

Informação do Produto



DELFLLEET F3113

PRODUTO

Delfleet UHS Aglutinante de Esmalte Premium	F3113
Delfleet UHS Endurecedor - Lento	F3276
Delfleet UHS Endurecedor - Médio	F3278
Delfleet UHS Endurecedor - Rápido	F3274
Delfleet UHS Diluente Rápido	F3304
Delfleet UHS Diluente Médio	F3305
Delfleet UHS Diluente Lento	F3306
Delfleet UHS Diluente Acelerante	F3307
Delfleet UHS Diluente Aditivo	F3308
Delfleet UHS Acelerador	F3915
UHS Agente Matificante	F3119

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Esmalte Delfleet F3113 de Altos Sólidos é formulado para proporcionar um acabamento de grande qualidade, oferecendo simultaneamente excelentes duração e resistência química.

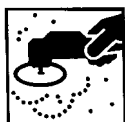
A Resina Delfleet UHS F3113 foi especificamente desenvolvida para proporcionar um excelente fluxo de trabalho e acabamento nas pinturas de cabinas de camiões, caixas, autocarros, furgonetas, etc...

Quando correctamente utilizado enquadra-se perfeitamente na actual legislação europeia de 420g/l de COV.



SELECÇÃO E PREPARAÇÃO DE SUBSTRATOS

Preparar o substrato da seguinte maneira:



Substratos

Os acabamentos originais e de alta qualidade necessitam de ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P400 (P600 húmido) antes da aplicação do esmalte.



É necessário aplicar uma demão de primário Delfleet adequado sobre aço, alumínio, plástico reforçado com fibra de vidro e aço galvanizado, de modo a garantir uma aderência intercadas e protecção do substrato correctas.

Não utilizar F3113 sobre -:
Acabamentos Acrílicos Termoplásticos
Acabamentos sintéticos

Se usado sobre primários aquosos, verificar se o primário está completamente seco antes de aplicar o esmalte.

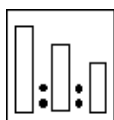
LIMPEZA

O substrato a pintar deverá estar seco, limpo, sem corrosão e sem agentes desmoldantes.

Desengordurar convenientemente antes de pintar com uma mistura de Desengrasante D845 & Secante Alcoólico D837 (ou Desengordurante D8401 com COV baixo)

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

Preparação:



Duração da mistura a 20°C -:
2 – 2.5 horas

F3304 (<18°C)

HVLP / Pressão Em volume

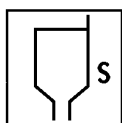
F3113	3
F327X	1
F330*	0,5-1.0

Airless / Airmix Em volume

F3113	3
F327X	1
F330*	0,4-0,6

F3305 (18-25)

F3306 (> 25°C)



Viscosidade

HVLP

17-25 segs
DIN 4 a
20°C)

PRESSÃO

17-25 segs
DIN 4 a 20°C

AIRLESS / AIRMIX

17-28 segs
DIN 4 a 20°C



Gradação da pistola:

1,4-1,8 mm
2 Bar

0,85,-1,1 mm
2 Bar
Fluido 280-320
cc/min

9-11 mil/40-50°
0,22-0,28mm
Airless-:
1750-2250psi
Airmix-:
1000-1500psi
20-25 psi no suporte
para bico de ar



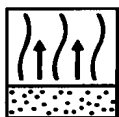
Número de demãos:

1-2

1-2

1-2





Tempo secagem 20°C:

Entre demãos

10-15 mins.

10-15 minutos

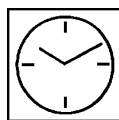
15-20 minutos

Antes da estufagem

15-20 mins.

15-20 minutos

30 minutos



Sem poeiras a 20°C:

HVLP

40-60 mins.

PRESSÃO

40-60 minutos

AIRLESS / AIRMIX

60 minutos

Completamente

seco a 20° C

16 Horas

16 Horas

16 horas

Estufagem a 60°C

(temp. do metal)

30-40 mins.

