

Informação sobre o Produto

DELFLREET F374 – F375

PRODUTO

Delfleet QD Aglutinante Brilhante para Chassis	F374
Delfleet QD Aglutinante de Baixo Brilho para Chassis	F375
Delfleet Endurecedor para Sintéticos	F356
Delfleet Diluente	F372

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os dois Aglutinantes para Chassis Delfleet F374 e F375 QD à base de resina alquídica proporcionam a pintura de chassis com excelente espessamento da película e secagem rápida.

Foram especificamente concebidos para se obter uma película de excelente espessura com secagem rápida e boa resistência às condições atmosféricas, quando aplicados sobre primários Delfleet 1K

COR

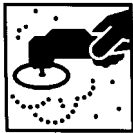

Sistema de mistura Delfleet. Proporção F374-F375 / corantes = 90:10 em volume.

BRILHO

F374 = 60-70%

F375 = 20-30%

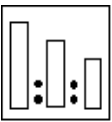
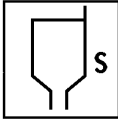



SELECÇÃO E PREPARAÇÃO DOS SUBSTRATOS

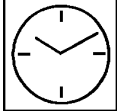

Preparar o substrato da seguinte maneira:			
	Substrato Primário anticorrosão Superfícies com tinta antiga	Lixagem P400 (a seco) P400 - 500 (a húmido) P280 - 320 (a seco)	Limpeza Desengordurar todas as superfícies com o Agente de Limpeza de substratos PPG adequado (consultar guia de selecção)
Guia para selecção do desengordurante de substratos			
	Código D845	Produto Desengordurante Altamente Eficaz DX310 DX330 Secante Alcoólico	Finalidade Como pré-desengordurante na fase inicial do processo de reparação. Utilizar antes de iniciar qualquer trabalho de reparação.

Estes produtos destinam-se apenas a utilização profissional.

	D837		Adequado para eliminar impurezas ou outros contaminantes antes ou depois da pintura.
	D842	DX380 Desengordurante com baixo teor em COV	Especificamente indicado para eliminar contaminantes após lixagem e em áreas em que seja necessário reduzir ao mínimo as emissões de COV.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	Standard F374 / F375 F372	Convencional / HVLP 3 vol 1 vol Com endurecedor F374 / F375 3 vol F356 1 vol F372 sem diluente	Airless / Airmix 100 5 a 10% em volume. dependendo da viscosidade e do método da aplicação
Duração da mistura a 20° C:	Standard Com endurecedor	Ilimitada >3h00	Ilimitada
	Viscosidade: Standard F374 F375 Com endurecedor	25 segs C.DIN 4 a 20°C 45 segs C.DIN 4 a 20°C 25-30 sec C.Din4/20°C	30 segs C.DIN 6 a 20°C 30-40 segs C.DIN 6 a20°C
	Gradação da pistola: Sucção Gravidade Pressão da aplicação:	1,8 - 2 mm 1,8 mm 4 bar	Airless Airmix 40°/0,013 30°/0,011 160-180 bars 160-180 bars Suporte para bico de ar: 1,5-2 bars
	Número de demãos:	2 completas	1 - 2
	Tempo de secagem a 20°C: Entre demãos	15 minutos	15 minutos

Tempo de secagem: 	Sem poeiras a 20°C: Completamente seco a 20°C Espessura da película completamente seca: Mínima: Máxima: Cobertura teórica*:	20 minutos De um dia para o outro 40µm 60µm Espessura da película seca 50µm F374 Standard : 5-5,5 m ² F375 Standard : 6-6,5 m ²	160-180 bars Suporte para bico de ar: 1,5-2 bars De um dia para o outro 50µm 100µm Espessura da película seca 100µm F374 : 3-3,5 m ² F375 : 4 m ²
	Tempo de cobertura/re-pintura (20°C, 60µm máximo): Cobertura com: Não cobrir com:	Após o mínimo de 16 horas Qualquer Esmalte 1K ou 2K Delfleet Acabamentos Epóxicos, acabamentos BC	Após o mínimo de 16 horas

RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

A utilização de equipamento de pulverização HVLP pode aumentar em cerca de 10% a eficácia de transferência, consoante o modelo e a marca de equipamento utilizada.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com solvente ou com diluente.

Este produto só pode ser utilizado em instalações registadas ao abrigo do DL 242/2001

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para mais informação, contactar:

PPG

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19 ,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel: +34 93 565 07 98



Estes produtos destinam-se apenas a utilização profissional.

RLD157

Página 3