



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Informação sobre o Produto



Aparelho D8022 2K HS

*Aparelho 2K de secagem
rápida
Catalisador D858*

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O D8022 2K HS é um aparelho de dois componentes de elevada espessura e de secagem rápida ao ar. O D8022 pode ser utilizado com qualquer acabamento PPG e aplicado em sistemas com baixo teor em COV ou como aparelho protector ou de elevada espessura, com um simples ajustamento da quantidade de catalisador na mistura.

Quando utilizado em sistemas de baixo teor em COV ou como aparelho de elevada espessura, o D8022 tem uma espessura de película até 250 μ m e pode ser lixado após 3 horas de secagem ao ar a 20 °C. Como aparelho protector, o D8022 proporciona uma espessura de aproximadamente 100 μ m e pode ser lixado após 2 horas a 20°C.

O D8022 pode ser aplicado sobre betumes de poliéster devidamente preparados, tintas originais perfeitamente secas e em bom estado, chapa viva e aparelhos promotores de aderência. O D8022 pode ser seco ao ar, em estufa ou com IV.

O D8022 não é indicado para retoques sobre Envirobase.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO - LIMPEZA

Antes de iniciar a preparação, lavar todas as superfícies a pintar com água e sabão. Enxaguar e deixar secar antes de aplicar o agente de limpeza de substratos apropriado da PPG:

Assegurar -se de que todos os substratos estão completamente limpos e secos antes e após cada fase de preparação. Retirar imediatamente o agente de limpeza de substratos do painel com um pano limpo e seco.

Para informação sobre produtos de limpeza e desengorduramento de substratos, consultar a ficha técnica sobre Agentes de Limpeza Deltron (RLD63V).

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO – LIXAGEM

Aço nu: Deve apresentar-se ligeiramente lixado e isento de corrosão antes da aplicação. O D8022 pode ser aplicado directamente sobre a chapa mas para se obter uma aderência e resistência à corrosão óptimas, é aconselhável tratar primeiro com Universal D831 ou DP40.

Outros metais vivos, como aço zincado: Devem ser tratadas com Universal D831 ou DP40 antes de aplicar o Aparelho D8022.

Tintas originais ou aparelhos: Devem ser lixados com discos abrasivos P320 (seco) ou lixa P360 (húmido). A chapa viva exposta deve ser tratada com Universal D831 ou DP40.

Betumes de poliéster: Devem ser lixados a seco com lixa apropriada para aplicação do D8022:

P80-P120 quando se utiliza D8022 como aparelho de elevada espessura ou baixo teor em COV (2-4 demãos).

P80-P120-P240 quando se utiliza D8022 como aparelho protector (1-2 demãos).

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Proporção da mistura - Selecção da aplicação do produto

| | <u>Aparelho Elevada Espessura</u> | <u>Protector</u> |
|--------------|-----------------------------------|------------------|
| D8022 | 3 vol | 3 |
| D858 | 1 vol | 1 |
| Catalisador* | 0.5 vol | 0.9 |

SELECÇÃO DO DILUENTE

Temperatura

Até 18°C

18-25°C

25-35°C

Mais de 35°C

Diluyente

Diluyente rápido D808

Diluyente aparelho D866 2K ou D807

Diluyente Lento D812

Diluyente Extra Lento D869

CARACTERÍSTICAS DA MISTURA DO PRODUTO

| | <u>Aparelho de elevada espessura</u> | <u>Aparelho protector</u> |
|--|--------------------------------------|---------------------------|
| Duração da mistura a 20°C: | 30-45 minutos | 45-60 minutos |
| Viscosidade da aplicação DIN4/20°C: | 45-50 segundos | 25 segundos |



CARACTERÍSTICAS DA PISTOLA

| | Aparelho de elevada espessura | Aparelho protector |
|----------------------------|--|---------------------------|
| Pico de fluido, gravidade: | 1,8 mm | 1,6 mm |
| Pico de fluido, sucção | Não recomendado | 1,8 mm |
| Pressão: | Consultar as recomendações do fabricante da pistola antes da sua utilização. | |

APLICAÇÃO E TEMPO DE EVAPORAÇÃO

| | Aparelho de elevada espessura | Aparelho protector |
|-----------------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| <i>Número de demãos:</i> | 2-4 | 1-2 |
| <i>Evaporação a 20°C:</i> | | |
| - <i>entre demãos</i> | 10 minutos | 5 minutos |
| - <i>antes da estufagem</i> | 10 minutos | 10 minutos |

TEMPOS DE SECAGEM

| | Aparelho de elevada espessura | Aparelho protector |
|---|--------------------------------------|---------------------------|
| <i>Sem poeiras a 20°C</i> | 15 minutos | 10 minutos |
| <i>Lixável a 20°C</i> | 3 horas | 2 horas |
| <i>Completamente seco a 60°C</i> | 30 minutos* | 30 minutos* |
| <i>Completamente seco/IV onda media</i> | 10 minutos | 10 minutos |

*Tempos de secagem com substrato a 60° C de temperatura do metal.

