

Informação sobre o Produto

DELFLLEET F354

PRODUTO

Delfleet HB Aglutinante Isolante para Chassis F354
Delfleet Endurecedor para Sintéticos F356
Delfleet Diluente F372

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Aglutinante Isolante para Chassis Delfleet F354 HB é um revestimento para chassis de elevada espessura, à base de resina uretano-alquídica.

Foi especificamente concebido para aplicações de elevada espessura com boa resistência às condições atmosféricas quando utilizado com primários Delfleet 1K.


COR

Sistema de mistura Delfleet. Proporção de F354 / corantes = 90:10 em volume.


BRILHO

40-50% (60°).

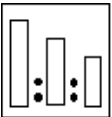
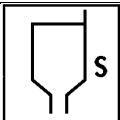



SELECÇÃO E PREPARAÇÃO DOS SUBSTRATOS

| Preparar o substrato da seguinte maneira: | | | |
|---|---|--|--|
|  | Substrato Primário anticorrosão | Lixagem P320-400 (a seco) | Limpeza Desengordurar todas as superfícies com o Agente de limpeza de substratos PPG adequado (consultar o guia de selecção) |
| | Superfícies com tinta antiga | P400 - 500 (a húmido) P280 - 320 (a seco) | |

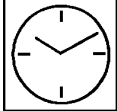

Guia de selecção do Agente de limpeza de substratos:

| | | | |
|---|-----------------------|---|---|
|  | Código D845 | Produto DX310 Desengordurante Muito Resistente | Finalidade Como pré-desengordurante na fase inicial do processo de reparação. Utilizar antes de iniciar qualquer trabalho de reparação. |
| | D837 | DX330 Secante Alcoólico | Adequado para eliminar impurezas ou outros contaminantes antes ou depois da pintura. |
| | D842 | DX380 Desengordurante com baixo teor em COV | Especificamente indicado para eliminar contaminantes após lixagem e em áreas em que seja necessário reduzir ao mínimo as emissões de COV. |

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

| | | | |
|---|---|---|---|
|  | Standard F354 F372 | Convencional / HVLP 3 vol 1 vol Excelente espessura F354 5 vol F372 1 vol Utilização do endurecedor F354 3 vol F356 1 vol F372 sem diluente | Airless / Airmix 100 10-15% em volume. dependendo da viscosidade e do método da aplicação |
| Duração da mistura a 20°C: | Standard Com endurecedor | Ilimitada >3h00 | Ilimitada |
|  | Viscosidade: Standard Excelente espessura Com endurecedor | 25 seg C.DIN 4 a 20°C 45 seg C.DIN 4 a 20°C 30 seg C Din 4 a 20°C | 30-40 seg C.DIN 6 a 20°C |
|  | Graduação da pistola: Sucção Gravidade Pressão da aplicação: | 1.8 - 2 mm 1.8 mm 4 bar | Airless Airmix 40°/0,013 30°/0,011 160-180 bars 160-180 bars Suporte para bico de ar:1,5-2bars |
|  | Número de demãos: | 2 completas | 1 - 2 |
|  | Tempo de secagem a 20°C: Entre demãos | 20 minutos | 20 minutos |

Estes produtos destinam-se apenas a utilização profissional.

| | | | |
|---|--|---|--|
| <p>Tempo de secagem:</p>  | <p>Sem poeiras a 20°C:</p> <p>Completamente seco a 20°C</p> <p>Espessura da película completamente seca:</p> <p>Mínima: Máxima:</p> <p>Cobertura teórica*:</p> | <p>45 minutos</p> <p>De um dia para o outro</p> <p>40µm 75µm</p> <p>Espessura da película seca 50µm F354 Standard : 6-6,5 m² F354 Excelente espessamento: 7 m²</p> | <p>Mínimo 45 minutos (dependendo da espessura da película húmida)</p> <p>De um dia para o outro</p> <p>50µm 150µm</p> <p>Espessura da película seca 100µm F354 : 3.5 -4 m²</p> |
|  | <p>Tempo de cobertura/repintura (20°C, 60µm máximo):</p> <p>Cobertura com:</p> <p>Não cobrir com:</p> | <p>Após um mínimo de 24 horas</p> <p>Delfleet F354 HB Tinta para Chassis</p> <p>2K PU / Acabamentos Epóxico, acabamentos BC</p> | <p>Após um mínimo de 24 horas</p> |

RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

A utilização de equipamento de pulverização HVLP pode aumentar em cerca de 10% a eficácia de transferência, consoante o modelo e a marca de equipamento utilizados.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com solvente ou com diluente.

Este produto só pode ser utilizado em instalações registadas ao abrigo do DL 242/2001

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para mais informação, contactar:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish - Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel: +34 93 565 07 98



Estes produtos destinam-se apenas a utilização profissional.

RLD156

Página 3