



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Novembro 2013

Informação sobre o Produto



Aparelho

D8055 Cinzento
D8057 Cinzento Escuro
D8231/34 Catalisadores
D8717/18/19/20 Diluentes

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os Aparelhos D8055 and D8057 são primários 2K adequados para uma vasta gama de reparações nas oficinas de acabamento. Versáteis, de secagem rápida e fáceis de aplicar e lixar, oferecem uma excelente cobertura, regularização da superfície e resistência à delaminação em numerosos substratos, como pintura original em bom estado, aço nu, betumes de poliéster e primários de aderência apropriados.

Estes aparelhos podem ser repintados directamente com Deltron UHS Progress ou Envirobases. É possível obter a gama G5, G6 and G7 GreyMatic, o que permite otimizar o consumo de tinta e verniz e o processo de reparação total.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO - LIMPEZA



Antes de qualquer trabalho de preparação, lavar todas as superfícies a pintar com água e sabão. Enxaguar e deixar secar antes de desengordurar com um agente de limpeza de substratos PPG adequado. Certificar-se de que todos os substratos estão completamente limpos e secos antes e após cada etapa do trabalho de preparação. Limpar imediatamente o agente de limpeza da superfície do painel com um pano limpo e seco.

Consultar a Ficha Técnica dos **Agentes de Limpeza Deltron (RLD63V)** para ver os produtos de limpeza de substratos apropriados.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO - APARELHAGEM E LIXAGEM



O **aço á vista** deve estar ligeiramente lixado e totalmente isento de ferrugem antes da aplicação. Embora os Primários HS 2K possam ser aplicados directamente, recomenda-se o emprego de Universal ou Epoxy Primers para uma óptima aderência e resistência à corrosão.



Outros metais á vista devem ser pré-tratados com um Universal ou Epoxy Primer.

Aço galvanizado deve ser lixado com lixa P360 (a seco) ou P800 (húmido).



A tinta ou os Primários Originais devem ser lixados com lixa P280-P320 (a seco) o P400-P500 (húmido). Tratar pontualmente qualquer metal á vista com Universal ou Epoxy Primer.

O **GRP ou Fibra de vidro** devem ser lixados com lixa P320 (a seco).



Os **Betumes de Poliéster** devem ser lixados a seco com um desdobraimento de lixas adequado para a aplicação escolhida do Aparelho 2K:
P80-P120 quando se utiliza como aparelho de enchimento.
P80-P120-P240 quando se utiliza como aparelho ou aparelho não lixável.

SELECÇÃO DE CATALISADORES E DILUENTES

| <u>Temperatura</u> | <u>Catalisador</u> | <u>Diluyente</u> |
|--------------------|--------------------|------------------|
| Até 18°C | D8231 | D8717 |
| 18 - 25°C | D8231 | D8717/18 |
| 25 - 35°C | D8234 | D8718/19 |
| Acima de 35°C | D8234 | D8720 |

MISTURA

| | | <u>Aparelho Enchimento</u> | <u>Aparelho</u> |
|-----------------------|-------------|----------------------------|-----------------|
| Proporção da mistura: | Aparelho | 4 vol | 4 vol |
| | Catalisador | 1 vol | 1 vol |
| | Diluyente | 0 vol | 0.4 – 0.6 vol |

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO MISTURADO

| | | |
|-----------------------------------------|------------------|------------------|
| Vida útil a 20°C: | 30 minutos | 45 - 60 minutos |
| Viscosidade de aplicação DIN4/20°C : | 65 - 70 segundos | 22 - 28 segundos |

REGULAÇÃO DA PISTOLA

| | |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Bico, Gravidade: | 1.6 - 1.8 mm |
| Pressão: | Seguir as recomendações do fabricante (normalmente 2 bar / 30 psi) |



GUIA DE APLICAÇÃO

| | | |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------|----------|
| Número de demãos: | 2 - 3 demãos | 2 demãos |
| Tempo de evaporação/20°C: | 3 - 5 minutos em função das condições de aplicação | |
| - entre demãos | | |
| - antes de estufagem | 3 - 5 minutos em função da espessura da película aplicada | |

SECAGEM

| | <u>Aparelho Enchimento</u> | <u>Aparelho</u> |
|---------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------|
| Isento de poeiras/20°C | 10 minutos | 10 minutos |
| Seco ao toque/20°C | 1 hora | 1 hora |
| Lixável/20°C | | |
| Menos de 100 micrones | 3 - 4 horas | 2 - 3 horas |
| 100 - 150 micrones | 4 - 5 horas | 3 - 4 horas |
| Mais de 150 micrones | 5 - 7 horas | 4 - 6 horas |
| Completamente seco a 60°C | 20 - 30 minutos* em função da espessura da película | |
| Completamente seco / IV | 12 minutos | |

* Tempo de secagem após o substrato ter atingido a temperatura do metal de 60°C.