PROPRIEDADES DA PELÍCULA

| | Aparelho de elevada espessura | Aparelho protector |
|--|--------------------------------------|---------------------------------|
| <i>Espessura total da película seca:</i> | | |
| - <i>máxima</i> | 250 μ | 100 μ |
| - <i>mínima</i> | 150 μ | 75 μ |
| <i>Rendimento teórico**</i> | aprox. 3 m ² / litro | aprox. 8 m ² / litro |

**Rendimento teórico por litro de produto pronto a usar, sempre que a eficácia da transferência seja de 100% e a espessura da película se encontre dentro dos limites mínimo e máximo indicados.



LIXAGEM

Em Seco: P240
seguida de
P360

Húmida: P600
seguida de
P800

ACABAMENTO

O Aparelho D8022 2K HS pode ser coberto directamente com os seguintes acabamentos:

Global Refinish System/Deltron BC (cor base bicamada)

Global Refinish System/Deltron DG (cor brilho directo)

Global Refinish System/Deltron UHS (cor brilho directo alto teor em sólidos) e Deltron Progress.

Cor bicamada de base aquosa Envirobase (Ver 'Limitações')

RETOQUE PARCIAL

Ao efectuar um retoque parcial com D8022, proceder da seguinte forma:

1. Lixar a superfície até à extremidade do painel ou até uma distância de vários centímetros em torno da zona danificada (o que for menor).
2. Aplicar um número adequado de demãos na zona danificada respeitando os tempos de evaporação entre demãos. Aplicar a última demão de aparelho, com catalisador e diluente na proporção 3:1:2, espalhando-a numa área mais ampla, que cubra totalmente os limites da aplicação anterior.
3. Certificar-se de que as margens da reparação estão completamente niveladas durante o processo de lixagem.

NOTA: Não fazer retoques parciais sob Envirobase.

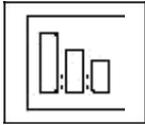


Resumo

Aparelho D8022 2K HS

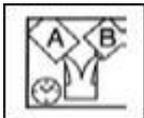
D8022

Aparejo 2K de secado
rápido
Catalizador D858

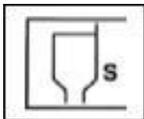


Mistura em volume

Elevada Espessura: 3 : 1 : 0.5 usando catalisador D858 e diluente
Protector: 3 : 1 : 0.9 usando catalisador D858 e diluente



Duração da mistura a 20°C 30 - 45 minutos como Espessura Elevada 45
- 60 minutos como Protector



Viscosidades de aplicação

45 - 50 segundos DIN4 – Espessura Elevada
25 segundos DIN4 - Protector



Pico de fluido

1.6 - 1.8 mm pico de fluido



Número de demãos

2 - 4 como Espessura Elevada
1 - 2 como Protector



Tempo de secagem

Sem poeira 15 minutos

Completamente seco a 20°C - 3 horas como Elevada Espessura
- 2 horas como Protector

Completamente seco a 60°C - 30 minutos

Completamente seco usando IV - 10 minutos

Espessura de película seca

150 - 250 mícrones, como Elevada Espessura

75 - 100 mícrones, como Protector



LIMITAÇÕES

Utilizar apenas o Catalisador D858 com o D8022. NÃO devem utilizar-se aceleradores.

O Aparelho D8022 e o Catalisador D858 são sensíveis à humidade, pelo que todos os equipamentos devem estar completamente secos. Em situações de humidade de 70-80%, recomenda-se o uso do Diluente Extra Lento D869. Não utilizar D8022 quando o nível de humidade for superior a 80%.

Na repintura com Envirobase, o aparelho D8022 apenas deve ser utilizado em painéis completos. Não utilizar em retoques.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Fechar convenientemente as embalagens e catalisador não utilizado. No final da aplicação, limpar completamente todo o equipamento com solvente ou diluente.

INFORMAÇÃO COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto IIB.c) pronto a usar é de 540g/litro de COV.

O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 540g/l.

Em função do modo de utilização, o teor em COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da directiva da EU.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científico actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em <http://www.ppgrefinish.com>.

Departamento de Apoio ao Cliente
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 03 25