30-40 minutos

45-60 minutos

IV Onda Média

15 minutos

15 minutos

N/A

Mínima

50 µm

50 µm

75 µm

**Espessura da
película seca:**

Máxima

75µm

75µm

100 µm

Cobertura teórica:

6-12m²/l

6-12m²/l

6-12m²/l

Cobertura teórica considerando uma eficácia de transferência de 100% do espessamento da película indicado.

MISTURA DA COR

Todos os Corantes Delfleet devem ser correctamente misturados à mão quando abertos pela primeira vez e, em seguida, numa misturadora durante 10 minutos antes de usar. Posteriormente, todos os Corantes devem ser misturados mecanicamente, duas vezes por dia, durante pelo menos 10 minutos.

VERIFICAÇÃO DA COR

Tal como acontece com todos os sistemas de acabamento, deve efectuar-se uma verificação cromática da mistura antes da aplicação no veículo.

PISTOLAS HVLP/ CONVENCIONAIS

O tipo mais apropriado de Pistolas HVLP/Convencionais para a pintura de veículos de Transporte Comercial é um sistema de alimentação à pressão. Nota: se forem utilizadas linhas muito compridas de ar comprimido é necessário aumentar a pressão.

Pressão do bico de ar para HVLP - 0.68 Bar (10 psi)

Pressão da tinta - 2 / 2.5 Bar na entrada

TEMPOS DE SECAGEM

Os tempos de secagem indicados acima são aproximados e variam consoante as condições de secagem e a espessura da película. Uma ventilação fraca, temperaturas inferiores a 20°C e uma espessura elevada da película prolongam o tempo de secagem.

Veículos grandes ou componentes de chassis de dimensões elevadas necessitam de uma secagem em estufa prolongada para atingir o tempo requerido à temperatura.

SELECÇÃO DE ACELERADORES

Para reduzir os tempos de secagem, pode utilizar-se o diluente Acelerado F3307.

O Acelerador F3915 UHS pode também ser utilizado a temperaturas baixas ou para melhorar o endurecimento e reduzir o tempo de secagem em estufa – ver a folha de dados RLD201V. É importante ter em conta que o uso do Diluente Rápido F3304 é essencial na aplicação, caso se pretenda uma utilização completa do F3915, e que a duração das misturas diminui quando são utilizados aceleradores.

Estes produtos destinam-se apenas a utilização profissional.

RLD172V

Página 3



NOTAS:

Permite aplicação electroestatic

Permite a secagem completa dos acabamentos antes da lavagem do veículo.

Recomenda-se deixar secar os vernizes 2K Delfleet pelo menos 7 dias antes da aplicação de qualquer decalcomania

GUIA DE APLICAÇÃO DEL AGENTE DE MATIFICAÇÃO UHS DELFLEET F3119

O Brilho do Delfleet UHS pode ser reduzido adicionando Agente Matificante UHS F3119 segundo as seguintes taxas:

Acabamento	Subcapa Esmalte UHS F3113	UHS Agente Matificante F3119	Endurecedor	Diluyente
Semibrilho	3.5	3	1	0.5
Casca de Ovo	6.5	6.5	2	1
Mate	3	3.5	1	0.5

APÓS adicionar F3119 activar e diluir

A redução dos níveis de brilho varia consoante os pigmentos, os substratos, as condições de aplicação/secagem e a espessura da película.

Antes de usar, é aconselhável aplicar num painel de teste e ajustar o nível de F3119, se necessário.

PINTADO PLÁSTICO

F3113 acabamentos pode ser usado sobre plásticos devidamente preparados e prontos.

Mistura:

F3113 Esmalte Color	6 partes
F3437 Flexible Additive	1 parte
Endurecedor	2.5 partes
Diluyente	2.5 partes

Nota: A adição do aditivo flexível irá estender o tempo de secagem.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com solvente de desengorduramento ou com diluyente

O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 420g/l de COV. O teor em COV do produto pronto a usar é de 420 g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para mais informação,
contactar:
PPG

PPG Ibérica Sales & Services
Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
Espana Tel: +34 93 565 07 98



Estes produtos destinam-se apenas a utilização profissional.
RLD172V
Página 4

