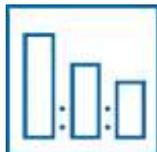




## PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

### Preparação:



ENVIROBASE 100 partes  
 A 600 30 partes  
 Água 0-30% Vol.

Agitar cuidadosamente todas as cores a serem misturadas antes de cada utilização.

Utilizar filtros de pintura de poliamida, especificamente indicados para produtos de base aquosa.

Duração da mistura a 20°C -: **Desactivada - 28 dias**

**Activada – 48 Horas**



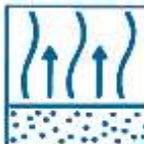
Viscosidade:



Gradação da pistola:



Número de demãos:



Tempo de evaporação entre demãos: 20°C / 60% de Humidade

HVLP/Flexível	Pressão
15-18 seg DIN4 a 20°C	15-18 seg DIN4 a 20°C
1,4 -1,8 mm 2 Bar	0,85 -1,0 mm 2 Bar Fluido 280 - 320 cc/min
2-3 + 1 demão de controlo para metais e micas	2-3 + 1 demão de controlo para metais e micas
20-30 minutos ou até se obter uma secagem uniforme	20-30 minutos ou até se obter uma secagem uniforme

**Tempo de secagem: Pode ser substancialmente reduzido utilizando compressores de ar e/ou secagem forçada**



Antes do acabamento, aguardar até se obter uma secagem uniforme. Em trabalhos multicolores é recomendável uma secagem forçada antes de aplicar o acabamento.

Temperatura do metal -: 45°C - 30 minutos      60°C - 20 minutos

### Lixagem:



Rectificação

Se necessário, as imperfeições podem ser eliminadas com lixa de papel P1200 húmido/seco. Verificar se a demão de base está completamente seca e aplicar a pressão mínima ao eliminar as imperfeições.



Tempo de repintura a 20°C: (60% de Humidade)

Mínimo 20 minutos      Máximo 36 horas  
 Após 36 horas, é necessário aplicar uma demão de base antes do acabamento

Repintura com:

F3460 – Delfleet UHS Clearcoat