

Informação Produto



DELFLLEET F392 / F3976

PRODUTO

Aparelho Alta Espessura Branco Delfleet	F3976
Aparelho Alta Espessura Cinzento Delfleet	F392
Catalisador UHS rapido Delfleet	F3274
Catalisador UHS medio Delfleet	F3278
Diluyente Rapido UHS delfleet	F3304
Diluyente Medio UHS Delfleet	F3305
Diluyente Lento UHS Delfleet	F3306
Pasta Preto Delfleet	F3561

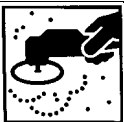

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os aparelhos de alta espessura são uma base de 2K de alto rendimento para aplicação sob acabamentos Delfleet de 2 componentes que cumprem a Legislação sobre COV.

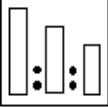
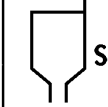


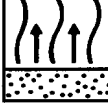
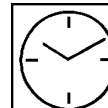

São especialmente recomendados para grandes superfícies e podem ser usados sem lixagem, húmido sobre húmido. Depois de seco, possuem excelentes características de lixagem.

Para a resistência à corrosão de alta especificação, recomenda-se que este primer deve ser usado sobre Etch Primer F397 ou Wash Primer F379.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

	<p>Preparar o substrato como se segue:</p> <p>Acabamentos originais, acabamentos velhos em boas condições, Electrocoat e GRP. Lixar com P240-P320 seco (P400-500 húmido) e totalmente seco</p> <p>Aço, alumínio aço zincado. Lixagem com P180-P240 seco (P400-500 húmido) e totalmente seco. Aplicar previamente o primário com F379, F379 ou F397. (Alumínio apenas com F379 / F397).</p>	<p>LIMPEZA</p> <p>O substrato a pintar deve estar seco, limpo, livre de corrosão, gordura e qualquer agente contaminante.</p> <p>Os substratos devem ser totalmente limpos com uma mistura de desengordurante D845 e D837 Spirit Wipe (ou D842 agente de limpeza com baixo teor em VOC).</p>
	<p>NÃO usar este aparelho sobre: Acabamentos acrílicos termoplásticos Acabamentos sintéticos</p>	

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

 <p>Método espessura standard inclui húmido sobre húmido e sem lixagem</p>		<p>HVLP / Pressão Em volume</p> <p>F392/ 3976 7 F3274/8 1 F330* 1- 1.5</p>	<p>ALTA ESPESSURA Em volume</p> <p>F392/3976 7 F3274/8 1</p>
<p>Vida útil da mistura a 20°C: 1 Hora F3304 (<18°C) F3305 (18-25°C) F3306 (>25°C)</p>			
	<p>Viscosidade:</p>	<p>HVLP 29-35 seg. DIN4/20°C</p>	<p>PRESSÃO 29-35 seg. DIN4/20°C</p>
	<p>Pico de fluido:</p>	<p>1.4 -1.8 mm 2 Bar entrada</p>	<p>0.85.-1.1 mm 2 Bar entrada Fluido 380-420 cc/min</p>
	<p>Número de demãos:</p>	<p>2-3</p>	<p>2-3</p>
	<p>20°C Evaporação: Entre demãos Antes da estufagem Antes da repintura</p>	<p>10-15 min. 15-30 min. 30-40min.</p>	<p>10-15 min. 15-30 min. 30-40 mins</p>
<p>Tempos de secagem:</p> 	<p>20°C Isento de poeiras: 20°C Totalmente seco 60°C Seco em estufa (temperatura metal)</p>	<p>HVLP 10-15 min. 4 Horas 30 min.</p>	<p>PRESSÃO 10-15 min. 4 Horas 30 min.</p>
<p>Espessura película seca:</p>	<p>Mínima Máxima Rendimento teórico:</p>	<p>50 µm 125µm 9m²/l</p>	<p>50 µm 125µm 9m²/l</p>
<p>O rendimento teórico considerando 100% de eficácia da transferência para as espessuras indicadas.</p>			
<p>Lixagem:</p> 	<p>Lixagem húmida: Cor sólida P600 ou mais fina Bicamada P800 ou mais fina</p> <p>Lixagem a seco Cor sólida P240 ou mais fina Bicamada P360 ou mais fina</p>		



Repintura com: Qualquer acabamento do sistema Delfleet

Os tempos de secagem dependem da espessura da película e das condições de secagem.
Prolongar os tempos de secagem antes da cobertura melhora a aparência final.

GREYMATICS

	G01	G03	G05	G06	G07
F392 - Gris	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
F3976 - Branco	100g	-	-	-	-
F3561 – Pasta Preto	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

PINTADO PLÁSTICO

F392 / F3976 pode ser usado sobre o primer plásticos apropriados, quando a pintura de peças plásticas, para dar a construir.

Mistura:

7 partes	F392 / F3976
2 partes	F3437 Flexible Additive
1.5 partes	Endurecedor
2.5 partes	Diluyente

Nota: A adição do aditivo flexível irá estender o tempo de secagem.

RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Este produto não pode ser directamente aplicado sobre metal.

Caso seja repintado com bicamada solvente, respeitar tempo de secagem mínimo de 2 horas para evitar escorridos.

Para obter um fundo colorido, este produto pode ser colorido até 5% com os corantes Delfleet antes da activação.

EQUIPAMENTO DE LIMPEZA

Depois da aplicação, limpar cuidadosamente todos os equipamentos usados com solvente.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) pronto a usar é de 540g/litro de COV.

O conteúdo em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 540g/litro.

Em função do modo de utilização, o teor em COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científico actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para mais informação, contactar:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

