

Informação sobre o Produto



DELFLLEET F3994

PRODUTO

Delfleet – Primário Epoxi HS Com Cromatos	F3994
Delfleet - Endurecedor Epoxi	F3296
Delfleet - Diluente Epoxi	F3342

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Primário Epoxi Com Cromatos e com Elevado Teor de Sólidos é um produto versátil que está conforme com a legislação europeia sobre COV presentemente em vigor de menos de 540 g/l.

O primário contém pigmentos cromatados anti-corrosão para conferir uma excelente resistência à corrosão. É um primário que não necessita de lixa e pode ser seco na estufa ou ao ar ou ser utilizado como parte de um sistema húmido sobre húmido.

Está indicado para a utilização sobre uma larga gama de substratos adequadamente preparados.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

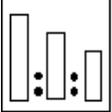
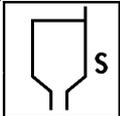
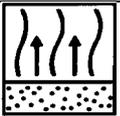
	Preparar o substrato do seguinte modo: Chapa de aço novo laminada a quente / frio Aço usado	LIXAGEM Decapagem p/ jacto de areia P180-240 a seco	LIMPEZA O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gorduras e agentes libertadores de fungos.
	Zintec (Aço Zincado) Aço galvanizado Acabamentos pintados em bom estado GRP (Fibra reforçada)	P180-240 a seco P240-320 a seco P180-240 a seco P120-320 a seco P320-P400 a seco.	Os substratos devem ser preparados a fundo com uma mistura de Desengordurante D845 e Solvente de Limpeza D837 (ou agente de limpeza D842 com baixo teor em COV)

Os primários Epóxicos Delfleet não são recomendados para utilizações sobre primários decapantes ou substratos termoplásticos.

(* Consulte o representante local da PPG no caso de pintura de painéis de alumínio com juntas.)



PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	Assegurar uma mistura perfeita do produto antes da aplicação	HVLP / Pressão por volume F3994 4 F3296 1 F3342 1	Sem Ar / Mistura de Ar por volume F3994 4 F3296 1	
Duração da mistura a 20°C -: .4-6 Horas				
	Viscosidade:	HVLP 18-22 seg. DIN4/20°C	PRESSÃO 18-22 seg. DIN4/20°C	Sem Ar / Mistura de Ar 71-85 seg. DIN4/20°C
	Regulação da pistola:	1,4-1,8 mm. 2 Bar na Entrada	1,0 –1,2 mm. 2 Bar na Entrada Fluidez 380-420 cc/min	13-15 (milésimos de polegada) (0,33-0,37mm) <u>Sem Ar</u> -: 2000 psi <u>Mistura de Ar</u> -: 1000psi 20-25 psi Bico da pistola
	Número de demãos:	2	2	1-2
	20°C Tempo de evaporação: Entre demãos Antes da estufagem Antes de nova demão	10-15 minutos 15 -20 minutos 40 - 50 minutos	10-15 minutos 15 – 20 minutos 40 - 50 minutos	20-30 minutos 20 -30 minutos 60 minutos
Tempo de secagem: 	20°C Sem poeiras: 20°C Secagem completa 60°C Estufagem (temp. do metal)	HVLP 15-25 minutos Durante a noite 1 Hora	PRESSÃO 15-25 minutos Durante a noite 1 Hora	Sem Ar / Mistura de Ar 30-60 minutos Durante a noite 1 Hora
Espessura da película seca:	Mínima Máxima Cobertura teórica:	50µm 75µm 8m²/l	50µm 75µm 8m²/l	75µm 100µm 5 m²/l
Cobertura teórica considerando 100% de eficácia na transferência com a espessura de película indicada.				
	NÃO RECOMENDADA			
	Repintura com: Qualquer sistema de esmalte Delfleet.			



RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Este produto não deve ser utilizado a uma temperatura inferior a 10°C ou uma humidade superior a 80%.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois da utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com um solvente de limpeza ou com diluente.

O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 540g/l de COV.
O teor em COV do produto pronto a usar é de 540 g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

[http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

Para mais informação, contactar:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

