

Informação sobre o Produto



DELFLEET F393

PRODUTO

Delfleet – Wash primer sem cromatos	F393
Delfleet - Diluente Reactivo	F365
Delfleet - Diluente Lento	F371
Delfleet - Diluente	F372
Delfleet - Diluente Rápido	F373

DESCRIÇÃO DO PRODUTO




O Wash primer sem cromatos Delfleet é um primário fosfatante de espessura média, que cumpre com a actual legislação europeia sobre VOC.

Foi concebido para facultar a melhor aderência quando utilizado sobre painéis novos e para promover a aderência das camadas de tinta subsequentes.

Além do mais, é ideal tanto para pequenas como para grandes superfícies e pode ser utilizado, caso necessário, em sistemas “húmido sobre húmido”.

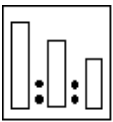
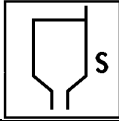


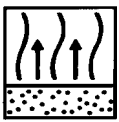
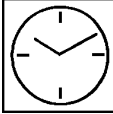


Este produto deve ser sempre catalisado com o seu Diluente Reactivo, F365 , antes de ser utilizado.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

	Preparar o substrato do seguinte modo:	LIXAGEM	LIMPEZA
	Chapa de aço novo laminada a quente / frio / aço usado Aço usado	Decapagem p/ jacto de areia P180-240 a seco	O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gorduras e agentes libertadores de fungos.
	Zintec (Aço Zincado) Aço galvanizado Acabamentos pintados em bom estado GRP (Fibra reforçada)	P180-240 a seco P240-320 a seco P180-240 a seco P320-P400 a seco	Os substratos devem ser preparados a fundo com uma mistura de Desengordurante D845 e Solvente de Limpeza D837 (ou agente de limpeza D842 com baixo teor em COV)
	Alumínio	Lixagem P280-320 (a seco)	



PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	Escolher o diluente de acordo com a temperatura de aplicação e dimensão do veículo.	Delfleet F393 Delfleet F365 Diluyente*	2 Vol. 1 Vol. 0,5 Vol.	Deixar o produto repousar durante 20 minutos antes de o utilizar
Duração da mistura a 20°C -: 24 Horas		Até 18°C -: F373	18°C-25°C-: F372	> 25°C -: F371
	Viscosidade:	HVLP 15-18 seg. DIN4/20°C		PRESSÃO 15-18 seg. DIN4/20°C
	Regulação da pistola:	1,4-1,8 mm. 2 Bar na Entrada		0,85.-1,1 mm. 2 Bar na Entrada Fluidez 350-420 cc/min
	Número de demãos:	2		2
	20°C Tempo de evaporação: Entre demãos Antes de estufagem	10 minutos Mín. 15 minutos Máx. – 6 horas.		10 minutos Mín.-15 minutos Máx. – 6 horas
Tempo de secagemtime: 	20°C Sem poeiras: 20°C Secagem completa	HVLP 5-10 minutos 1 Hora		PRESSÃO 5-10 minutos 1 Hora
Espessura da camada seca:	Mínima Máxima Cobertura teórica:	15 µm 25µm 6-7m ² /l		15 µm 25µm 6-7m ² /l
Cobertura teórica em m ² por litro de produto pronto a usar proporcionando uma espessura da película seca de 20µm.				
	Húmida : Se necessário P600-P800 ou A Seco : P320-P 400			
	Tempo para repintura a 20°C: Mínimo 20 minutos		Máximo 6 horas	
Repintura com: Qualquer primário ou esmalte Delfleet.				



RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Este produto foi concebido para ser utilizado como um promotor de aderência; não utilizar como isolante.
A espessura máxima da película depois de seca deve ser de 25µm.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois da utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com um solvente de limpeza ou com diluente.

O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 780g/l de COV.
O teor em COV do produto pronto a usar é de 780 g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para mais informação, contactar:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 07 98