PROPRIEDADES DA PELÍCULA

| | |
|-----------------------------|------|
| Espessura da película seca: | |
| - Mínima | 75µ |
| - Máxima | 200µ |

LIXAGEM

| | |
|---------|------|
| Seco: | P400 |
| Húmido: | P800 |

ACABAMENTO

O aparelho pode ser repintado directamente com os seguintes produtos de acabamento:
Global Refinish System/Deltron UHS Direct Gloss Colour
Global Refinish System/Deltron UHS Progress Direct Gloss Colour
Envirobase Waterborne Basecoat Colour



SUBSTRATOS FLEXÍVEIS:

| | | |
|--------------------------|----------------|---------|
| Proporção da mistura: | Aparelho | 4 vol |
| | Catalisador HS | 1.5 vol |
| | D814 | 1 vol |
| | Diluyente | 0.5 vol |

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Número de demãos | 1 - 2 |
| Viscosidade de aplicação DIN4/20°C | 16 - 20 seg |
| Tempo de evaporação entre demãos | 10 minutos |

Nota: A adição de D814 pode reduzir o desempenho de secagem e lixagem.

GREYMATICS

As misturas abaixo indicadas devem ser activadas e diluídas normalmente antes da aplicação.

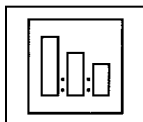
Para cada variante do primário GreyMatic especificada são aplicáveis as seguintes proporções de mistura (em peso):

| | G5 | G6 | G7 |
|--------------|------------|-----------|------------|
| D8055 | 100 | 48 | -- |
| D8057 | -- | 52 | 100 |



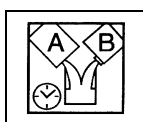
RESUMO D8055, D8057

APARELHOS D8055, D8057



Mistura em volume

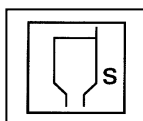
Com Catalisador HS como Aparelho 4 : 1
Com Catalisador HS como Primário 4 : 1 : 0.4 – 0.6



Vida útil a 20°C:
30 minutos na mistura 4 : 1
45 - 60 minutos na mistura 4 : 1 : 0.4 – 0.6

Seleção do Catalisador / Diluente

| | |
|---------------|--------------------------------------|
| Até 18°C | Catalisador Rápido D8231 D8717 |
| 18 - 25°C | Catalisador Rápido D8231 D8717/18 |
| 25 - 35°C | Catalisador Lento D8234 D8718/19 |
| Acima de 35°C | Catalisador Lento D8234 D8720 |

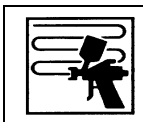


Viscosidades de aplicação

| | |
|----------|-----------------------|
| Aparelho | 65 - 70 segundos DIN4 |
| Primário | 22 - 28 segundos DIN4 |



Dimensões da pistola
1.6 - 1.8 mm bico difusor



Número de demãos
2 - 3 como Aparelho, 2 como Primário



Tempos de secagem
Isento de poeiras - 10 minutos
Completamente seco a 20°C 2 - 3 horas
Completamente seco a 60°C 30 minutos



LIMITAÇÕES

NÃO devem ser utilizados aceleradores. As latas de catalisador parcialmente usadas devem ser bem fechadas imediatamente após utilização. Todo o equipamento deve estar perfeitamente seco. Não é recomendada a utilização do Aparelho com níveis de humidade superiores a 80%.

Limpar as pistolas imediatamente após a utilização.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 540g/litro de COV.

O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 540g/litro.

Em função do modo de utilização, o teor em COV real do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE

Nota:

A mistura deste produto com D814 produz uma película de tinta com propriedades especiais, como definido pelo código da Directiva da UE. O valor limite da UE para estas misturas prontas a usar é de 840g/litro de COV. O teor em COV deste produto nestas misturas é no máximo de 840g/L.

HIGIENE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: www.ppgrefinish.com

Departamento de Apoio ao Cliente
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel : +34 93 565 03 25



© 2013 PPG Industries. Reservados todos os direitos

