



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Maio de 2012

Informação sobre o Produto

Verniz Aquoso D8186

D8186 Verniz aquoso

PRODUTOS

Verniz Aquoso	D8186
Catalisador para Verniz Aquoso	D8221
Diluyente para Verniz Aquoso	D8448

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O verniz D8186 assenta na última tecnologia de produtos de base aquosa.
O D8186 foi otimizado para utilização sobre a base bicamada Envirobase HP, oferecendo assim uma gama completa de produtos de base aquosa para a reparação de acabamentos originais.
O processo de aplicação muito simples proporciona um acabamento de grande qualidade, constituindo uma alternativa real para as oficinas que pretendem reduzir as emissões de COV.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O Verniz Premium D8186 deve ser aplicado sobre uma base Envirobase High Performance limpa, completamente seca e sem pó. Recomenda-se o emprego de um pano de limpeza.

PROPORÇÃO DA MISTURA

Proporção das misturas:

	<u>Em volume</u>	<u>Em peso</u>
D8186 Verniz	2	<i>Ver tabela na Pág. 4</i>
D8221 Catalisador	1	
Diluyente D8448	1.6 – 1.8	

- **Adicionar o catalisador, misturar bem e, em seguida, adicionar o diluente e misturar novamente.**
- **Assegurar-se de que os 3 componentes ficam bem misturados e incorporados. Utilizar o agitador para garantir que todo o material está corretamente misturado e que nenhum fica aderente às paredes da embalagem.**
- **Depois de agitar bem, verificar visualmente a mistura com a régua doseadora para comprovar a incorporação uniforme do catalisador e do diluente.**
- **As temperaturas baixas podem dificultar a aplicação e a absorção do verniz devido a excesso de carga. Recomenda-se a aplicação do produto a uma temperatura superior a 15°C, sendo a temperatura ideal 20°C.**

CARACTERÍSTICAS DA MISTURA DO PRODUTO

Duração da mistura a 20°C: 2 horas

Viscosidade de aplicação a 20° 20 - 21 segundos DIN4.

A viscosidade inicial após a mistura pode ser elevada, mas não afeta a aplicação.

APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



Pistola:

1.3 mm

Sistema Expresso (1 aplicação)

Aplicação

Aplicar uma demão média e uma demão completa até obter uma película seca com 50 – 60 µ de espessura com 1 minuto de evaporação entre demãos. A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis a reparar antes da aplicação da segunda.

Evitar a aplicação de demãos muito espessas, pois o verniz escorrerá durante a evaporação e a estufagem.

Tempo de evaporação antes da estufagem

5 minutos.



TEMPOS DE SECAGEM



Totalmente seco a 60°C* 40 min 60°C temperatura do painel

Os tempos de secagem referem-se à temperatura do metal. Deve prever-se um período adicional para que o metal atinja a temperatura recomendada.

Espessura total da película seca: 50 – 60 µm

REPARAÇÃO E REPINTURA

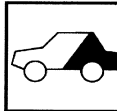


Lixagem:

Indispensável antes da repintura para assegurar uma aderência correta

- *Lixagem húmida* P800
- *Lixagem a seco* P400 - P500

Tempo de Repintura:



- *Secagem forçada: depois de frio*



Caso se pretenda polir o acabamento, esta operação deve ser efetuada entre 1 e 24 horas após a secagem. Lixar com P1200 e, em seguida, com P1500 (a seco)

Humedecer ligeiramente um disco 3M Trizact P3000 ou similar com água limpa certificando-se de que os riscos deixados pelo P1500 são eliminados.

Utilizar o polimento da PPG SPP1001.

É importante começar com uma velocidade mínima para evitar que a superfície aqueça. Se isso acontecer, deixar arrefecer antes de continuar o processo de polimento.



PROCESSO DE ESBATIDOS

Passo 1 -Aplicar o verniz aquoso mantendo a margem da reparação com um leve arqueamento da pistola.

Passo 2 – Utilizar o diluente D8448 a 100% na margem da reparação para conseguir uma camada fina. Regular a pistola para ½ volta a partir da posição de completamente fechada, para evitar a aplicação excessiva do diluente.

Passo 3 - Deixar passar pelo menos 1 hora desde a estufagem antes de proceder ao polimento da margem.

Nota: A reparação deve ser realizada numa área de aplicação preparada.

TABELA DE PESOS DE MISTURA PARA O VERNIZ AQUOSO D8186

GUIA PARA A PESAGEM DA MISTURA

Quando é necessário um volume específico da mistura de verniz, obtêm-se os melhores resultados seguindo guia abaixo indicado. Os pesos são cumulativos. **NÃO** aferir a balança entre adições

Após a adição do catalisador, misturar bem e aferir a balança, deixando o agitador na embalagem. Adicionar o peso requerido de diluente e misturar energicamente. Ver as instruções completas de mistura na página 2.

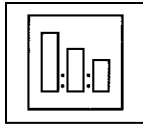
Volume final necessário de tinta RFU (Litros) (1,8 partes em vol. de diluente)	Peso do Verniz D8186	Peso do Catalisador D8221		Peso do diluente D8448	
Proporção Mistura (volume) =	2	1		1.6	1.8
0.10 L	41.7	62.5	MISTURAR	33.4	37.6
0.20 L	83.4	125.0	BEM...	66.7	75.1
0.25 L	104.3	156.3		83.4	93.9
0.33 L	137.7	205.7	...DEPOIS...	110.1	123.8
0.50 L	208.5	312.5		166.8	187.7
0.75 L	312.8	468.8	...AFERIR A	250.2	281.5
1.00 L	417	625	BALANÇA	334	375
1.50 L	626	938		500	563
2.00 L	834	1250		667	750
2.50 L	1043	1563		834	939



RESUMO

Verniz Aquoso

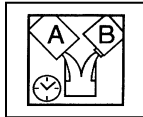
D8186



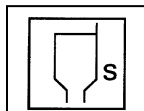
Mistura em volume

Com catalisador de base aquosa 2 : 1 : 1.6 – 1.8

Adicionar o catalisador, misturar bem e, em seguida, adicionar o diluente e misturar novamente.



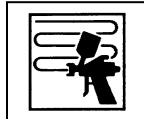
Duração da mistura a 20°C 2 horas



Viscosidade de aplicação 20-21 segundos DIN4



Pistola Bico de fluido 1.3 mm



Número de demãos

1 demão fina / média seguida de uma demão completa. A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis antes de aplicar a segunda.

Deixar 1 minuto de evaporação entre demãos.



Tempo de Secagem

Totalmente seco a 60°C 40 minutos
(temperatura metal)



LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com solvente de limpeza ou diluente

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) pronto a usar é de 420g/litro de COV.

O teor em COV do produto pronto a usar é no máximo de 420 g/litro.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV da mistura pronta a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da EU.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de veículos, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos atuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

<http://www.ppgrefinish.com>

Departamento de Atensão Cliente
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
Pol. Ind. A Ferrería
Avda. A Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697

