## Delfleet



Outubro 2006 TDS: **RLD155V** 

# Informação sobre o Produto



## DELFLEET F337 - F338

#### **PRODUTO**

Delfleet - Primário 1K p/ Chassis F337

Delfleet - Primário 1K Tintável p/ Chassis F338

Delfleet - Endurecedor para Sintéticos F356

Delfleet - Diluente F372

#### **DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Os Primários 1K p/ Chassis F337 e F338 Delfleet são primários enchedores para chassis, à base de resina alguídica.

Foram concebidos para facultar uma excelente aderência e boas propriedades anti-corrosão sobre o aço, aço pulverizado e acabamentos envelhecidos.

O Primário 1K Tintável F338 Delfleet foi concebido para aplicações com os corantes Delfleet adequados, para aumentar a cobertura da última demão ou para produzir um primário com cor específico.

## PREPOARAÇÃO DO SUBSTRATO

|   | Preparar o substrato do seguinte modo:                                                                                         |                                                                                                                       |                                                                                                                                                           |  |  |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 5 | Substrato Chapa de aço novo laminada a quente: Chapa de aço novo laminada a frio: Aço usado: Superfícies pintadas envelhecidas | Lixagem Decapagem p/ jacto de grenalha P80 - 120 (a seco) P80 - 120 (a seco) P400 - 500 (molhada) P280 - 320 (a seco) | Limpeza Não  Todas as superfícies devem ser desengorduradas a fundo com o agente de limpeza de substratos PPG adequado (ver guia de selecção)             |  |  |
|   | Guia para a selecção do agente de limpeza de substratos                                                                        |                                                                                                                       |                                                                                                                                                           |  |  |
|   | <b>Código</b><br>D845                                                                                                          | <b>Produto</b> D845                                                                                                   | Para ser utilizado como pré-<br>desengordurante na fase inicial do<br>processo de reparação. Utilizar antes de<br>iniciar qualquer trabalho de reparação. |  |  |
|   | D837                                                                                                                           | DX330 Solvente<br>Limpeza                                                                                             | Adequado para a remoção de sujidade, gorduras ou outros contaminantes antes ou durante o processo de pintura.                                             |  |  |
|   |                                                                                                                                | DX380                                                                                                                 | Especialmente recomendado para a                                                                                                                          |  |  |



| Desengordurante | remoção de contaminantes após a lixagem                      |
|-----------------|--------------------------------------------------------------|
|                 | e nas áreas em que as emissões de COV devem ser minimizadas. |

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

| PREPARAG                               | ÇAO E APLICAÇAO                                                            | )                                                                                                           |                                                   |  |  |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--|--|
|                                        | <b>F338 Proporção de coloração :</b> F338 9 vol<br>Corantes Delfleet 1 vol |                                                                                                             |                                                   |  |  |
|                                        |                                                                            | Sem Ar / Mistura de Ar por volume  100 2 a 5% do peso Dependendo da viscosidade da pulverização e método de |                                                   |  |  |
| Duração da mistura a 20°C -: ilimitada |                                                                            |                                                                                                             |                                                   |  |  |
| s                                      | Viscosidade:                                                               | 30 seg. C.Din6/20°C                                                                                         |                                                   |  |  |
| > <b>1</b>                             | Regulação da pistola:                                                      | Sem Ar<br>40°/0,013<br>180 bars                                                                             | Mistura de <b>Ar</b><br>30°/0,011<br>160-180 bars |  |  |
|                                        | Pressão de Aplicação:                                                      |                                                                                                             | Bico da pistola: 1.5-2 bars                       |  |  |
|                                        | Número de demãos:                                                          | 1-2 completas                                                                                               |                                                   |  |  |
| <u> </u>                               | 20ºC Tempo de<br>evaporação:<br>Entre demãos<br>Antes da estufagem         | 10 minutos                                                                                                  |                                                   |  |  |
| Tempo de secagem:                      | 20°C Sem poeiras:                                                          | Min. 20 minutos (dependendo da espessura da camada húmida)  De um dia para o outro                          |                                                   |  |  |
|                                        | 20°C Secagem completa                                                      |                                                                                                             |                                                   |  |  |
| Espessura<br>total seca                | Mínima<br>Máxima                                                           | 50μm<br>150-175μm                                                                                           |                                                   |  |  |
| Espessura da camada seca               | Cobertura teórica                                                          | F337 4 - 4,5 m <sup>2</sup><br>F338 4 - 4,5 m <sup>2</sup>                                                  |                                                   |  |  |
| 100µm                                  | Grão da lixa seca                                                          | P400                                                                                                        |                                                   |  |  |
| <b>***</b>                             | Repintura /<br>Tempo p/ nova demão<br>(20°C, 60μm max.)                    | 1h30                                                                                                        |                                                   |  |  |
|                                        | Repintura com:                                                             | Qualquer sistema de esmalte de 1K ou 2K Delfleet                                                            |                                                   |  |  |
|                                        | Não repintar com: Acabamentos epóxicos, acabamentos BC                     |                                                                                                             |                                                   |  |  |



## RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

A utilização de equipamento de pintura de HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) pode produzir um aumento na eficácia de transferência de cerca de 10% dependendo da marca e modelo do equipamento utilizado.

#### LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois da utilização, limpes cuidadosamente todo o equipamento com um solvente de limpeza ou com diluente.

O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto:IIB.c) pronto a usar é de 540g/l de COV.

O teor em COV do produto pronto a usar é de 540 g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

## **SAÚDE E SEGURANÇA**

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: <a href="http://www.ppg.com/PPG\_MSDS">http://www.ppg.com/PPG\_MSDS</a>

#### Para mais informação, contactar:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2 08191 Rubi (Barcelona) España

Tel: +34 93 565 07 98



