

Informação sobre o Produto

DELFLEET F399

PRODUTO

Delfleet - Primário Epoxi Tintável Sem Cromatos	F399
Delfleet - Endurecedor Epoxi	F366
Delfleet - Diluente Epoxi Lento	F371
Delfleet - Diluente Epoxi	F372
Delfleet - Diluente Epoxi Rápido	F373
Delfleet - Acelerador Epoxi	F384

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

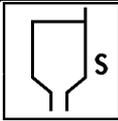
O Primário Epóxi Tintável Sem Cromatos da Delfleet é um produto alto desempenho que pode ser utilizado numa grande variedade de substratos.

Tem uma excelente capacidade de aderência aos substratos preparados adequadamente e possui excelentes propriedades de resistência à corrosão.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

	Preparar o substrato do seguinte modo: Chapa de aço novo laminada a quente / frio / aço usado Aço usado	LIXAGEM Decapagem p/ jacto de areia P180-240 a seco	LIMPEZA O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gorduras e agentes libertadores de fungos.
	Zintec (Aço Zincado) Aço galvanizado Acabamentos pintados em bom estado GRP (Fibra reforçada)	P180-240 a seco P240-320 a seco P180-240 a seco P320-P400 a seco	Os substratos devem ser preparados a fundo com uma mistura de Desengordurante D845 e Solvente de Limpeza D837 (ou agente de limpeza D842 com baixo teor de COV)

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	Assegurar uma mistura perfeita do produto antes da aplicação.	HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) / Pressão Por volume F399 3 F366 1 F37* 1	
Duração da mistura a 20°C -: 6 Horas F371 <18°C F372 18-25°C F373 > 25°C			
	Viscosidade:	HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) 20-25 seg. DIN4/20°C	Pressão 20 - 25 seg. DIN4/20°C
	Regulação da pistola:	1,4-1,8 mm. 2 Bar Inlet	1,0 –1,2 mm. 2 Bar na Entrada Fluidez 380-420 cc/min
	Número de demãos:	2	2
	20°C Tempo de evaporação: Entre demãos Antes da estufagem Antes de nova demão	10 min. 15 min. 60 min.	10 min. 15 min. 60 min.
Tempo de secagem: 	20°C Sem poeiras: 20°C Secagem completa 60°C Estufagem (temp. do metal)	HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) 15-20 min. De um dia para o outro 30 mins	PRESSÃO 15-20 min. De um dia para o outro 30 mins
Espessura da camada seca:	Mínima Máxima Cobertura teórica:	40µm 60µm 7-8m ² /	40µm 60µm 7-8m ² /
Cobertura teórica considerando 100% de eficácia de transferência nas espessuras de película indicadas.			
	Lixagem húmida - :	Se necessário P600-P800 ou	
	Lixagem a seco - :	P320-P400	
	Repintura com:	Qualquer sistema de esmalte Delfleet.	

RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Para temperaturas abaixo de 15°C, o sistema pode ser acelerado através da adição de **F384** na proporção de 30 ml/l no produto misturado.

Para uma opacidade melhorada, pode ser adicionado ao produto 5% de corante Delfleet.

Pode ser utilizado como um primário sem lixagem Húmido sobre Húmido desde que a película seca não exceda 40µm (60µm em húmido).

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois da utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com um solvente ou com diluente.

Este produto só pode ser utilizado em instalações registadas ao abrigo do DL 242/2001

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para mais informação, contactar:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

