

## Informação sobre o Produto



### DELFLLEET F399

#### PRODUTO

Delfleet - Primário Epoxi Tintável Sem Cromatos	F399
Delfleet - Endurecedor Epoxi	F366
Delfleet - Diluente Epoxi Lento	F371
Delfleet - Diluente Epoxi	F372
Delfleet - Diluente Epoxi Rápido	F373
Delfleet - Acelerador Epoxi	F384



#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Primário Epoxi Tintável Sem Cromatos Delfleet é um produto de alto desempenho que pode ser utilizado numa grande variedade de substratos.

Este produto está conforme com a legislação europeia sobre COV presentemente em vigor de menos de 540g/l quando aplicado Sem Ar / Mistura de Ar.

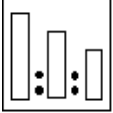
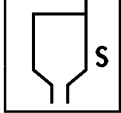


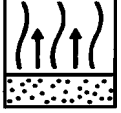



Tem uma excelente capacidade de aderência aos substratos correctamente preparados e possui excelentes propriedades de resistência à corrosão.

#### PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

	<b>Preparar o substrato do seguinte modo:</b>  Chapa de aço novo laminada a quente / frio / aço usado  Aço usado	<b>LIXAGEM</b>  Decapagem p/ jacto de areia  P180-240 a seco	<b>LIMPEZA</b>  O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gorduras e agentes libertadores de fungos.
	Zintec (Aço Zincado) Aço galvanizado  Acabamentos pintados em bom estado GRP (Fibra reforçada)	P180-240 a seco P240-320 a seco  P280-320 a seco P320-P400 a seco	Os substratos devem ser preparados a fundo com uma mistura de Desengordurante D845 e Solvente de Limpeza D837 ( ou agente de limpeza D842 com baixo teor em COV)



## PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	<p align="center"><b>Sem Ar / Mistura de Ar</b> Por volume</p> <table border="0" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>F399</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>F366</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>F37*</td> <td>0.5</td> </tr> </table>		F399	3	F366	1	F37*	0.5
F399	3							
F366	1							
F37*	0.5							
<p><b>Duração da mistura a 20°C -: 6 Horas</b>      F371 &lt;18°C      F372 18-25°C      F373 &gt; 25°C</p>								
	<p><b>Viscosidade:</b></p>	<p>25-35 seg. DIN4/20°C</p>						
	<p><b>Regulação da pistola:</b></p>	<p>11-15 (milésimos de polegada) (0,29-0,37mm) <u>Sem Ar</u> -: 2000 psi <u>Mistura de Ar</u> -: 1000psi 20-25 psi Bico da pistola</p>						
	<p><b>Número de demãos:</b></p>	<p>1-2</p>						
	<p><b>20°C Tempo de evaporação:</b> <b>Entre demãos</b> <b>Antes da estufagem</b> <b>Antes de nova demão</b></p>	<p>20 min. 20 min. 60 min.</p>						
<p><b>Tempo de secagem:</b></p> 	<p><b>20°C Sem poeiras:</b> <b>20°C Secagem completa</b> <b>60°C Estufagem</b> <b>(temp. do metal)</b></p>	<p>20 min. De um dia para o outro 40 min.</p>						
<p><b>Dry film thickness:</b></p>	<p><b>Mínima</b> <b>Máxima</b> <b>Cobertura teórica:</b></p>	<p>60µm 80µm 5-6m<sup>2</sup>/</p>						
<p align="center">Cobertura teórica considerando 100% de eficácia na transferência com a espessura de película indicada.</p>								
	<p><b>Lixagem húmida -:      Se necessário P600-P800 ou</b> <b>Lixagem a seco - :      P320-P400</b></p>							
	<p><b>Repintura com:</b> Qualquer sistema de esmalte Delfleet.</p>							



## RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Para temperaturas abaixo de 15°C, o sistema pode ser acelerado através da adição de **F384** com 30 ml/l pu no produto misturado.

Para uma opacidade melhorada, pode ser adicionado ao produto 10% de corante Delfleet.

Pode ser utilizado como um primário sem lixagem em aplicações Húmido sobre Húmido, desde que a PELÍCULA seca não exceda 40µm ( 60µm em húmido ).

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois da utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com um solvente ou com diluente.

O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto:IIb.c) pronto a usar é de 540g/l de COV.  
O teor em COV do produto pronto a usar é de 540 g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

---

## SAÚDE E SEGURANÇA

**Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para mais informação, contactar:**

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
**Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2**  
**08191 Rubi (Barcelona)**  
**España**  
**Tel: +34 93 565 07 98**

