

Informação sobre o Produto



DELFLLEET F333

PRODUTO

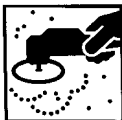

Delfleet - Primário Enchedor	F333
Delfleet - Endurecedor HS	F355
Delfleet - UHS Endurecedor- Lento	F3276
Delfleet -Diluyente Rápido	F373
Delfleet - Diluyente	F372
Delfleet - Diluyente Lento	F371

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Primário Enchedor Delfleet é um produto de 2 componentes à base de poliuretano e com alto teor em sólidos que está conforme com a legislação europeia sobre COV presentemente em vigor de menos de 540 g/l.

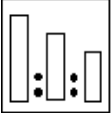
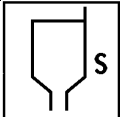


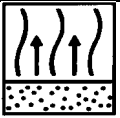


Tem excelentes propriedades de adesão e anti-corrosão, sendo especialmente recomendado para utilização em chassis nus decapados p/ jacto de areia.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

	Preparar o substrato do seguinte modo: Chapa de aço novo laminada a quente / frio / aço usado Aço usado	LIXAGEM Decapagem p/ jacto de areia P180-240 a seco	LIMPEZA O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gorduras e agentes libertadores de fungos. Os substratos devem ser preparados a fundo com uma mistura de Desengordurante D845 e Solvente de Limpeza D837 (ou agente de limpeza D842 com baixo teor em COV)
	Zintec (Aço Zincado) Aço galvanizado	P180-240 a seco P240-320 a seco	



PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) / Pressão por volume F333 10 F355 1 F37* 1	Sem Ar / Mistura de Ar por volume F333 7 F3276 1 F37* 0.75	Sem Ar / Mistura de Ar por volume F333 10 F355 1 F37* 0-0.5	Sem Ar / Mistura de Ar por volume F333 7 F3276 1 F37* 0.25-0.5
Duração da mistura a 20°C -: 1 Hora		F373 < 18°C	F372 18°C-25°C	F371 > 25°C
	Viscosidade	HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) 20-30 seg. DIN4/20°C	PRESSÃO 20 - 30 seg. DIN4/20°C	Sem Ar / Mistura de Ar 30-40 seg. DIN4/20°C
	Regulação da pistola:	1,4-1,8 mm. 2 Bar na Entrada	1,0 –1,2 mm. 2 Bar na Entrada Fluidez 380-420 cc/min	13-15 (milésimos de polegada) (0,33-0,37mm) <u>Sem Ar</u> -: 2000 psi <u>Mistura de Ar</u> -: 1000psi 20-25 psi Bico da Pistola
	Número de demãos:	2	2	1-2
	20°C Tempo de evaporação: Entre demãos Antes da estufagem Antes de nova demão	10 min. 15 min. 60 min.	10 min. 15 min. 60 min.	15 min. 20 min. 90 min.
Tempo de secagem: 	20°C Sem poeiras: 20°C Secagem completa 60°C Estufagem (temp. do metal)	HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) 60 min. De um dia p. o outro 40 min.	PRESSÃO 60 min. De um dia p. o outro 40 min.	Sem Ar / mistura de Ar 2 Horas De um dia p. o outro 45-60 min.
Espessura da película seca:	Mínima Máxima Cobertura teórica:	60µm 90µm 6m ² /l	60µm 90µm 6m ² /l	50µm 100µm 4m ² /l
Cobertura teórica considerando 100% de eficácia na transferência com a espessura de película indicada.				
	Não Aplicável			





Repintura com: Qualquer sistema de esmalte Delfleet.

RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Para aplicar um aparelho com cor, o primário pode ser colorido com até 5% de corantes Delfleet antes da mistura com o endurecedor e diluente.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois da utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com um solvente ou com diluente.

O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 540g/l de COV.
O teor em COV do produto pronto a usar é de 540 g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para mais informação, contactar:

PPG

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel: +34 93 565 07 98

