

GLOBAL REFINISH SYSTEM



# Informação sobre o produto

## D8046

### Aparelho 2K de elevada espessura



#### INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

D8046 é um aparelho 2K, versátil de elevada espessura, indicado para utilizar com qualquer acabamento (final) 2K Deltron, Deltron BC ou Envirobase da PPG. Utilizado como Aparelho de elevada espessura ou Aparelho protector convencional, proporciona uma excelente espessura de camada

Pode ser utilizado sobre betumes bem preparados ou sobre a tinta original, tintas antigas muito endurecidas e primários. Existem opções que permitem secagem ao ar, secagem convencional ou em estufa com IV.

#### PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO



##### **Substrato**

Chapa viva  
Aço galvanizado  
Aço zincado  
Alumínio e ligas  
Electroforese  
Tintas envelhecidas  
Betume de poliéster

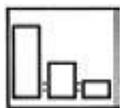
##### **Preparação**

Requer aparelho prévio (p. ex. D831, D834)  
Requer aparelho prévio (p. ex. D832, D834)  
Requer aparelho prévio (p. ex. D831, D834)  
Requer aparelho prévio (p. ex. D831, D834)  
P360 (seco) / P800 (húmido)  
P400 – P500 (seco) / P280 - 320 (húmido)  
P320 (seco)



O substrato deve ser totalmente desengordurado antes e após a lixagem.

## PREPARAÇÃO DO PRODUTO

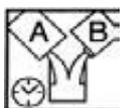


*Proporção da mistura:*

Aparelho de enchimento			Aparelho protector		
	Em volume	Em peso		Em volume	Em peso
D8046	6 vol	1.000 g	D8046	6 vol	1.000 g
Catalisador MS	1 vol	105 g	Catalisador MS	1 vol	105 g
Diluyente	1 vol	90 g	Diluyente	2 vol	180 g

*Seleção do catalisador e diluyente:*

Temperatura	Catalisador MS	Diluyente
Até 15° C	D864 MS Rápido	Diluyente rápido D808
15 - 20° C	D864	D807 / D866 / 808
20-25° C	D803 MS	D807 / D866



*Duração da mistura a 20° C:*

	Aparelho de enchimento	Aparelho protector
	90 - 120 minutos	4 - 5 horas



*Viscosidade de aplicação DIN4 a 20° C:*

	Aparelho de enchimento	Aparelho protector
	30 - 40 segundos	18 - 22 segundos

## APLICAÇÃO, EVAPORAÇÃO ENTRE DEMÃOS E SECAGEM

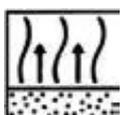


*Gradação da pistola:*

	Aparelho de enchimento	Aparelho protector
	2,0 - 2,2 mm	1,8 - 2,0 mm

*Número de demãos:*

	2	2 - 3
--	---	-------



*Evaporação a 20° C:*

- Entre demãos	10 minutos	10 minutos
- Antes da estufagem	10 minutos	10 minutos



*Tempo de secagem:*

- Sem poeiras a 20° C	15 minutos	10 minutos
- Completamente seco a 20° C	16 horas	5 horas
- Completamente seco a 60° C*	30 minutos	30 minutos



*- Completamente seco IV de onda média*

	Não forçar a secagem	15 minutos
--	----------------------	------------

\* O tempo de secagem refere-se aos metais que atingiram a temperatura indicada. Ao programar a estufagem, deve prever-se o tempo necessário para que o metal atinja essa temperatura.



## APLICAÇÃO, EVAPORAÇÃO ENTRE DEMÃOS E SECAGEM

	<i>Aparelho de enchimento</i>	<i>Aparelho protector</i>		
<i>Espessura total da película seca:</i>	200 - 270 µm	100 - 150 µm		
<i>Rendimento teórico:</i>	Considerando uma eficácia de transferência de 100% e a espessura da película seca abaixo indicada:			
	m <sup>2</sup> /l	2,2 – 1,6	m <sup>2</sup> /l	4 – 2,6

## REPARAÇÃO E REPINTURA



*Lixagem:* Fundamental antes da repintura para garantir boa aderência

- húmida P800

- em seco P400



*Repintura com:* Deltron DG  
Deltron BC / Verniz  
Deltron UHS  
Deltron Progress UHS

## RENDIMENTO E LIMITAÇÕES



Não utilizar D8046 com níveis de humidade superiores a 80%.

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a aplicação, limpar cuidadosamente todo o equipamento de pintura com solvente de limpeza ou diluente.

## INFORMAÇÃO COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto IIB.c) pronto a usar é de 540g/litro de COV. O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 540g/l. Em função do modo de utilização, o teor em COV deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da directiva da UE



## SEGURANÇA E HIGIENE

Para obter informação completa sobre segurança, higiene e meio ambiente, consultar as fichas técnicas de segurança dos materiais (MSDS) correspondentes e ler as etiquetas das embalagens do produto.  
Utilizar o equipamento de segurança recomendado.

Departamento de Apoio ao Cliente

PPG Ibérica, Sales & Services Refinish.  
Ctra. Gracia – Manresa Km. 19,2í  
08191 Rubí ( Barcelona )  
Espanña  
Tel: +34 93 565 03 25

