



GLOBAL REFINISH
SESTEM



Informação sobre o produto



APARELHO POLIÉSTER PISTOLÁVEL A712

Catalisador A713
Diluyente A714

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Este produto é um aparelho poliéster pistolável cinzento claro de 2 componentes. É ideal para a reparação de grandes superfícies com zonas muito danificadas e irregularidades em que o uso de betumes convencionais seria pura perda de tempo.

Este aparelho poliéster pistolável de secagem rápida, de elevada espessura e fácil aplicação pode aplicar-se sobre uma grande variedade de substratos. Após lixagem, pode repintar-se com qualquer primário – aparelho de repintura antes de aplicar o acabamento final.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRACTO

Seleccionar sempre o agente de limpeza PPG mais adequado no quadro que se segue. Certificar-se de que o substrato está totalmente limpo e seco antes e depois da preparação. O aço sem pintura (incluindo o aço grenalhado) deve apresentar-se totalmente isento de óxido e lixado com disco de lixa P80- P120 antes da aplicação do Aparelho Poliéster. Para limpar a superfície, utilizar o desengordurante de alto poder D845 DX310. O Aparelho Poliéster pode ser aplicado directamente, embora seja preferível aplicar previamente um primário epoxi para otimizar a resistência à corrosão.

Outras chapas vivas (como por exemplo o alumínio ou aço galvanizado) e a *fibra de vidro* devem ser previamente tratados com um primário epoxi antes de aplicar o aparelho poliéster (ver acima).

As pinturas originais devem ser lixadas com discos abrasivos P280 (seco) ou P360 (húmido). Aplicar uma camada de um primário epoxi sobre qualquer metal por tratar (ver acima)

Os fundos de poliéster devem ser lixados com discos abrasivos P80-120 para evitar problemas de aderência.

Todos os substratos devem estar limpos e secos antes e depois de cada etapa do trabalho de reparação. Eliminar sempre os restos do agente de limpeza com um pano limpo e seco. Ver ficha técnica sobre agentes de limpeza Deltron RLD63V para consultar agentes de limpeza e desengordurantes adequados da PPG.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Proporção da mistura

	<u>Volume</u>	<u>Peso</u>
A712	100	100
A713	2,5	2
A714	5-10	4-8

CARACTERÍSTICAS DA MISTURA DO PRODUTO

Duração da mistura a 20 °C:	1 hora
Configuração da pistola:	
Alimentação por gravidade:	2,0 - 2,5 mm
Alimentação por sucção:	Não recomendado
Pressão de aplicação:	2 - 3 bar

APLICAÇÃO E TEMPO DE EVAPORAÇÃO

Número de demãos:	3 - 4, máximo 4
Tempo mínimo de evaporação: entre demãos	5 - 10 minutos
Antes da estufagem	10 minutos
Tempos de secagem:	
Sem poeira a 20 °C	20 minutos
Lixável a 20 °C (200 micras)	2-3 horas
Lixável a 60 °C*	30 minutos

Nota: * Tempo de estufagem necessário depois de o metal ter atingido a temperatura indicada. Ao programar a estufagem, deve prever-se um tempo adicional necessário para que o metal atinja essa temperatura.



TEMPOS DE SECAGEM



Tempo de secagem
com infravermelhos:
Onda curta

10 minutos

Onda media

15 minutos

Espessura total da demão seca:

Mínima

150 μ

Máxima

600 μ

Rendimento teórico †:

2-3 m²/l

Nota:

† Rendimento teórico em m² por litro pronto
a usar quando a espessura da demão seca
se situar entre os valores mínimos e
máximos indicados.



Lixagem:
a seco

P180
seguido de P320

Húmida

Não admite lixagem húmida

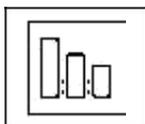


Repintar com:

Qualquer aparelho 2K de PPG .
Consulte a secção 'Rendimento e limitações'



APARELHO POLIESTER PISTOLÁVEL - A712

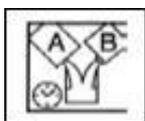


Mistura em volume

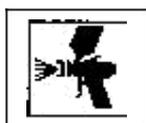
100 A712 : 2.5 A713 : 5-10 A714

Mistura em peso

100g A712 : 2.5g A713 : 4 - 8g A714



Duração da mistura a 20°C - 1 hora



Pico de fluido

Gravidade 2.0 - 2.5 mm



Número de demãos

2 mínimo, 4 máximo



Tempos de secagem

Sem poeiras 20 minutos

Completamente seco a 20°C 2 - 3 horas (200 micrones)

Completamente seco a 60°C 30 minutos

Espessura da película seca

150 - 600 micrones



RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Não aplicar este produto sobre aparelhos fenólicos (por exemplo Universel o 2+1).

Antes de usar o aparelho A712, deve agitar mecanicamente ou misturar manualmente todo o produto. Não misturar o A712 com espátulas que contenham resíduos de material com catalisador A713.

Misturar apenas a proporção de produto adequada a cada utilização. Não deitar material activado no recipiente original. Fechar novamente os recipientes de A712 e A713 onde se encontra o material.

Este aparelho reage com água e não deve ser utilizado húmido.

Não repintar directamente este aparelho com TINTA de acabamento. Aplicar sempre uma camada selante de aparelho ou de primário 2K antes de aplicar a camada de acabamento.

Depois de utilizar, limpar convenientemente o equipamento de preparação e aplicação da mistura com solvente ou diluente.

A utilização de equipamentos de aplicação HVLP pode aumentar aproximadamente em 10% a eficácia consoante a marca e o modelo do equipamento utilizado.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia -se nos conhecimentos técnicos e científico actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre saúde e segurança, consultar a ficha de segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

INFORMAÇÃO COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.C) pronto a usar é de 540g/litro de COV. O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo 250g/l.

Em função do modo de utilização, o teor em COV deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na directiva da UE.

Departamento de Apoio ao Cliente
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 03 25

