



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Agosto 2013

---

# Informação sobre o Produto



---

## Verniz Premium UHS D8173

Verniz Premium UHS D8173

### PRODUTOS

Verniz Premium UHS	D8173
Catalisador UHS	D8302
Diluentes	D8717/D8718/D8719/D8720
Diluyente acelerado - standard	D8703
Diluyente acelerado - médio	D8713
Diluyente acelerador	D8714

Para acabamentos texturados ou pintura de substratos:

Plastificante Deltron	D814 para acabamentos plastificados em substratos flexíveis
Flexibilizador Mate Deltron	D819 para um aspecto texturado em substratos flexíveis
Aditivo Texturizante Deltron	D843 para criar um efeito texturado fino, tipo 'camurça'
Aditivo Texturizante Deltron	D844 para criar um acabamento texturado grosso

---

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O **VERNIZ PREMIUM UHS - D8173** é um verniz acrílico de 2 componentes, otimizado para utilização sobre a base ENVIROBASE® High Performance.

---

### PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O Verniz **D8173** deve ser aplicado sobre uma base Envirobases limpa e sem pó. Recomenda-se a utilização de um pano de limpeza.

---

## PROPORÇÃO DA MISTURA

Proporções de mistura com Catalisador UHS

	<u>Em Volume</u>	<u>Em peso</u>
D8173	3 vol.	Ver tabela, Pág. 4
Catalisador UHS	1 vol.	
Diluyente*	0.6 vol.	

- Escolher o diluyente de acordo com a temperatura de aplicação\*.
- Como acontece com todos os produtos UHS, as baixas temperaturas podem causar dificuldades na aplicação e menor absorção do produto. Recomenda-se a aplicação do produto pronto a usar sempre a temperaturas superiores a 15°C.

---

## SELECÇÃO DO DILUYENTE

<u>Sistema</u>	<u>Catalisador UHS</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Secagem em Estufa</u>
Express	D8302	D8714	15 min. a 60°C
Acelerado - médio	D8302	D8713	25 min. a 60°C
Acelerado - standard	D8302	D8703	25 min. a 60°C
Standard	D8302	D8717/D8718/D8719	35 min. a 60°C
Lento (altas T <sup>a</sup> s)	D8302	D8719/D8720	35 min. a 60°C

A escolha do diluyente deverá ser efectuada de acordo com a temperatura de aplicação, circulação do ar e dimensões da reparação.

---

## CARACTERÍSTICAS DA MISTURA DO PRODUTO

Vida útil a 20°C: 40 minutos com D8302 e D8714  
60 minutos com D8302 y D8713 / D8703  
75 minutos com endurecedor D8302

Viscosidade de aplicação a 20°C 18 - 20 segundos DIN4.

---

## APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



*Regulação da pistola:*

1.2 - 1.3 mm

Sistema Express

*Aplicação*

Aplicar 1 demão média e 1 demão completa até se obter 50 – 60 micras de pintura seca. A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis a reparar antes da aplicação da segunda demão.

*Tempo de evaporação entre demãos*

Para menos de 3 painéis, 2-3 minutos de evaporação.  
Para mais de 3 painéis, não é necessária evaporação.

*Evaporação antes de secagem em estufa ou com IV*

0 – 5 minutos



---

## TEMPOS DE SECAGEM

- Totalmente seco a 60°C\*
  - 15 minutos com D8302 + D8714
  - 25 minutos com D8302 + D8713 / D8703
  - 35 minutos com D8302 + D8717/18/19/20
- Totalmente seco com IV (onda média)
  - 8 - 15 minutos (em função da cor)
  - temperatura do metal 90°C-100°C



Tempos de secagem à temperatura indicada do metal. Deve prever-se um tempo adicional para que o metal atinja a temperatura recomendada.

