

## Informação sobre o Produto



### DELFLLEET F3460

#### PRODUTO

Delfleet UHS Verniz	F3460
Delfleet UHS Endurecedor Medio	F3278
Delfleet UHS Endurecedor Rápido	F3274
Delfleet UHS Endurecedor Lento	F3276
Delfleet Agente de Matificação UHS	F3119

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Delfleet F3460 é um verniz UHS de dois componentes especificamente formulado para proporcionar um brilho e um aspecto final excelentes sobre revestimentos Delfleet de base solvente e aquosa.

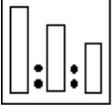
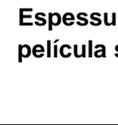
Quando utilizado correctamente, satisfaz integralmente a actual legislação europeia sobre COV (420g/l).

#### SELECÇÃO E PREPARAÇÃO DOS SUBSTRATOS

	<p><b>Preparar o substrato da seguinte maneira:</b></p> <p>Delfleet, Deltron ou Envirobase.</p> <p>O substrato deve estar seco, limpo e desengordurado.</p>
	<p>Se as áreas em que se aplicou o revestimento de base forem deixadas de um dia para o outro <b>devem ser</b> desengorduradas antes da aplicação do verniz</p> <p>É necessário preparar cuidadosamente os substratos com Secante Alcoólico D837 ou Desengordurante D8401 de baixo teor em COV.</p>



## PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	<b>HVLP / Pressão</b> <b>Em volume</b>		<b>Airless / Airmix</b> <b>Em volume</b>	
	F3460      3.5 F327*      1		F3460      3.5 F327*      1	
<b>Duração da mistura a 20°C -: .1,5 Hora</b>				
	<b>Viscosidade:</b>	<b>HVLP</b> 17 - 25 segs DIN 4 a 20°C	<b>PRESSÃO</b> 17 - 25 segs DIN 4 a 20°C	<b>AIRLESS/AIRMIX</b> 17-25 segs DIN 4 a 20°C
	<b>Gradação da pistola:</b>	1,4-1,8 mm 2 Bar	0,85,-1,1 mm 2 Bar Fluido 280-320 cc/min	9-11 mil 0,22-0,28mm Airless-: 1750- 2250psi Airmix-: 1000-1500psi 20-25 psi no suporte para bico de ar
	<b>Número de demãos:</b>	1.5-2	1.5-2	1-2
	<b>Tempo de secagem a 20°C:</b>  <b>Entre demãos</b> <b>Antes da estufagem</b>	15-20 minutos 5-10 minutos	15-20 minutos 5-10 mins	20 minutos 5-10 minutos
<b>Tempo de secagem:</b> 	<b>Sem poeiras a 20°C:</b> <b>Completamente seco a 20°C</b> <b>Estufagem a 60°C (temp. do metal)</b>	<b>HVLP</b> 25-30 minutos 24 Horas 40 minutos	<b>PRESSÃO</b> 25-30 minutos 24 Horas 40 minutos	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 30-40 minutos 24 horas 45-60 minutos
<b>Espessura da película seca:</b>	<b>Mínima</b>  <b>Máxima</b> <b>Cobertura teórica:</b>	50 µm  75µm 8m²/l	50 µm  75µm 8m²/l	75 µm  100 µm 8m²/l
Cobertura teórica supondo uma eficácia de transferência de 100% do espessamento da película indicado.				
	<b>Lixagem a húmido -: P800 ou mais fina</b>  <b>Lixagem a seco -: P400-500</b>			
	<b>Cobertura:</b> Após arrefecimento durante pelo menos 12 horas			



---

## ACABAMENTOS MATE, SEMI MATE E SEMI BRILHO

Para obter um acabamento mate, semi-mate (satinado) ou meio brilho com Delfleet F3640 Verniz UHS é necessário adicionar à mistura o Agente Mateante UHS F3119. O aditivo necessário e os raios de volume apropriados estão indicados no mapa abaixo.

Notas:

1. Depois de adicionar o agente mateante UHS ao verniz, misture minuciosamente para assegurar a homogeneidade da mistura antes de incorporar o catalizador UHS.
2. O nível de brilho final dependerá da aplicação, das condições de secagem, e da espessura. Recomendamos que antes de proceder à pintura faça uma aplicação num painel de testes para verificar o nível de brilho.

Acabamento	F3460	F3119	Endurecedor UHS
Brilho	3.5	-	1
Semi-brilho	3	1	1
Casca de Ovo	8	4	3
Mate	2	2	1

## PISTOLAS HVLP/ CONVENCIONAIS

O tipo mais apropriado de Pistolas HVLP/Convencionais para a pintura de veículos de Transporte Comercial é um sistema de alimentação à pressão. Nota: se forem utilizadas linhas muito compridas de ar comprimido é necessário aumentar a pressão.

Pressão do bico de ar para HVLP - 0.68 Bar (10 psi)

Pressão da tinta - 2 / 2.5 Bar na entrada

---

## TEMPOS DE SECAGEM

Os tempos de secagem indicados acima são aproximados e variam consoante as condições de secagem e a espessura da película. Uma ventilação fraca, temperaturas inferiores a 20°C e uma espessura elevada da película prolongam o tempo de secagem.

Veículos grandes ou componentes de chassis de dimensões elevadas necessitam de uma secagem em estufa prolongada para atingir o tempo requerido à temperatura.

---

## SELECÇÃO DE ACELERADORES

Para reduzir os tempos de secagem, pode utilizar-se o diluente Acelerado F3307.

O Acelerador F3915 UHS pode também ser utilizado a temperaturas baixas ou para melhorar o endurecimento e reduzir o tempo de secagem em estufa – ver a folha de dados RLD201V. É importante ter em conta que o uso do Diluente Rápido F3304 é essencial na aplicação, caso se pretenda uma utilização completa do F3915, e que a duração das misturas diminui quando são utilizados aceleradores.

---

## NOTAS:

Permite a secagem completa dos acabamentos antes da lavagem do veículo.

Recomenda-se deixar secar os vernizes 2K Delfleet pelo menos 7 dias antes da aplicação de qualquer decalcomania



---

## PINTADO PLÁSTICO

Mistura

F3460	6 partes
Aditivo F3437	1 parte
Endurecedor	2 partes

Nota: A adição do aditivo flexível irá estender o tempo de secagem.

---

## MISTURA DA COR

Todos os Corantes Delfleet devem ser correctamente misturados à mão quando abertos pela primeira vez e, em seguida, numa misturadora durante 10 minutos antes de usar. Posteriormente, todos os Corantes devem ser misturados mecanicamente, duas vezes por dia, durante pelo menos 10 minutos.

---

## VERIFICAÇÃO DA COR

Tal como acontece com todos os sistemas de acabamento, deve efectuar-se uma verificação cromática da mistura antes da aplicação no veículo.

---

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com solvente ou com diluente.

---

## SAÚDE E SEGURANÇA

**Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para mais informação, contactar:  
PPG**

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19.2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espanña  
Tel: +34 93 565 07 98

