńczalnik

Zalecane kombinacje:

Temperatura	<18°C	18-25°C	25-35°C	>35°C
Utwardzacz	F8255 / F8251	F8255 / F8251	F8254 / F8251	F8254 / F8251
Rozcieńczalnik	F8365 / F8358	F8364 / F8358	F8364 / F8358	F8363 / F8358

Ponowna aplikacja

Może być ponownie pokryty warstwą nawierzchniową po 40-60 minutach schnięcia na powietrzu lub do 3 dni bez konieczności szlifowania (jeśli nie jest wygrzewany).

Rekomendowane powłoki nawierzchniowe: DELFLEET ONE® Topcoat, Delfleet UHS Topcoat, Deltron DG lub Envirobase HP.

W razie potrzeby może być ponownie pokryty podkładem F491X w systemie mokro na mokro lub podkładem F392 HB

Aplikacja na chemicznie wstępnie przygotowane aluminium

Podkłady do aluminium mogą różnić się składem chemicznym, Podkład Poliuretanowy PPG F895X jest dedykowany do stosowania z niektórymi, ale nie wszystkimi typami aluminium. Ważne są również warunki użytkowania. Prosimy o kontakt z działem pomocy technicznej PPG Refinish w celu uzyskania dodatkowych informacji przed jakimkolwiek zaleceniem lub użyciem.



Dane techniczne

Współczynnik aktywacji według objętości	4:1:1.7	4:1:1	3:1:1	3:1:0.5
F895X Performance PU Primer	4	4	3	3
Utwardzacz F8255 / F8255	1	1		
Utwardzacz F8251 Plural Mix			1	1
Rozcieńczalnik F83XX	1.7	1	1	0.5
Zawartość substancji stałych obj%	49%	54.5%	50.7%	56.3%
Zawartość substancji stałych wag %	68.6%	73.1%	69.0%	73.6%
Gęstość	1.42	1.49	1.44	1.50
LZO (g/L)	446	400	444	394
Wydajność teoretyczna m /L ² przy 25 mikronach DFT	19.6	21.8	20.3	22.5

Zdrowie i bezpieczeństwo

Limit UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to max. 540g/l LZO. Zawartość LZO w tym produkcie w postaci gotowej do użycia wynosi max. 540 g/l. W zależności od wybranego trybu użytkowania, rzeczywista gotowa do użycia LZO tego produktu może być niższa niż określona w kodzie Dyrektywy UE.

Produkty te są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego i nie należy ich używać do celów innych niż określone. Informacje zawarte w TDS oparte są na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej, a użytkownik jest odpowiedzialny za podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu. Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa znajdują się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktów.

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13