Espessura total da película seca: 50 – 60 µm

---

## REPARAÇÃO E REPINTURA



*Lixagem:*

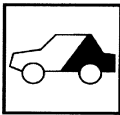
- em húmido
- em seco

Essencial antes da repintura para assegurar uma boa aderência

P800  
P400 - P500

*Tempo de repintura:*

- Secagem forçada ou IV Após arrefecimento



---

## POLIMENTO



Se for necessário polir o verniz, p.ex., para eliminar a sujidade, é recomendável fazê-lo entre 1 e 24 horas após o tempo de secagem indicado.

Lixar com um disco seco P1200, seguido de P1500.

Humedecer ligeiramente um disco 3M Trizact P3000 ou similar com água limpa, assegurando a eliminação dos riscos de P1500.

Utilizar o sistema de polimento da PPG SPP1001.

É importante polir a uma velocidade mínima para evitar que a superfície aqueça demasiado. Se necessário, deixar arrefecer o painel antes de continuar o polimento.

---

## PROCESSO PARA ESBATIDOS

- Aplicar o Verniz Premium UHS D8137 de acordo com as indicações acima.
- Minimizar as bordas do verniz nas zonas de esbatido
- Esbater os bordos do verniz com o Diluente para Esbatidos em Aerossol D8730 ou o Diluente Rápido D8429.
- Para conseguir uma reparação satisfatória, consultar a ficha técnica N° RLD 199V.



## TABELA DE PESOS DE MISTURA PARA O VERNIZ PREMIUM UHS D8173

Volume objectivo de tinta RFU requerida (litros)	Peso do Verniz PREMIUM UHS D8173	Peso do Catalisador UHS	Peso do Diluente
0.10 l	65	88	98
0.25 l	161	219	246
0.33 l	213	289	325
0.60 L	390	528	588
0.75 l	484	657	738
1.00 l	646	877	983

## PINTURA DE SUBSTRATOS PLÁSTICOS – ACABAMENTOS TEXTURADOS

Para obter um acabamento texturado com o verniz Premium UHS D8173, é necessário juntar aditivos flexibilizantes ou texturados à mistura. Também são necessários aditivos para aplicação sobre substratos flexíveis. Os aditivos necessários e o volume e/ou peso de mistura são indicados em microfichas nos casos mais relevantes ou nas tabelas abaixo.

**Nota:** A maioria dos plásticos utilizados nos veículos são considerados **Rígidos**. Estes plásticos podem ter alguma flexibilidade quando pintados fora do veículo, mas tornam-se rígidos depois de montados. Os Vernizes UHS apenas requerem o Aditivo Plastificante (Ver **Flexíveis** na tabela abaixo) para a pintura de plásticos muito flexíveis, essencialmente existentes em veículos mais antigos, ex. tipo espuma.

### Mistura Acumulada por Peso

Não aferir a balança entre adições

<b>Substrato</b>	<b>Aspecto</b>	<b>D8713</b>	<b>D843</b>	<b>D844</b>	<b>D814</b>	<b>D819</b>	<b>Catalisad or UHS</b>	<b>Diluente Deltron</b>
<b>RÍGIDO</b>	Brilhante	652g	-	-	-	-	883g	990g
	Texturado Mate	267g	590g	-	-	-	732g	949g
	Texturado Grosso	375g	-	672g	-	-	871g	973g
<b>FLEXÍVEL</b>	Brilhante	545g	-	-	646g	-	877g	984g
	Texturado Mate	207g	508g	-	-	616g	836g	1053g
	Texturado Grosso	300g	-	538g	-	694g	906g	1008g



---

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com produto de limpeza ou diluente.

---

## INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) pronto a usar é de 420g/litro de COV. O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 420g/litro.

Em função do modo de utilização, o teor em COV real da mistura pronta a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

---

## SAÚDE E SEGURANÇA

**Estes produtos destinam-se apenas a utilização profissional**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança do material.

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
**Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2**  
**08191 Rubi (Barcelona)**  
**Tel. (93) 586 74 34**  
**Fax (93) 586 74 38**



ENVIROBASE® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2012 PPG Industries Ohio, Inc. Todos os direitos reservados.  
A PPG Industries Ohio, Inc reivindica os direitos sobre os números de produtos originais supra.

